

GrindLazer™

3A6132E

SK

**Na odstraňovanie materiálov z plochých horizontálnych betónových a asfaltových povrchov.
Určené len na profesionálne použitie.**

Rad Standard – frézovanie posuvom dopredu

Model 25M842 - GrindLazer Standard DC87 G (200 cm³/6,5 k)

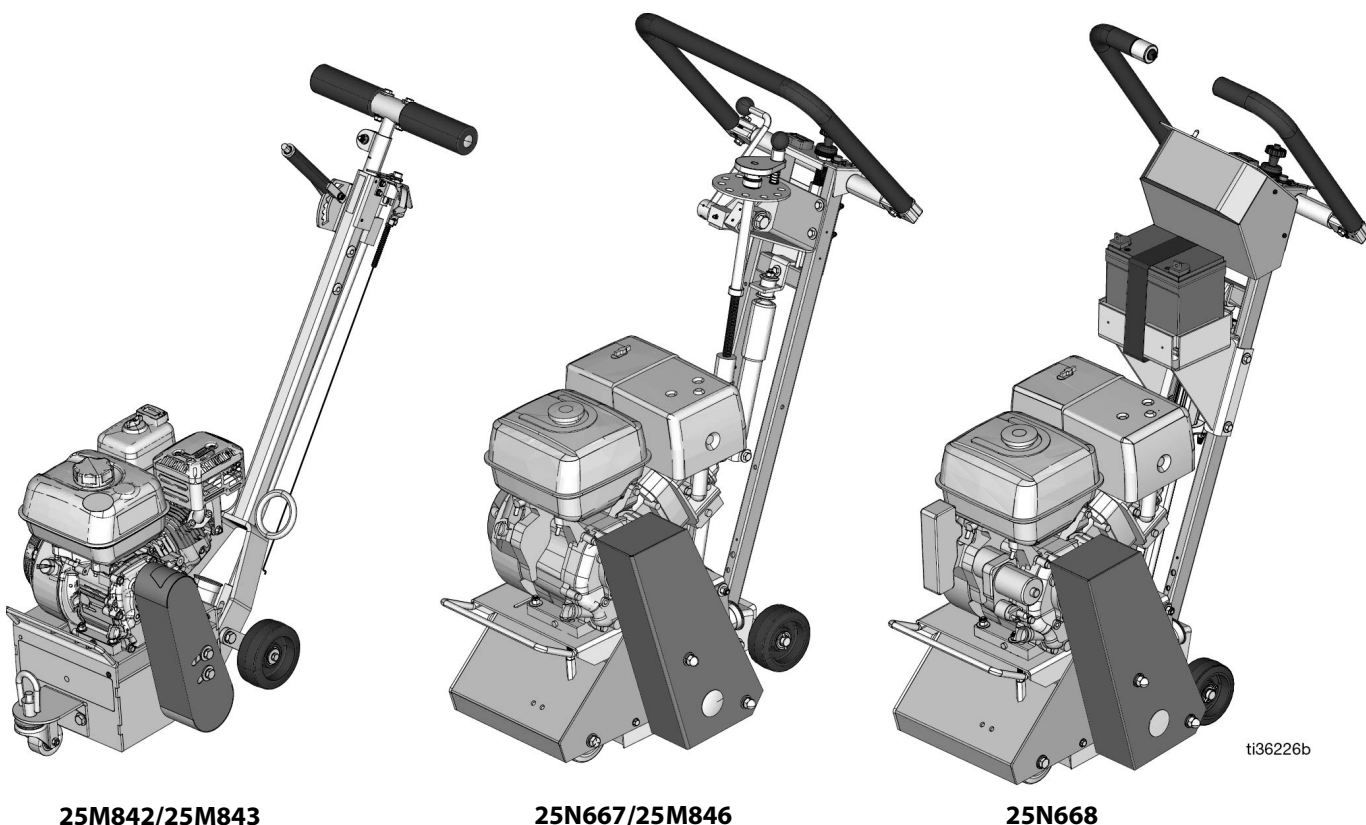
Model 25M843 - GrindLazer Standard DC89 G (270 cm³/9 k)

Rad Pro – frézovanie posuvom dopredu

Model 25N667 - GrindLazer Pro DC89 G (270 cm³/9 k)

Model 25M846 - GrindLazer Pro DC1013 G (390 cm³/ 13 k)

Model 25N668 - GrindLazer Pro DC1013 DCS (390 cm³/ 13 k s elektrickým spúšťaním)



(Bubny a frézy sa predávajú samostatne)












PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Obsah

| | |
|--|-----------|
| Výstrahy | 3 |
| Identifikácia komponentov | 5 |
| Modely radu GrindLazer Standard (25M842 a 25M843) | 5 |
| Modely radu GrindLazer Pro (25M846 a 25M667) | 6 |
| Modely DCS radu GrindLazer Pro (25N668) | 7 |
| Inštalácia | 8 |
| Nastavenie riadidiel (len modely 25M846 a 25N668) | 8 |
| Tlačidlo vypnutia motora | 8 |
| Inštalácia/výmena bubna pre modely radu GrindLazer Standard | 8 |
| Inštalácia/výmena bubna pre všetky modely radu GrindLazer Pro | 9 |
| Nástavec vysávača | 10 |
| Ovládač DCS (len modely DCS) | 11 |
| Obsluha | 15 |
| Spustenie stroja | 15 |
| Frézovanie materiálu | 16 |
| Zostavy frézovacieho bubna | 17 |
| Zastavenie frézovania materiálu | 18 |
| Pokyny DCS | 19 |
| Údržba | 21 |
| Preklady ovládania DCS | 22 |
| Oprava | 24 |
| Výmena bubna pre modely radu GrindLazer Standard | 24 |
| Výmena bubna pre všetky modely radu GrindLazer Pro | 24 |
| Výmena remeňa (modely radu Standard) | 25 |
| Výmena remeňa (všetky modely radu Pro) | 27 |
| Zarovnanie remeňa | 29 |
| Výmena ložiska (modely radu Standard) | 29 |
| Výmena ložiska (všetky modely radu Pro) | 30 |
| Inštalácia diamantovej (vysokorychlostnej) súpravy (len modely radu Pro) | 32 |
| Riešenie problémov | 33 |
| Len modely DCS | 34 |
| Chybové kódy DCS | 35 |
| Ovládacia tyč DCS sa nehýbe | 37 |
| Diely | 38 |
| Hnacia zostava (25M842) | 38 |
| Zoznam dielov hnacej zostavy (25M842) | 39 |
| Hnacia zostava (25M843) | 40 |
| Zoznam dielov hnacej zostavy (25M843) | 41 |
| Zostava vodiacej tyče (25M842 a 25M843) | 42 |
| Zoznam dielov zostavy vodiacej tyče (25M842 a 25M843) | 43 |
| Zostava primárneho telesa (25M842 a 25M843) | 44 |
| Zoznam dielov zostavy primárneho puzdra (25M842 a 25M843) | 45 |
| Zostava telesa bubna (25M842 a 25M843) | 46 |
| Zoznam dielov zostavy puzdra bubna (25M842 a 25M843) | 46 |
| Zostava ložiska a hriadeľa (25M846, 25N667 a 25N668) | 47 |
| Zoznam dielov zostavy ložiska a hriadeľa (25M846, 25N667 a 25N668) | 47 |
| Zadná zostava (25M846 a 25N667) | 48 |
| Zoznam dielov zadnej zostavy (25M846 a 25N667) | 49 |
| Zostava tlmiča (25M846, 25N667) | 50 |
| Zoznam dielov zostavy tlmiča (25M846 a 25N667) | 50 |
| Predná zostava (25M846, 25N667 a 25N668) | 52 |
| Zoznam dielov prednej zostavy (25M846, 25N667 a 25N668) | 53 |
| Zostava riadidiel (25M846) | 54 |
| Zoznam dielov zostavy rúkaví (25M846) | 54 |
| Hnacia zostava (25M846, 25N667 a 25N668) | 56 |
| Zoznam dielov hnacej zostavy (25M846, 25N667 a 25N668) | 57 |
| Zadná zostava (25N668) | 58 |
| Zoznam dielov zadnej zostavy (25N668) | 59 |
| Riadiaca skriňa DCS 18A790 | 60 |
| Len 25N668 | 60 |
| Zoznam dielov | 60 |
| Schéma zapojenia | 61 |
| Systém DCS | 61 |
| Riadiaca skriňa DCS | 62 |
| Technické údaje | 63 |
| NÁVRH ZÁKONA Č. 65 ŠTÁTU KALIFORNIA | 64 |
| Štandardná záruka spoločnosti Graco | 65 |

Výstrahy

Nasledujúce varovania platia pre inštaláciu, používanie, uzemňovanie, údržbu a opravu tohto zariadenia. Výkričník vás upozorňuje na všeobecné varovanie a symbol nebezpečenstva na riziká špecifické pre konkrétny postup. Keď nájdete tieto symboly v texte príručky alebo na výstražných štítkoch, prečítajte si tieto varovania. Symboly rizika a varovania špecifické pre produkt, ktoré sa v tejto časti neuvádzajú, sa vyskytujú v celej hlavnej časti tejto príručky všade tam, kde je to použiteľné.

|  <h2 style="margin: 0;">VÝSTRAHA</h2> | |
|--|---|
|   | <p>RIZIKO TVORBY PRACHU A ÚLOMKOV</p> <p>Frézovanie betónu a iných povrchov s týmto zariadením môže vytvárať prach, ktorý obsahuje nebezpečné látky. Frézovanie môže tiež vytvárať lietajúci odpad.</p> <p>Na zníženie rizika vážneho zranenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Obmedzujte prach tak, aby ste spĺňali všetky platné pracovné predpisy. • Pri práci používajte ochranné okuliare a respirátor vhodný pre prašné podmienky, ktorý je odskúšaný na riadne priliehanie a schválený štátnymi orgánmi. • Zariadenie používajte iba v dobre vetraných priestoroch. • Brúsne zariadenie smie používať len vyškolený personál, ktorý rozumie príslušným predpisom na pracovisku. |
|   | <p>NEBEZPEČENSTVO ZAPLETENIA A ZRANENIA ROTUJÚCIMI ČASŤAMI</p> <p>Rotujúce časti môžu porezať alebo odseknúť prsty a iné časti tela.</p> <ul style="list-style-type: none"> • K rotujúcim častiam sa nepribližujte. • Zariadenie nepoužívajte bez chráničov alebo s odpojenými krytmi. • Pri používaní zariadenia nenoste voľné oblečenie, šperky ani dlhé vlasy. • Pred kontrolou, presúvaním alebo údržbou zariadenia vypnite prívod prúdu. |
|  | <p>NEBEZPEČENSTVO POPÁLENIA</p> <p>Frézy a motor sa počas prevádzky môžu veľmi zahriať. Aby ste predišli vážnym popáleninám, nedotýkajte sa horúceho zariadenia. Počkajte, kým úplne nevychladne.</p> |
|  | <p>RIZIKO NESPRÁVNEHO POUŽITIA ZARIADENIA</p> <p>Nesprávne použitie môže spôsobiť smrť alebo vážne poranenie.</p> <ul style="list-style-type: none"> • So zariadením nepracujte, ak ste unavení alebo pod vplyvom liekov alebo alkoholu. • Pracovisko neopúšťajte, kým je do zariadenia zapnutý prúd. Keď sa zariadenie nepoužíva, celé zariadenie vypnite. • Zariadenie denne kontrolujte. Opotrebované alebo poškodené diely okamžite opravte alebo vymeňte len za originálne náhradné diely od výrobcu. • Zariadenie nemeňte ani neupravujte. • Zariadenie používajte len na určený účel použitia. Informácie získate od svojho distribútora. • Dbajte na to, aby sa na pracovisko nedostali deti ani zvieratá. • Dodržiavajte všetky platné bezpečnostné predpisy. • Na pracovisku udržiavajte bezpečnú pracovnú vzdialenosť od ostatných ľudí. • Vyhýbajte sa akýmkoľvek trubkám, stĺpikom, otvorom alebo iným predmetom na pracovnom povrchu. |
|   | <p>OSOBNÉ OCHRANNÉ PROSTRIEDKY</p> <p>Pri obsluhu, servise alebo počas zdržovania sa na pracovisku, kde sa nachádza zariadenie, musíte nosiť vhodné prostriedky osobnej ochrany, ktoré vás budú chrániť pred vážnym zranením, vrátane zranenia očí, vdýchnutia prachu alebo jedovatých výparov, popálenín a straty sluchu. Tieto ochranné prostriedky okrem iného zahŕňajú nasledujúce prostriedky:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ochranné okuliare. • Ochranná obuv. • Rukavice. • Chrániče sluchu. • Respirátor vhodný pre prašné podmienky, ktorý je odskúšaný na riadne priliehanie a schválený štátnymi orgánmi. |

VÝSTRAHA



NEBEZPEČENSTVO POŽIARU A VÝBUCHU

Horľavé výpary, ako napríklad výpary z rozpúšťadla a farby, sa môžu na **pracovisku** vznietiť alebo explodovať.

Predchádzanie požiaru a výbuchu:

- Zariadenie používajte iba v dobre vetraných priestoroch.
- Palivovú nádrž neplňte, kým beží motor alebo je stále horúci. Motor vypnite a nechajte ho vychladnúť. Palivo je horľavé a keď sa vyleje na horúci povrch, môže sa vznietiť alebo explodovať.
- Pracovisko udržiavajte v čistote, t. j. bez rozpúšťadiel, handier a benzínu.
- Na pracovisku musí byť vždy k dispozícii hasiaci prístroj.



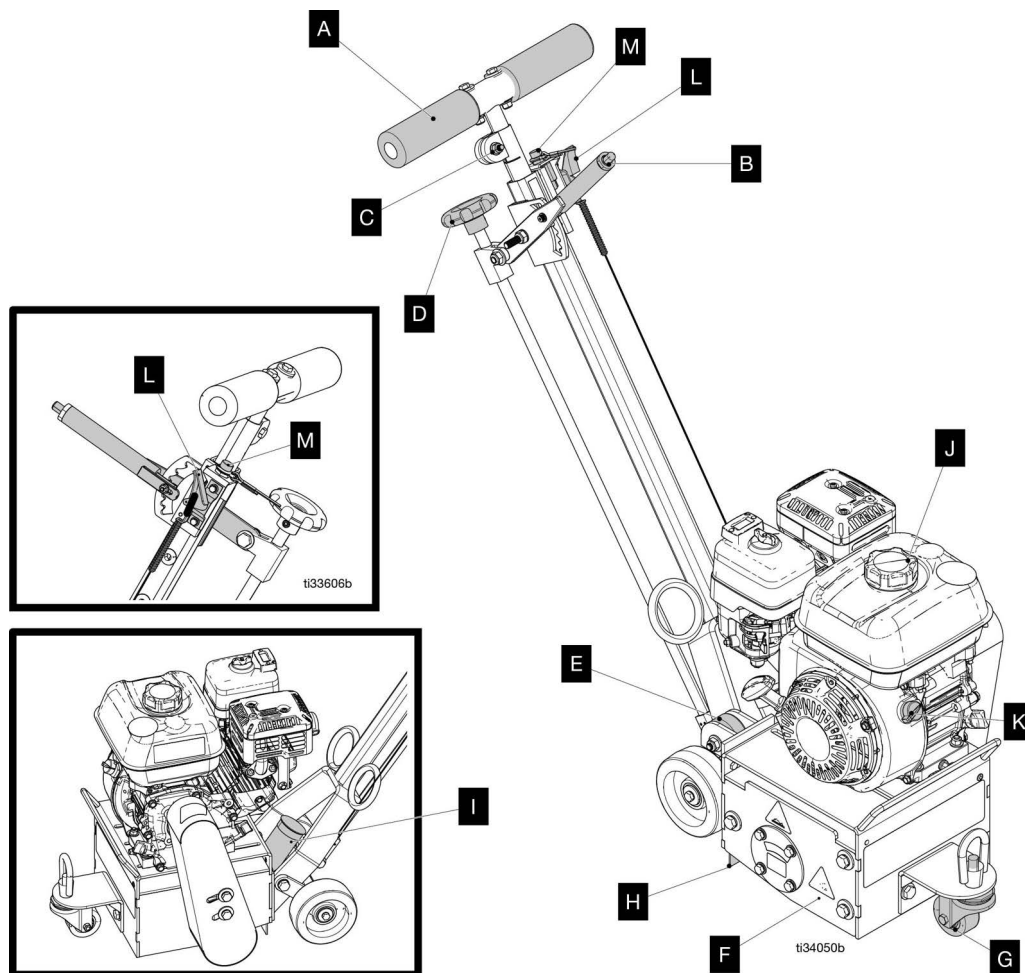
NEBEZPEČENSTVO OXIDU UHOĽNATÉHO

Výfukové plyny obsahujú škodlivý oxid uhoľnatý, ktorý je bezfarebný a bez zápachu. Vdychovanie oxidu uhoľnatého môže mať za následok smrť.

- Zariadenie nepoužívajte v uzavretom priestore.

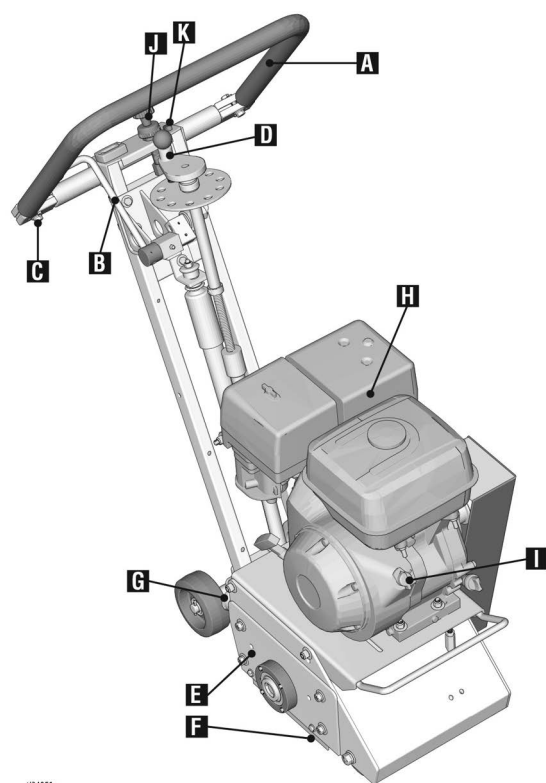
Identifikácia komponentov

Modely radu GrindLazer Standard (25M842 a 25M843)



| | Komponent |
|---|---|
| A | Rukoväť |
| B | Páka hĺbky zasunutia (hrubé nastavenie) |
| C | Poistná matica (na nastavenie výšky rukoväti) |
| D | Regulátor nastavenia bubna (jemné nastavenie) |
| E | Pevné predné koleso (voliteľné) |
| F | Poklop bubna |
| G | Predné koleso vyhladzovania |
| H | Prachový pás |
| I | Otvor na hadicu vysávača |
| J | Motor |
| K | Spínač napájania motora |
| L | Škrtiaca klapka motora |
| M | Tlačidlo vypnutia motora |

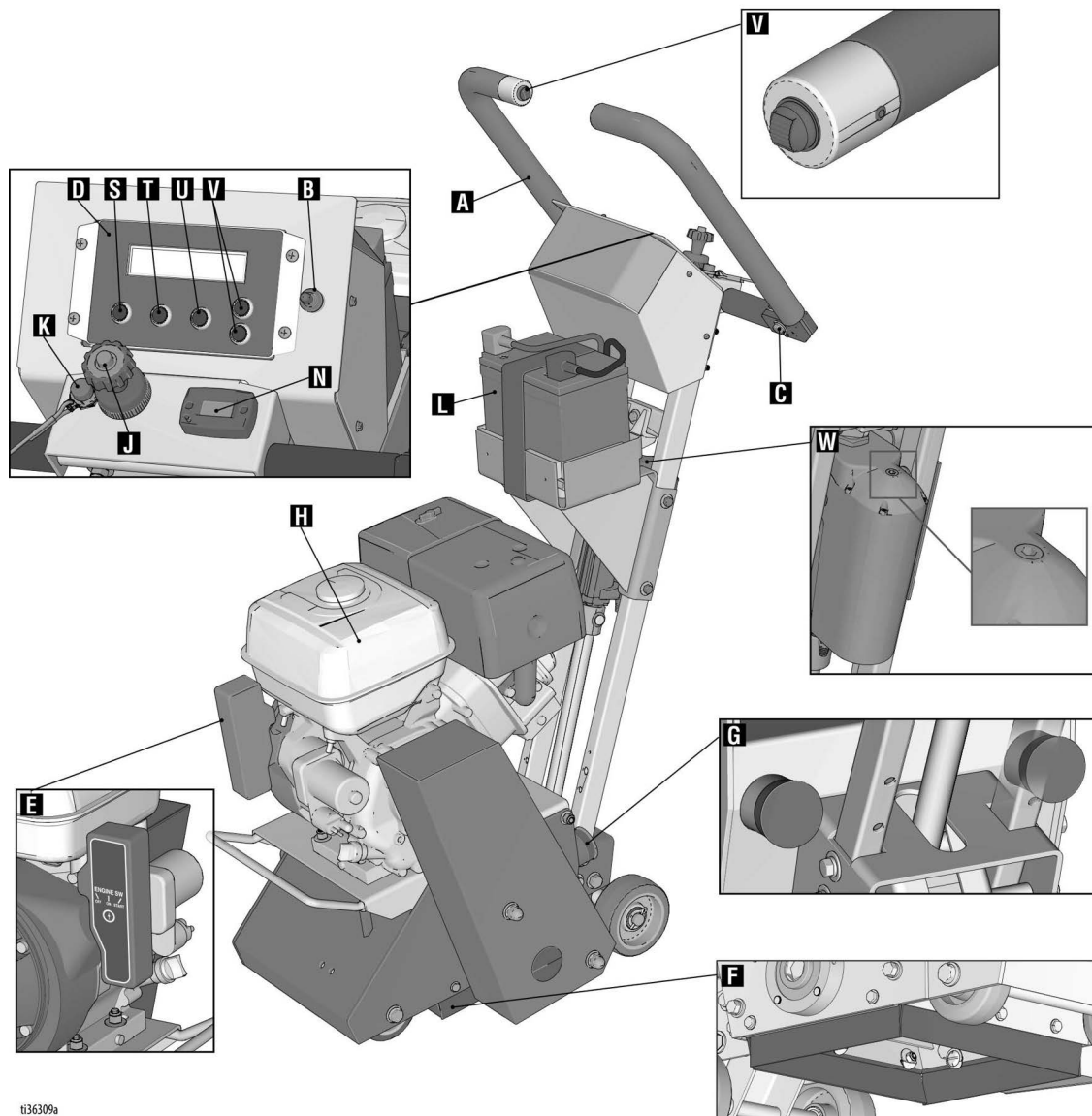
Modely radu GrindLazer Pro (25M846 a 25M667)



t334051a

| | Komponent |
|---|--------------------------------|
| A | Riadidlá (len 25M846) |
| B | Páka zapojenia bubna |
| C | Skrutky na nastavenie rukovätí |
| D | Regulátor nastavenia bubna |
| E | Poklop bubna |
| F | Prachový pás |
| G | Otvor na hadicu vysávača |
| H | Motor |
| I | Spínač napájania motora |
| J | Škrtiaca klapka motora |
| K | Tlačidlo vypnutia motora |

Modely DCS radu GrindLazer Pro (25N668)



t36309a

| Komponent | |
|-----------|--|
| A | Rukoväť |
| B | Hlavný vypínač |
| C | Skrutky na nastavenie rukovätí |
| D | Ovládanie DCS |
| E | Prepínač elektrického štartovania motora |
| F | Prachový pás |
| G | Otvor na hadicu vysávača |
| H | Motor |
| J | Škrtiaca klapka motora |
| K | Tlačidlo vypnutia motora |
| L | Batéria |

| Komponent | |
|-----------|---|
| N | Počítadlo prevádzkových hodín/otáčkomer |
| S | Tlačidlo Home (Domov) |
| T | Tlačidlo Zero (Nula) |
| U | Tlačidlo Cut Depth (Hĺbka frézovania) |
| V | Tlačidlá Up/Down (Hore/Dole) |
| W | Manuálne nastavenie výšky |

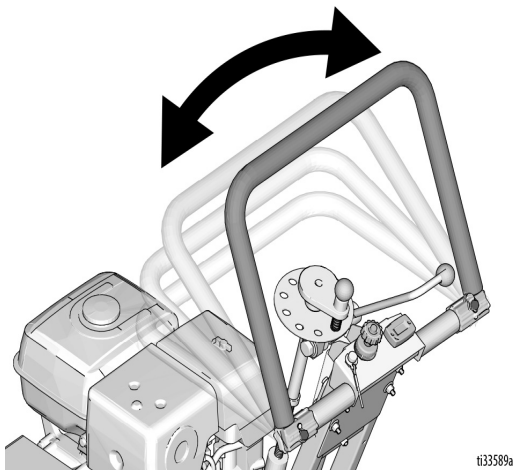
Inštalácia

Nastavenie riadidiel (len modely 25M846 a 25N668)

Riadidlá sú vybavené materiálom na potlačenie vibrácií s vysokou hustotou, ktorý znižuje únavu obsluhy pri prevádzke zariadenia. Ak chcete nastaviť riadidlá do novej polohy pre operátorov rôznej výšky, postupujte nasledovne:

1. Pomocou 14 mm (9/16") kľúča alebo zakladacieho kľúča uvoľnite skrutky na oboch stranách riadidiel, kým sa riadidlá nebudú voľne pohybovať.
2. Zostaňte za strojom a ľahkým klepnutím nastavte riadidlá do požadovanej polohy.
3. Znova utiahnite skrutky na moment 29 – 34 N·m (260 – 300 in·lb) na zaistenie riadidiel v danej polohe.

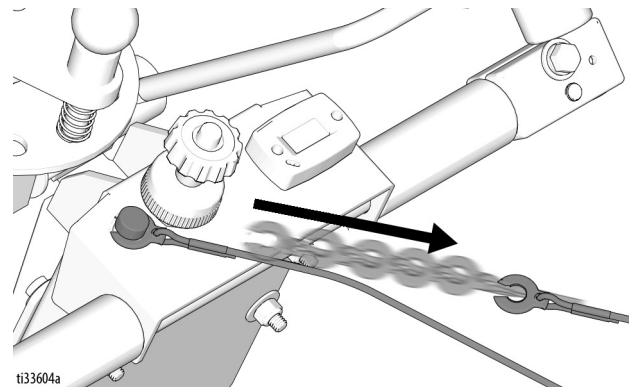
POZNÁMKA: Nikdy nepracujte so zariadením s uvoľnenými riadidlami. Skrutky musia byť pevne dotiahnuté tak, aby bola rukoväť zaistená.



ti33589a

Tlačidlo vypnutia motora

V prípade poruchy alebo nehody (napr. operátor stroja spadne alebo stratí rovnováhu) je zariadenie GrindLazer vybavené tlačidlom vypnutia motora. Pripojte koniec lanka k opasku alebo zápästiu operátora a zacvaknite sponu na svoje miesto na tlačidle tak, že zdvihnete hornú stranu tlačidla vypnutia motora a vložte sponu do medzery. Ak sa obsluha príliš vzdiali od stroja, lanko sa odpojí od tlačidla a stroj sa zastaví. Motor možno tiež zastaviť stlačením tlačidla vypnutia motora.



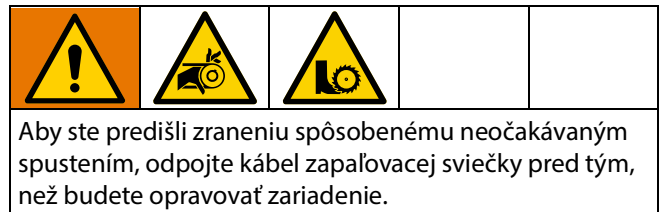
ti33604a

Inštalácia/výmena bubna pre modely radu GrindLazer Standard

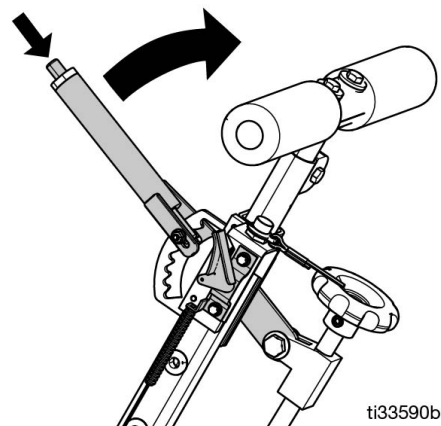
Pri bežnom používaní sa vyžaduje pravidelná kontrola bubna a môže byť potrebné vymeniť bubon. Čas výmeny sa bude líšiť v závislosti od používania a zaťaženia.

Potrebné náradie:

1. Zakladací kľúč alebo kľúč 17 mm
2. Gumové kladivo

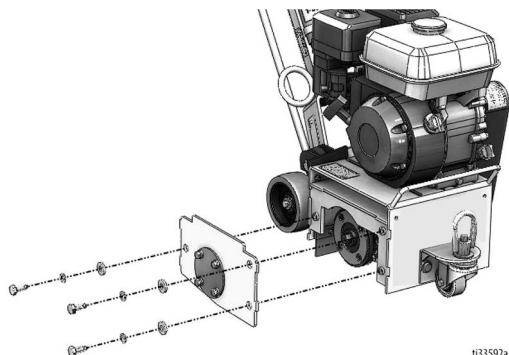


1. Zdvihnite páku zapojenia bubna do hornej polohy, aby sa frézovací bubon zdvihol zo zeme.



ti33590b

2. Odskrutkujte tri skrutky so šesťhrannou hlavou z poklopu bubna pomocou 17 mm zakladacieho kľúča alebo kľúča.
3. Zložte poklop bubna (môže byť potrebné uvoľniť ho gumovým kladivom).
4. Vysuňte zostavu bubna (postupujte opatrne, pretože je ťažká).



5. Po demontáži frézovacieho bubna ho preneste na pracovný stôl na vykonanie montáže.
 - a. Skontrolujte stav fréz, dištančných podložiek, hriadeľov, puzdier a bubna.
6. Pred opätovnou montážou bubna na šesťhranný hriadeľ:
 - a. Skontrolujte, či sú všetky ložiská v dobrom prevádzkovom stave.
 - b. Odstráňte nečistoty a nahromadený materiál z hnacieho nosníka a bubna.
 - c. Namažte všetky kovové kontakty.
7. Zarovnajte bubon a nasuňte ho naspäť na šesťhranný hriadeľ.
8. Znova založte poklop bubna (zdvihnite ho a zaistite ho na mieste) na šesťhranný hriadeľ a zaistovacie prvky.

POZNÁMKA: Odporúča sa mať na pracovisku náhradný bubon s nasadenými frézami na rýchlu výmenu.

Inštalácia/výmena bubna pre všetky modely radu GrindLazer Pro

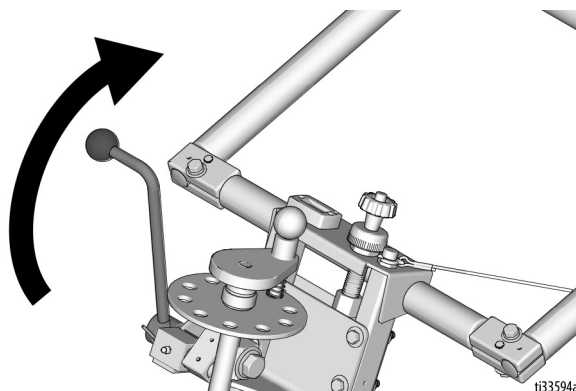
Pri bežnom používaní sa vyžaduje pravidelná kontrola bubna a môže byť potrebné vymeniť bubon. Čas výmeny sa bude líšiť v závislosti od používania a zaťaženia. Potrebné náradie:

1. Zakladací kľúč alebo kľúč 9/16".
2. Gumové kladivo



Aby ste predišli zraneniu spôsobenému neočakávaným spustením, odpojte kábel zapalovacej sviečky pred tým, než budete opravovať zariadenie.

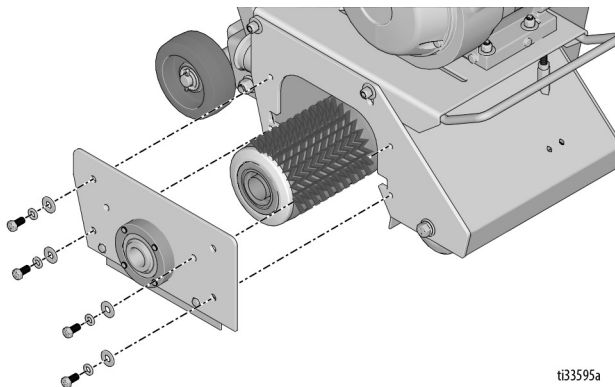
1. **Iné modely ako DCS:** Nadvihnite páku zapojenia bubna nahor, aby sa frézovací bubon nadvihol zo zeme.



Modely DCS: Stlačením tlačidla Domov na ovládači DCS nadvihnete frézovací bubon zo zeme.

2. Odskrutkujte štyri skrutky so šesťhrannou hlavou z poklopu bubna pomocou 9/16" zakladacieho kľúča alebo kľúča.
3. Zložte poklop bubna (môže byť potrebné uvoľniť ho gumovým kladivom).

4. Vysuňte zostavu bubna (postupujte opatrne, pretože je ťažká).

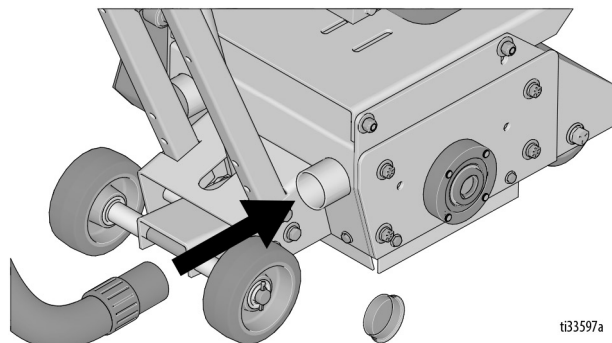


5. Po demontáži frézovacieho bubna ho preneste na pracovný stôl na vykonanie montáže.
 - a. Skontrolujte stav fréz, dištančných podložiek, hriadeľov, puzdier a bubna.
6. Pred opätovnou montážou bubna na šesťhranný hriadeľ:
 - a. Skontrolujte, či sú všetky ložiská v dobrom prevádzkovom stave.
 - b. Odstráňte nečistoty a nahromadený materiál z hnacieho nosníka a bubna.
 - c. Namažte všetky kovové kontakty.
7. Zarovnajte bubon a nasuňte ho naspäť na šesťhranný hriadeľ.
8. Znova založte poklop bubna (zdvihnite ho a zaistite ho na mieste) na šesťhranný hriadeľ a zaistovacie prvky.

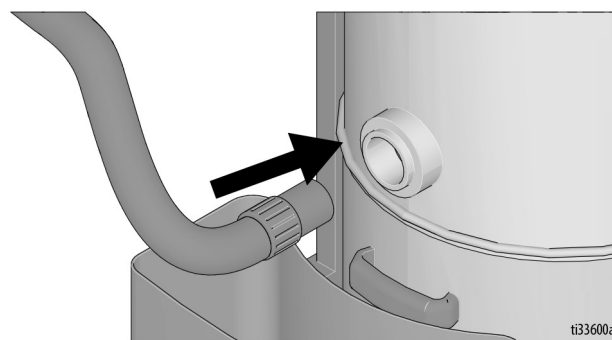
POZNÁMKA: Odporúča sa mať na pracovisku náhradný bubon s nasadenými frézami na rýchlu výmenu.

Nástavec vysávača

1. Ak používate vysávač, pripojte hadicu vysávača k otvoru vysávača.



2. Pripojte hadicu vysávača k prírodnému otvoru cyklónového odlučovača (voliteľný) alebo vysávača.

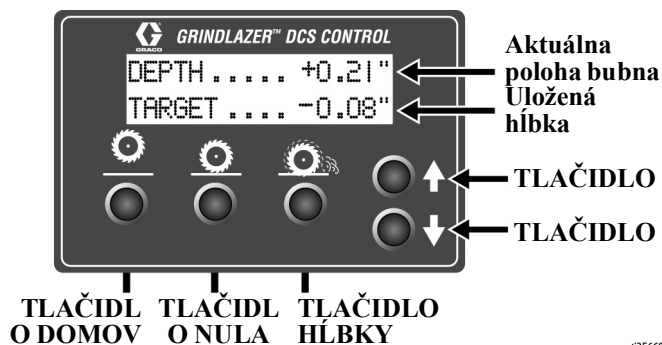


Ovládač DCS (len modely DCS)

Tlačidlá na ovládaní DCS majú dve funkcie – rýchle a dlhé stlačenie. Rýchle stlačenie odkazuje na rýchle stlačenie a uvoľnenie tlačidla, kým dlhé stlačenie predstavuje podržanie stlačeného tlačidla na dve alebo viac sekúnd.

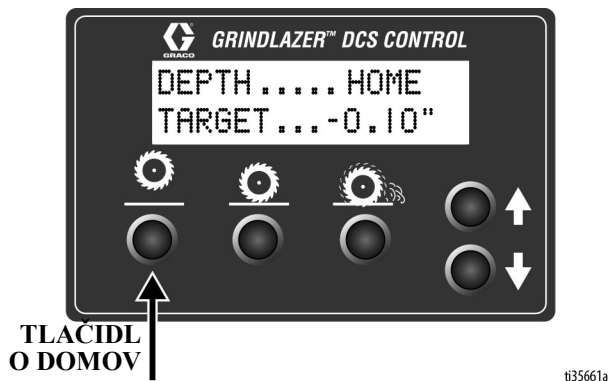
POZNÁMKA: „+“ (plus) odkazuje na polohu nad povrchom vozovky. „-“ (mínus) odkazuje na polohu pod povrchom vozovky.

Zobrazenie priebehu

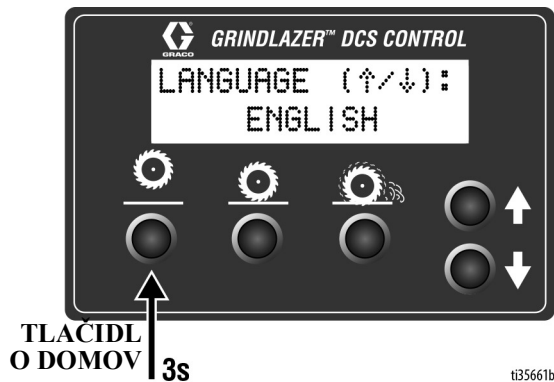


Tlačidlo Domov

Rýchle stlačenie: Presunutie bubnov do najvyššej polohy.

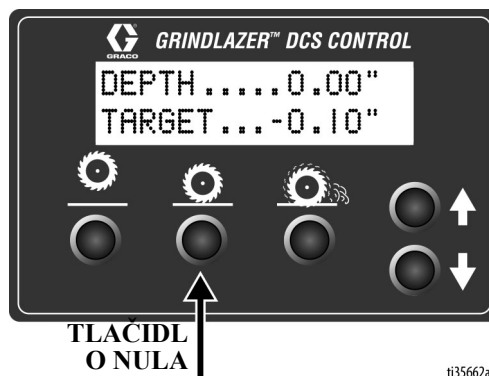


Dlhé stlačenie: Otvorenie obrazovky ponuky.

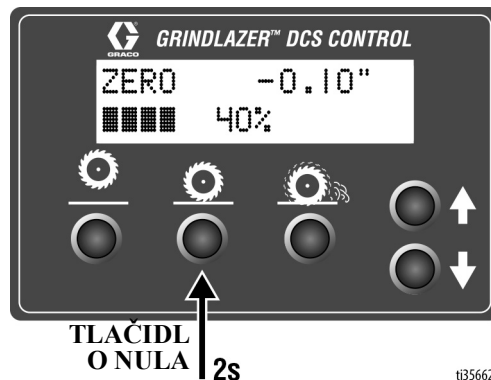


Tlačidlo nula

Rýchle stlačenie: Presunutie bubna na povrch.

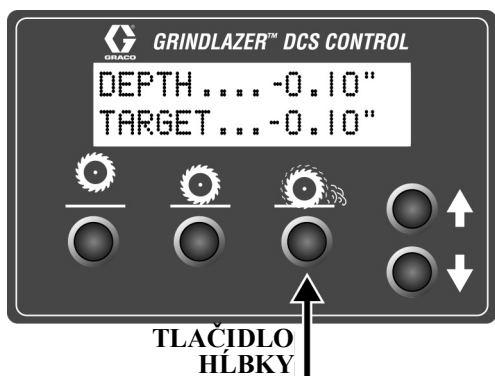


Dlhé stlačenie: Preprogramovanie nulového bodu na aktuálnu polohu bubna.



Tlačidlo hĺbky frézovania

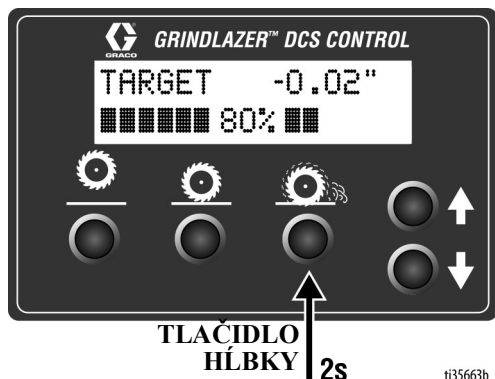
Rýchle stlačenie: Presunutie bubna na cieľovú hĺbku frézovania.



ti35663a

Dlhé stlačenie:

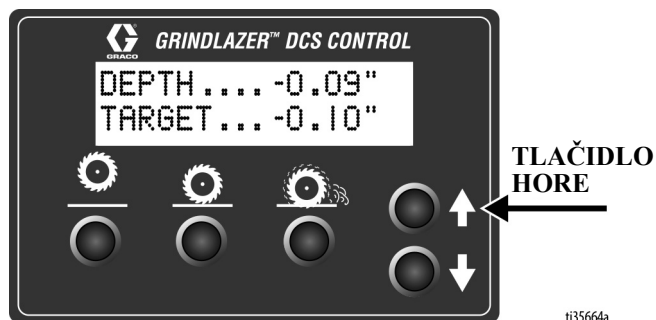
- Ak sa nachádza na úrovni alebo nad nulovým bodom: Otvorí sa nová obrazovka s možnosťou výberu požadovanej hĺbky frézovania pomocou tlačidiel nahor/nadol.
 - Na ukončenie bez uloženia rýchlo stlačte tlačidlo hĺbky frézovania.
 - Na ukončenie s uložení, dlho stlačte tlačidlo hĺbky frézovania.
- Ak sa nachádza pod nulovým bodom: Preprogramuje sa cieľová hĺbka frézovania na aktuálnu polohu bubna.



ti35663b

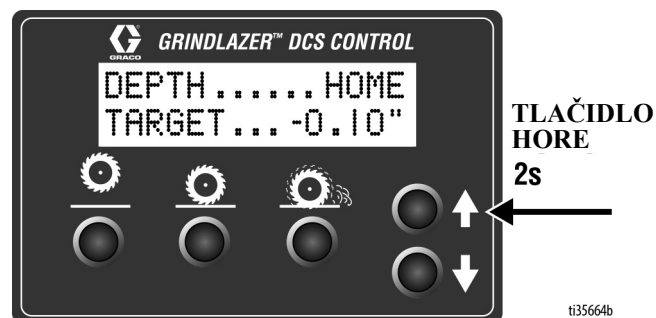
Tlačidlo Šípka nahor*

Rýchle stlačenie: Slúži na zvýšenie bubna o 0,01" (0,25 mm, 10 mil).



ti35664a

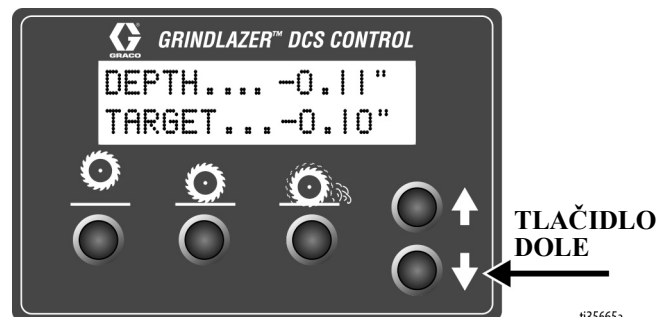
Dlhé stlačenie: Slúži na zdvihnutie bubna do domovskej polohy.



ti35664b

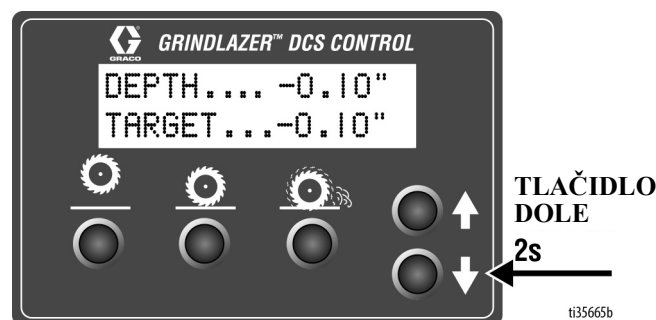
Tlačidlo Šípka nadol*

Rýchle stlačenie: Slúži na zníženie bubna o 0,01" (0,25 mm, 10 mil).



ti35665a

Dlhé stlačenie: Spustenie bubna na cieľovú hĺbku frézovania.



ti35665b

*Kolískový spínač riadičiek má rovnaké funkcie ako tlačidlá so šípkami nahor a nadol.

Obrazovky ponuky

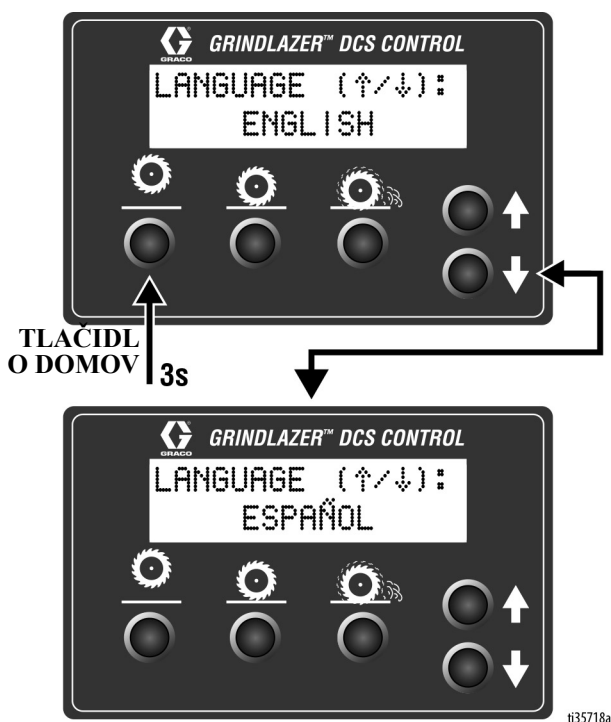
Na zobrazenie obrazoviek ponuky podržte na zobrazení priebehu tlačidlo Domov. Na uloženie nastavení ponuky a návrat na zobrazení priebehu podržte stlačené tlačidlo Domov na akejkoľvek obrazovke ponuky.

Na prechádzanie medzi možnosťami každej obrazovky ponuky používajte tlačidlá so šípkou nahor a nadol.

Na prechod na ďalšiu obrazovku ponuky rýchlo stlačte tlačidlo Domov.

Obrazovka ponuky 1 – jazyk

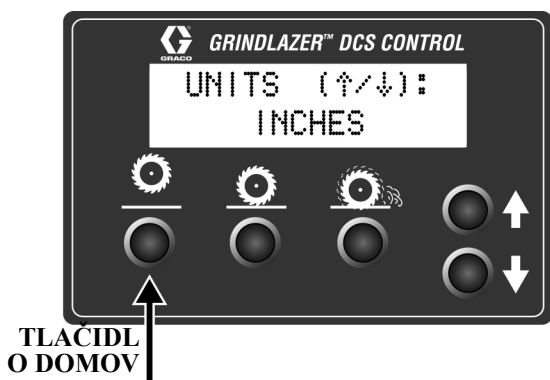
Zvoľte si požadovaný jazyk (angličtina, španielčina, francúzština, nemčina alebo medzinárodné symboly).



ti35718a

Obrazovka ponuky 2 – jednotky

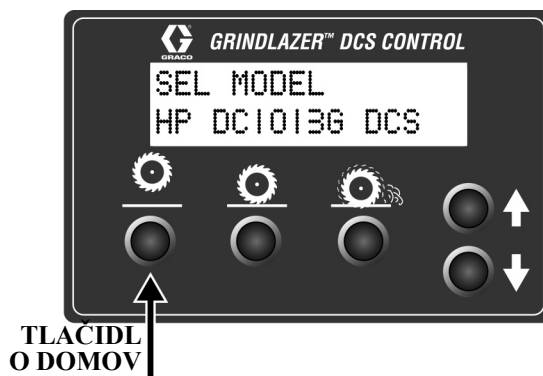
Zvoľte si požadované jednotky hĺbky (palce, milimetre alebo mily).



ti35719a

Obrazovka ponuky 3 – výber modelu

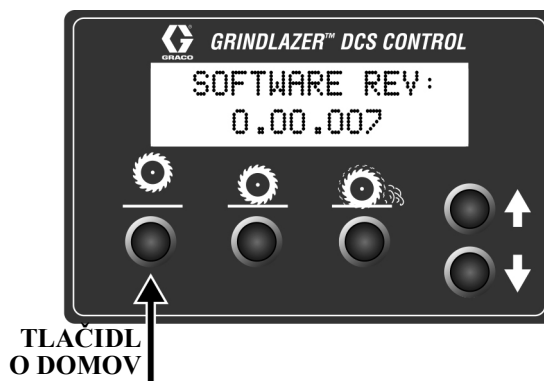
Názov modelu GrindLazer možno nájsť na hlavnom štítu rukoväti. V ovládaní DCS si vyberte model, ktorý sa zhoduje s vaším modelom. Zabezpečíte tým tak presné získané údaje o hĺbke. Na prechádzanie modelmi podržte stlačené tlačidlá šípky nahor alebo nadol.



ti35717a

Obrazovka ponuky 4 – revízia softvéru

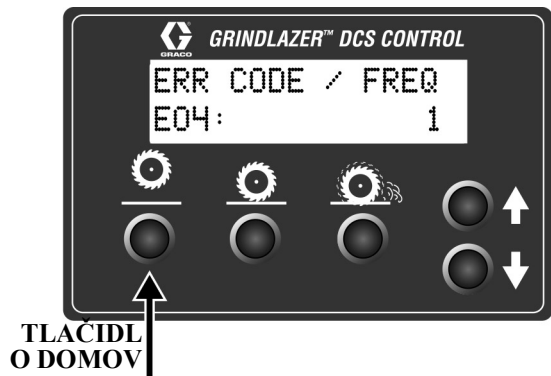
Slúži na zobrazenie revízie softvéru v ovládaní DCS.



ti35720a

Obrazovka ponuky 5 – Chybové kódy

Slúži na zobrazenie najaktuálnejšieho chybového kódu a celkového počtu prípadov, kedy táto chyba nastala. Predošlými chybovými kódmi môžete prechádzať použitím tlačidiel Nahor/Nadol.



t35721a

Chybové kódy

- E04: Vysoké napätie
- E05: Vysoký prúd motora
- E08: Nízke napätie
- E09: Chyba Hallovhho senzora
- E12: Vysoký prúd (skrat)
- E31: Chyba tlačidla Domov
- E32: Chyba tlačidla nula
- E33: Chyba tlačidla hĺbky frézovania
- E34: Chyba tlačidla Nahor
- E35: Chyba tlačidla Nadol

Postup zrušenia chybového kódu na zobrazení priebehu:

1. VYPNITE vypínač DCS.
2. Vyriešte/opravte problém.
3. ZAPNITE vypínač DCS.

POZNÁMKA: Ďalšie informácie o chybových kódch a odstraňovaní problémov si prečítajte v príručke Oprava.

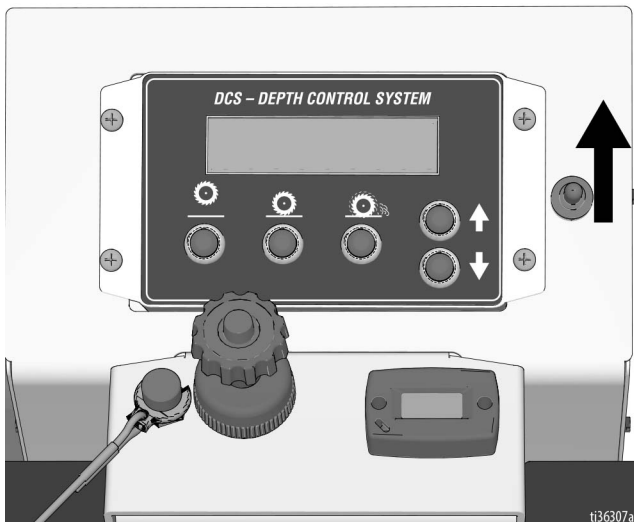
Obsluha



Spustenie stroja

Len modely DCS

Zapnite vypínač ovládania DCS (motor sa v prípade vypnutého vypínača nenašartuje). Pomoc pri nastavení ovládača DCS nájdete v časti **Ovládač DCS (len modely DCS)**, strana 11.



Pred naštartovaním motora vykonajte nasledovné:

Všetky modely

- Prečítajte si návod na obsluhu motora a uistite sa, že mu rozumiete.
- Skontrolujte, či sú namontované a zaistené všetky kryty.
- Skontrolujte, či sú zaistené všetky mechanické upevňovacie prvky.
- Skontrolujte, či nie je poškodený motor a ostatné vonkajšie povrchy.

- Pre každý typ práce používajte správne frézy. Skontrolujte, či je bubon vyvážený a či sa používa správny počet, rozmer a typ kolies frézy. Skontrolujte, či je poklop bubna zaistený a upevnený.
- Skontrolujte pracovisko a zistite, či z frézovaného povrchu nevyčnievajú žiadne trúbky, stĺpiky, vložky mostovky a iné objekty. Počas práce so zariadením sa vyhýbajte týmto objektom.
- Otvorte uzatvárací ventil paliva na palivovej nádrži a potom umiestnite páčku škrtiacej klapky do polohy „rýchleho voľnobehu“.
- Zatvorte sýtič.
- Nastavte vypínač motora do polohy zapnutia **ON**.
- **Iné modely ako DCS:** Potiahnite lanko štartéra.
- **Modely DCS:** Otočte kľúč motora do zapaľovania.
- Po naštartovaní motora prepnite sýtič do otvorenej polohy.
- Škrtiacu klapku nastavte do požadovanej polohy.

Ak sa motor nespustí

- Skontrolujte správnu hladinu paliva v motore.
- Skontrolujte zapaľovaciu sviečku. Skontrolujte, či sú oblasti okolo sviečky čisté a bez nečistôt a že je nastavená správna medzera. V prípade podľa potreby ju vymeňte.
- Prepnite vypínač motora na prednej strane motora do polohy zapnutia „On“.
- Motor sa mohol nakloniť dozadu. V takom prípade vyberte zapaľovaciu sviečku a nechajte vytečť olej.
- Ak motor stále našartuje, pozrite si príručku k motoru.
- Motor sa nenašartuje, ak sa spona lanka vypnutia motora nenachádza na správnom mieste.

POZNÁMKA: Stroj sa bude pohybovať aj s vypnutým motorom, pretože stroj neobsahuje brzdy kolies.

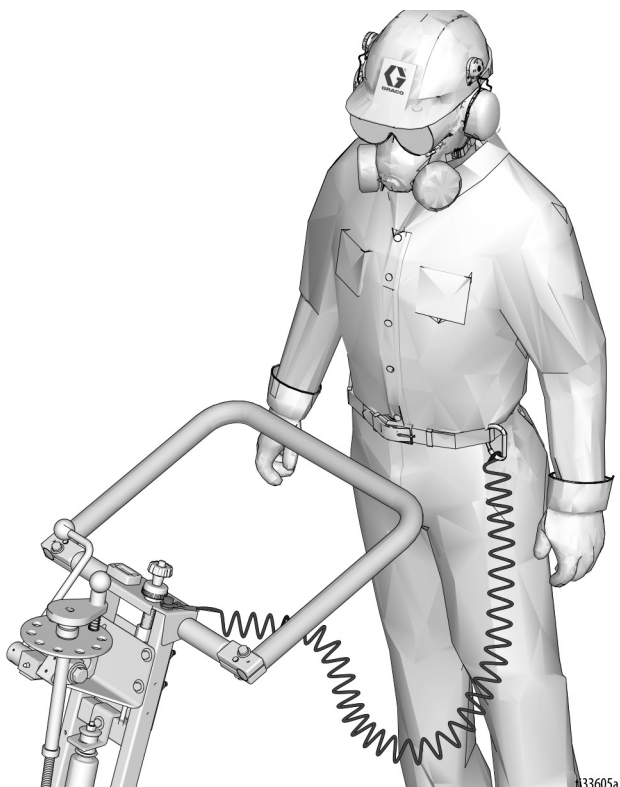
Frézovanie materiálu



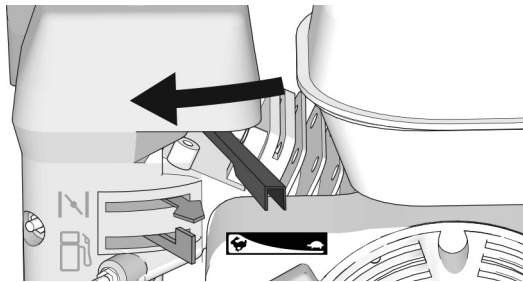
Na pracovisku udržiavajte bezpečnú pracovnú vzdialenosť od ostatných ľudí. Vyhýbajte sa akýmkoľvek rúrkam, stĺpikom, otvorom alebo iným predmetom na vašom pracovnom povrchu.

Pred odstránením podkladu odskúšajte bubon s frézami tak, aby sa nedotýkajú povrchu. Ak dôjde k nadmerným vibráciám, musíte vyvážiť nastavenie fréz, skontrolovať stav ložísk alebo skontrolovať pevné pripevnenie poklopu bubna.

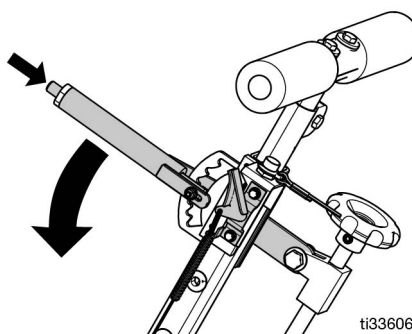
1. **Našartujte motor**, pozrite si stranu 15.
2. Zapnite vysávač, ak ho používate.
3. Pripojte tlačidlo vypnutia motora k operátorovi.



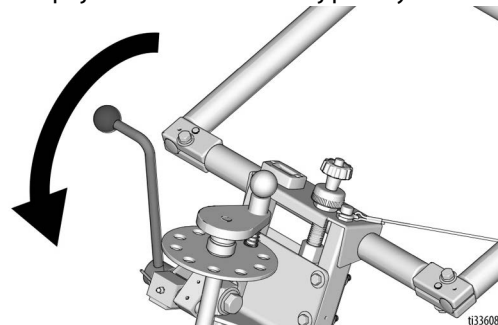
4. Posuňte škrtiacu klapku motora na požadované nastavenie.



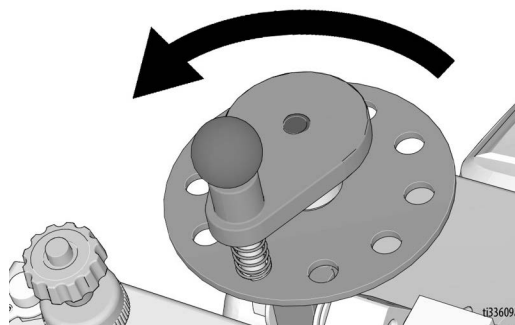
5. **Modely radu Standard**- odpojte páku zapojenia bubna a nastavte ju do polohy, v ktorej sa bubon takmer dotýka zeme.



Modely radu Pro (len iné modely ako DCS): Spustite páku zapojenia bubna do dolnej polohy.



6. **Iné modely ako DCS:** Otáčajte regulátor nastavenia bubna, kým sa bubon nedotkne povrchu a nedosiahne sa požadovaná hĺbka.



Modely DCS: Na ovládači DCS stlačte tlačidlo hĺbky frézovania, čím spustíte bubon na naprogramovanú hĺbku frézovania. Ďalšie podrobnosti nájdete v časti **Pokyny DCS**, strana 19.



POZNÁMKA: Na nastavenie požadovanej hĺbky frézovania môže byť potrebné vykonať niekoľko skúšobných výbrusov.

UPOZORNENIE

Ak budete chcieť nakloniť stroj, vždy ho nakláňajte dopredu. Naklonením stroja dozadu zaplavíte zapalovaciu sviečku olejom a môže to spôsobiť poškodenie motora.

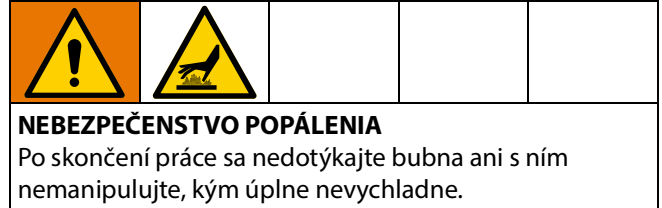
POZNÁMKA: Na tvrdších povrchoch je najlepšie vykonať niekoľko prechodov v prírastkoch po 0,8 mm (1/32") na získanie požadovanej hĺbky.

- Skontrolujte, či je bubon umiestnený tak, aby sa do kontaktu s povrchom dostávali len hroty frézy a aby sa zostava bubna nikdy nedostala do kontaktu s povrchom. Povrchu by sa mali dotýkať len hroty fréz.
- Bubon nevydrží kontakt s povrchom. Príliš hlboký kontakt s odstraňovaným povrchom spôsobí predčasné opotrebovanie fréz, hriadeľov, bubna a iných komponentov. Správne nastavenie hĺbky je indikované relatívne malými vibráciami stroja.
- Príliš hlboké frézovanie má negatívne následky. Snažte sa odstraňovať materiál v niekoľkých prieťahoch namiesto jedného hlbokého prechodu. Stanovte najvhodnejší záber fréz pomocou viacerých testov. Na dosiahnutie požadovanej konečnej úpravy použite pohyb dopredu, dozadu alebo do kruhu.

POZNÁMKA: Na vytvorenie požadovaných vzorov na povrchu použite rôzne orientácie stroja vzhľadom na povrch, prípadne otáčajte ručné koliesko hore alebo dole. Po niekoľkých hodinách tréningu získa operátor istotu a bude schopný odstraňovať materiály rýchlejšie a s lepšími výsledkami.

POZNÁMKA: Motor by sa nemal preťažovať. Motor nastavte na najvyššie otáčky a zaradte rýchlosť vpred, ktorá vyhovuje vykonávanej práci. Tvrdšie betónové povrchy sa musia frézovať pri nižšej rýchlosti ako asfalt alebo iné mäkkšie povrchy.

Zostavy frézovacieho bubna



Pre rôzne aplikácie sa môžu používať rôzne konfigurácie bubna. Pozrite si stránku www.graco.com/drumassembly, kde nájdete pokyny na zostavenie rôznych konfigurácií bubna.

Zostava karbidovej cepovej frézy

Na odstraňovanie čiar vodorovného značenia postupne nastavujte hĺbku (odstrániť sa musí minimálne množstvo krytu vozovky).

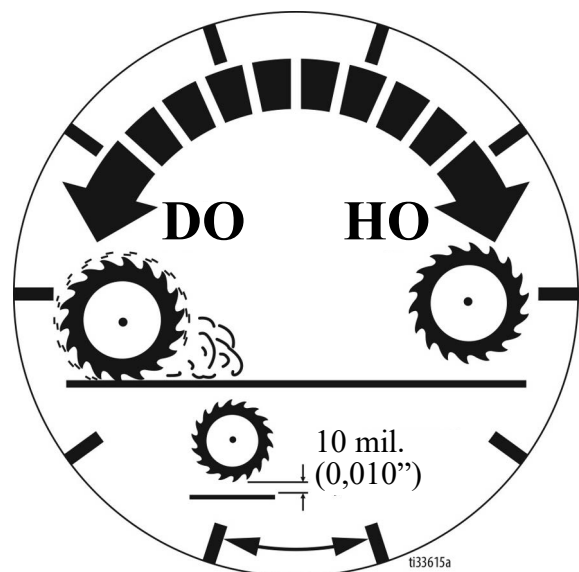
Zostava karbidovej frézy

Najlepšie výsledky hlbokého frézovania sa dosiahnu tak, že sa vykoná niekoľko prechodov s tenkým výbrusom. Jeden prechod nesmie byť hlbší ako 0,8 mm (1/32"), pretože by mohlo dôjsť k poškodeniu výstuh a fréz.

Zostava diamantových vsadených nožov (len modely radu GrindLazer Pro)

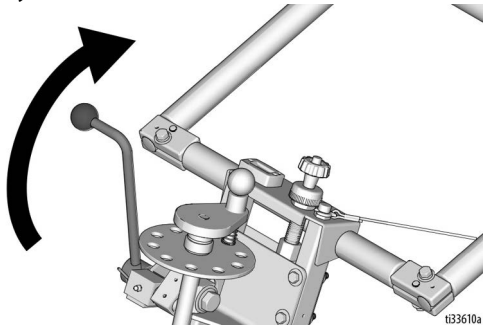
Diamantové vsadené nože sú konštruované tak, aby ich chladil vzduch prúdiaci okolo nožov. Každých 10 až 15 sekúnd nôž zodvihnite zo záberu a potom na niekoľko sekúnd nechajte v chode pri najvyšších otáčkach, aby sa zabránilo nadmernému zohrievaniu, čo by nože mohlo poškodiť.

Len rad Pro (iné modely ako DCS): Na nastavovacej kruhovej stupnici bubna (D) sa hĺbka frézovacieho bubna nastavuje v prírastkoch po 0,010 palca (0,25 mm).



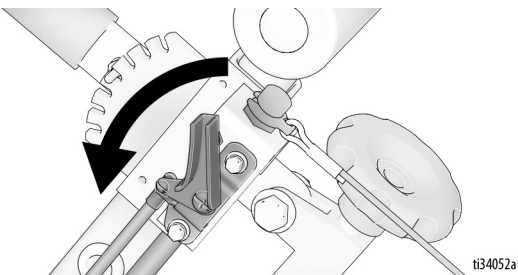
Zastavenie frézovania materiálu

1. **Iné modely ako DCS:** Zdvihnite páku zapojenia bubna tak, aby sa bubon zdvihol zo zeme.

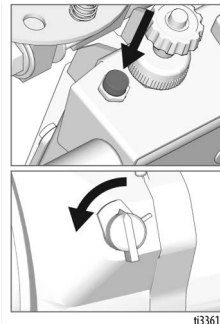


Modely DCS: Na ovládači DCS stlačením tlačidla Domov zdvihnete bubon zo zeme.

2. Posuňte škrtiacu klapku motora na nastavenie nízkych otáčok.



3. Stlačte tlačidlo vypnutia motora a prepnite vypínač motora do polohy vypnutia „OFF“.

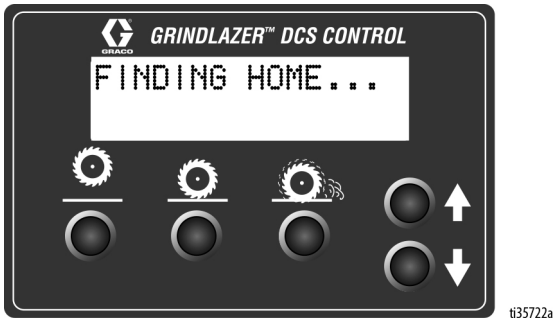


Modely DCS: Vypnite hlavný vypínač ovládača DCS.

4. Po ochladení vyčistite celý vonkajší povrch stroja. Skontrolujte výskyt opotrebovaných alebo poškodených častí a vykonajte potrebné kroky z časti **Údržba** na strane 21.

Pokyny DCS

Po každom zapnutí ovládača DCS sa pohon DCS presunie do domovskej polohy.

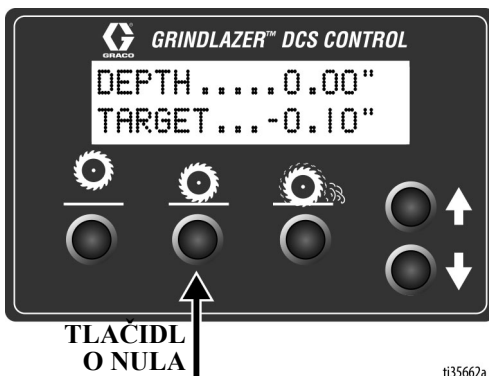


Keď ovládač DCS nájde východiskovú polohu, presvedčte sa, že je zvolený správny model spolu s požadovaným jazykom a jednotkami. Prečítajte si časť **Obrazovky ponuky**, strana 13, kde nájdete pokyny o zmene týchto nastavení.

Nastavenie nulového bodu:

Pri naštartovanom motore spúšťajte bubon stláčaním tlačidla so šípkou nadol, kým nezačujete, že fréza narazila na povrch vozovky. Na 2 sekundy podržte stlačené tlačidlo nula. Váš nulový bod sa uloží.

POZNÁMKA: Cieľová hĺbka frézovania sa zakladá na nulovom bode. V prípade opotrebovania alebo výmeny bubna opätovne naprogramujte nulový bod.



Nastavenie cieľovej hĺbky frézovania:

Rýchlo stlačte tlačidlo nula, čím presuniete bubon na povrch vozovky. Cieľovú hĺbku frézovania nastavte pomocou nasledujúceho postupu:

1. Rýchlo stlačajte tlačidlo šípky nadol toľkokrát, kým nedosiahnete požadovanú cieľovú hodnotu. Následne dlho stlačte tlačidlo hĺbky frézovania, čím cieľovú hodnotu uložíte.

POZNÁMKA: Týmto spôsobom dôjde po stanovení hĺbky frézovania k spusteniu frézovacieho bubna na povrch vozovky.

ALEBO

2. Z nulového bodu podržte stlačené tlačidlo hĺbky frézovania, kým sa nezobrazí nové vyskakovacie okno. Na zadanie cieľovej hĺbky frézovania použite tlačidlo šípky nadol. Potom dlho podržte stlačené tlačidlo hĺbky frézovania, čím cieľovú hodnotu uložíte a prejdete späť na zobrazenie priebehu.

POZNÁMKA: Tento spôsob ponechá frézovací bubon po nastavení cieľovej hĺbky frézovania nehybným.



Ovládač DCS je teraz pripravený na drvenie/rozrývanie. Dlhو podržte stlačený kolískový spínač riadiel, čím spustíte bubon na cieľovú hĺbku frézovania. Krátkym zatlačením spínača nahor alebo nadol upravujte hĺbku frézovania počas chodu. Po skončení frézovania podržte spínač stlačený smerom nahor, čím bubon zdvihnete do polohy Domov.

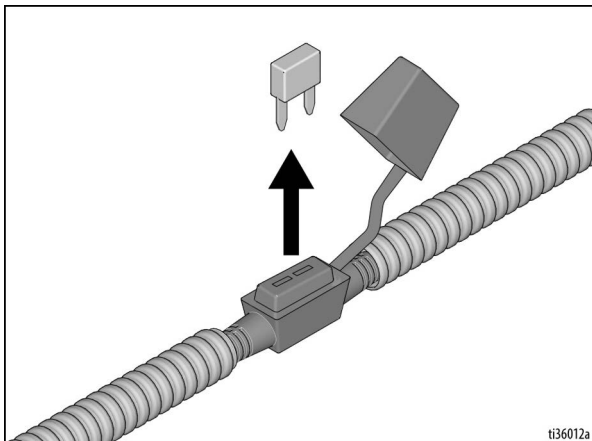
POZNÁMKA: Nulový bod a hĺbka frézovania sa odvíjajú od domovskej polohy. Pravidelne recalibrujte ovládač DCS stlačením tlačidla Domov alebo dlhým stlačením kolískového spínača riadiel.

POZNÁMKA: Stlačením akéhokoľvek tlačidla počas pohybu bubna do bodu Nula alebo na hĺbku frézovania dôjde k zastaveniu príkazu a bubna pred ďalším pohybom smerom nahor či nadol, kým nestlačíte iné tlačidlo.

Manuálna úprava výšky

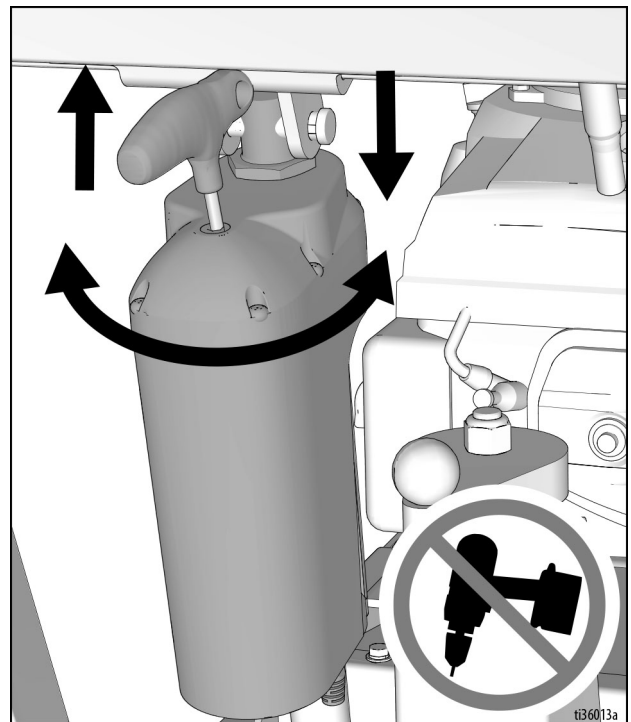
V prípade, že sa ovládanie DCS nedá použiť (vybitá batéria, atď.), výšku bubna možno nastaviť pomocou funkcie manuálne úpravy výšky.

1. Demontujte poistku z držiaka poistiek blízko kladného pólu batérie. Týmto batériu ochránite pred poškodením.



2. Pomocou 6 mm šesťhranného kľúča demontujte uzáverovú skrutku na vrchu lineárneho pohonu.
3. 6 mm šesťhranný kľúč vložte do otvoru, z ktorého ste demontovali uzáverovú skrutku.

- Jedno otočenie šesťhranným kľúčom má za následok úpravu frézovacieho bubna o 8" (3 mm, 125 mil).
- Otáčaním proti smeru hodinových ručičiek bubon spustíte, otáčaním v smere hodinových ručičiek bubon zdvihnete. **Maximálna rýchlosť otáčok je 1 otáčka za sekundu. V porte manuálnej úpravy výšky nepoužívajte napájané nástroje.**



4. Po dosiahnutí požadovanej hĺbky znova namontujte uzáverovú skrutku, aby sa dnu nedostala voda a prach.

Údržba



Po skončení práce sa nedotýkajte motora a bubna, kým úplne nevychladne. Aby ste predišli neočakávanému spusteniu, odpojte kábel zapalovacej sviečky pred tým, než budete opravovať zariadenie.

Na zachovanie správnej prevádzky a životnosti zariadenia GrindLazer sa musia vykonať nasledujúce kroky.

PRED ZAČATÍM PRÁCE:

- Vizuálne skontrolujte celé zariadenie, či nie je poškodené alebo či nie sú uvoľnené spoje.
- Skontrolujte hladinu oleja v motore (pozrite si návod na obsluhu motora).
- Skontrolujte puzdra bubna a frézy.
- Skontrolujte bubon kvôli nerovnomernému opotrebeniu.

DENNE:

- Skontrolujte všetky upevňovacie prvky a utiahnite ich.
- Z vonkajšieho povrchu zariadenia odstráňte prach a úlomky (NEPOUŽÍVAJTE vodu pod tlakom ani vysokotlakové čistiace zariadenie).
- Skontrolujte poškodenie prachových ochranných pásov. Opravte alebo vymeňte poškodené ochranné pásy, aby ste zaistili optimálne zachytenie prachu a odpadu.
- Skontrolujte množstvo motorového oleja a v prípade potreby ho doplňte.
- Skontrolujte a doplňte palivovú nádrž
- Vyberte kryt vzduchového filtra a vyčistite vložku. V prípade potreby vymeňte vložku. Náhradné vložky je možné zakúpiť od miestneho predajcu motorov.

Modely Pro:

- Namažte páku vačky a dolné tyčové ústrojenstvo (len iné modely ako DCS).

PO PRVÝCH 20 HODINÁCH PREVÁDZKY:

- Vypustite motorový olej a motor naplňte čistým olejom. Správnu viskozitu oleja si pozrite v návode na obsluhu motora.

KAŽDÝCH 40 – 50 HODÍN PREVÁDZKY:

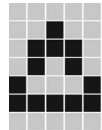
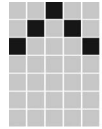
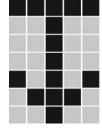
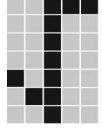
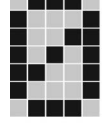


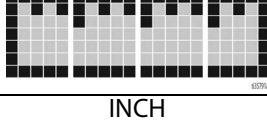
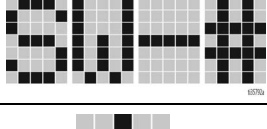

- Vymeňte motorový olej (pozrite si návod na obsluhu motora).
- Premažte ložiská kolesa.
- Skontrolujte a vymeňte ložiská a hriadele bubna.

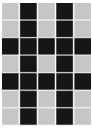
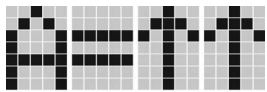
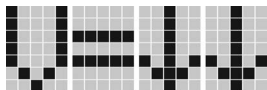

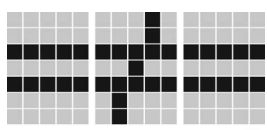
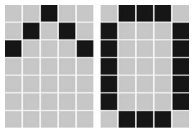

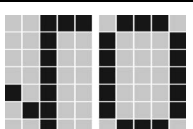
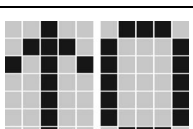

PODĽA POTREBY:

- Skontrolujte hnací remeň a napnutie, v prípade potreby remeň napnite alebo vymeňte.

Ďalšie informácie o údržbe motora nájdete v príručke k motoru.

Preklady ovládania DCS

| Slovenčina | Español | Français | Deutsche | International |
|--------------|--------------------|------------------|--------------|---|
| FINDING HOME | ENCONTRANDO INICIO | TROUVER LE DÉBUT | START FINDEN |  635784a |
| HOME (Domov) | INICIO | DÉBUT | SPUSTENIE |  635785a |
| HĽBKA | ALTURA | HAUTEUR | TIEFE |  635786a |
| TARGET | OBJETIVO | OBJECTIF | ZIEL |  635787a |
| ZERO | CERO | ZÉRO | NULA |  635788a |
| SEL MODEL | MODELO | MODELE | MODELL |  635789a |
| JAZYK | IDIOMA | LA LANGUE | SPRACHE |  635790a |
| UNITS | UNIDAD DE MEDIDA | UNITÉ DE MESURE | MAßEINHEIT |  635791a |
| INCHES | PULGADAS | POUCES | ZOLL | INCH |
| MILLIMETERS | MILIMETROS | MILLIMETRES | MILLIMETER | MM |
| MILS | MILS | MILS | MILS | MIL |
| SOFTWARE REV | SOFTWARE REV | REVUE SOFTWARE | SOFTWARE REV |  635792a |
| ERROR | ERROR | ERREUR | FEHLER |  635793a |

| Slovenčina | Español | Français | Deutsche | International |
|--------------|------------------|------------------|------------------|--|
| FREQUENCY | FRECUENCIA | FRÉQUENCE | ANZHAL |  t35794a |
| HIGH CURRENT | ALTA CORRIENTE | COURANT ÉLEVÉ | HOHER STROM |  t35795a |
| LOW VOLTAGE | BAJO VOLTAJE | BASSE TENSION | NIEDERSPANNUNG |  t35796a |
| HIGH VOLTAGE | ALTO VOLTAJE | HAUTE TENSION | HOCHSPANNUNG |  t35797a |
| HALL SENSORS | SENSORES DE HALL | CAPTEURS DE HALL | HALL-SENSOREN |  t35798a |
| HOME BUTTON | BOTÓN DE INICIO | BOUTON DE DÉBUT | START KNOPF |  t35799a |
| ZERO BUTTON | BOTÓN CERO | BOUTON ZÉRO | NULLTASTE |  t35800a |
| CUT BUTTON | BOTÓN DE CORTAR | BOUTON DE COUPE | SCHNITT TASTE |  t35801a |
| UP BUTTON | BOTÓN ARRIBA | BOUTON HAUT | NACH OBEN TASTE |  t35802a |
| DOWN BUTTON | BOTÓN DE ABAJO | BOUTON BAS | NACH UNTEN TASTE |  t35803a |

Oprava

Výmena bubna pre modely radu GrindLazer Standard

Pri bežnom používaní sa vyžaduje pravidelná kontrola bubna a môže byť potrebné vymeniť bubon. Čas výmeny sa bude líšiť v závislosti od používania a zaťaženia.

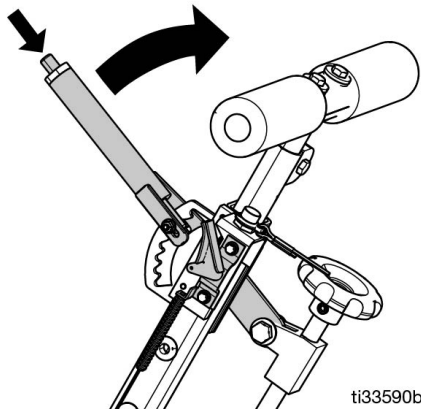
Potrebné náradie:

1. Zakladací kľúč alebo kľúč 17 mm
2. Gumové kladivo



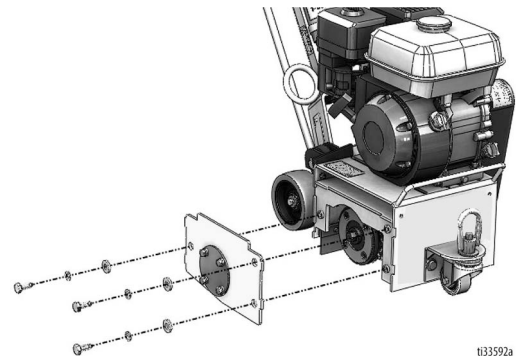
Aby ste predišli zraneniu spôsobenému neočakávaným spustením, odpojte kábel zapalovacej sviečky pred tým, než budete opravovať zariadenie.

1. Zdvihnite zasúvaciu páku bubna do hornej polohy, aby sa frézovací bubon zdvihol zo zeme.



2. Odskrutkujte tri skrutky so šesťhrannou hlavou z poklopu bubna pomocou 17 mm zakladacieho kľúča alebo kľúča.
3. Zložte poklop bubna (môže byť potrebné uvoľniť ho gumovým kladivom).

4. Vysuňte zostavu bubna (postupujte opatrne, pretože je ťažká).



5. Po demontáži frézovacieho bubna ho preneste na pracovný stôl na vykonanie montáže.
 - a. Skontrolujte stav fréz, dištančných podložiek, hriadeľov, puzdier a bubna.
6. Pred opätovnou montážou bubna na šesťhranný hriadeľ:
 - a. Skontrolujte, či sú všetky ložiská v dobrom prevádzkovom stave.
 - b. Odstráňte nečistoty a nahromadený materiál z hnacieho nosníka a bubna.
 - c. Namažte všetky kovové kontakty.
7. Zarovnajte bubon a nasuňte ho naspäť na šesťhranný hriadeľ.
8. Znova založte poklop bubna (zdvihnite ho a zaistite ho na mieste) na šesťhranný hriadeľ a zaistovacie prvky.

POZNÁMKA: Odporúča sa mať na pracovisku náhradný bubon s nasadenými frézami na rýchlu výmenu.

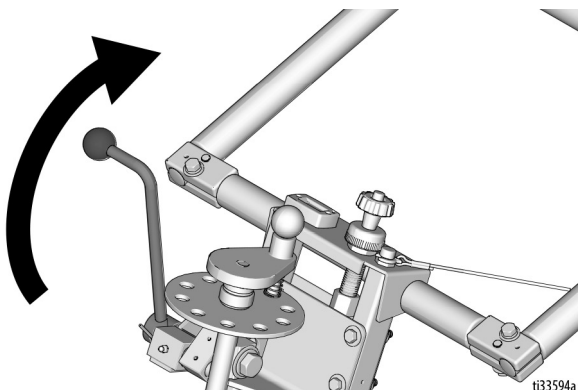
Výmena bubna pre všetky modely radu GrindLazer Pro

Pri bežnom používaní sa vyžaduje pravidelná kontrola bubna a môže byť potrebné vymeniť bubon. Čas výmeny sa bude líšiť v závislosti od používania a zaťaženia. Potrebné náradie:

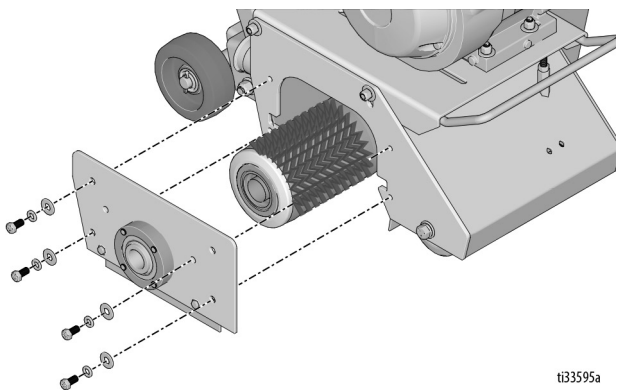
1. Zakladací kľúč alebo kľúč 9/16"
2. Gumové kladivo



1. Zdvihnute zasúvaciu páku bubna do hornej polohy, aby sa frézovací bubon zdvihol zo zeme.



2. Odskrutkujte štyri skrutky so šesťhrannou hlavou z poklopu bubna pomocou 9/16" zakladacieho kľúča alebo kľúča.
3. Zložte poklop bubna (môže byť potrebné uvoľniť ho gumovým kladivom).
4. Vysuňte zostavu bubna (postupujte opatrne, pretože je ťažká).



5. Po demontáži frézovacieho bubna ho preneste na pracovný stôl na vykonanie montáže.
 - a. Skontrolujte stav fréz, dištančných podložiek, hriadeľov, puzdier a bubna.
6. Pred opätovnou montážou bubna na šesťhranný hriadeľ:
 - a. Skontrolujte, či sú všetky ložiská v dobrom prevádzkovom stave.
 - b. Odstráňte nečistoty a nahromadený materiál z hnacieho nosníka a bubna.
 - c. Namažte všetky kovové kontakty.

7. Zarovnajzte bubon a nasuňte ho naspäť na šesťhranný hriadeľ.
8. Znova založte poklop bubna (zdvihnite ho a zaistite ho na mieste) na šesťhranný hriadeľ a zaistovacie prvky.

POZNÁMKA: Odporúča sa mať na pracovisku náhradný bubon s nasadenými frézami na rýchlu výmenu.

Výmena remeňa (modely radu Standard)

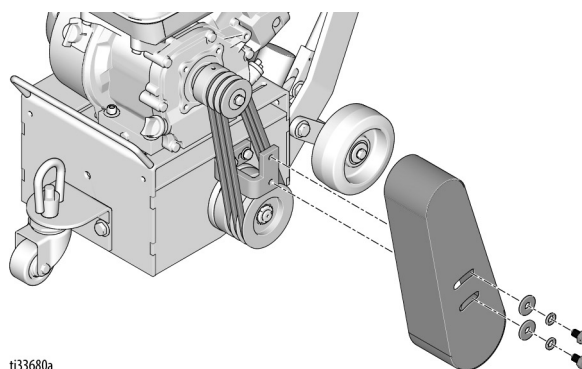
Z dôvodu normálneho opotrebovania môže byť potrebné napnutie alebo výmena remeňa. Čas výmeny sa bude líšiť v závislosti od používania a zaťaženia remeňa.

Výmena je jednoduchá a vyžaduje len niekoľko ručných nástrojov.

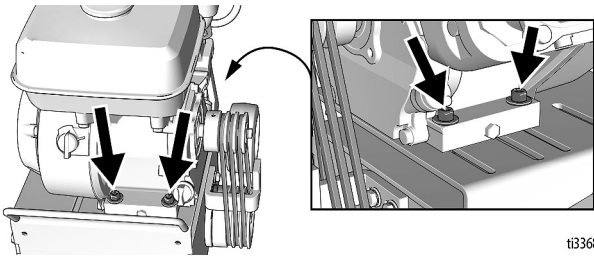
1. Kľúče 17 mm.
2. Zakladací kľúč alebo kľúč 1/2".
3. Zakladací kľúč alebo kľúč 13mm
4. Gumové kladivo



1. Uistite sa, že je nainštalovaný poklop bubna. Tým sa zaistí, že konce pohonu sú v správnej polohe pre údržbu.
2. Vyčistite vonkajšie časti stroja, aby ste ľahšie našli všetky príslušné diely.
3. Pomocou 17 mm zakladacieho kľúča alebo kľúča odskrutkujte dve šesťhranné skrutky, ktoré upevňujú kryt remeňa k bočnej strane stroja. Zložte kryt a odložte ho.



4. Pomocou 1/2" zakladacieho kľúča alebo kľúča uvoľnite (neodstraňujte) štyri matice s nylonovou vložkou, ktoré zaisťujú motor, až kým sa motor nebude dať voľne posúvať.

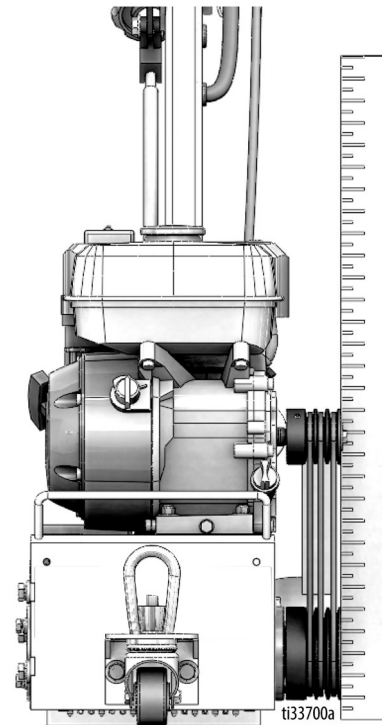


ti33681a

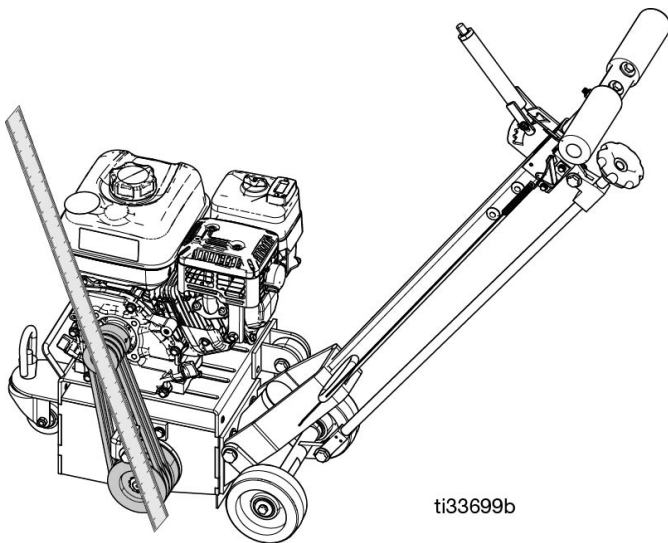
5. Posuňte motor dostatočne ďaleko dozadu, aby ste mohli zložiť a vymeniť remene podľa potreby.
6. Nový remeň nasadzujte vždy len po jednej drážke na hornú a spodnú remenicu.
7. Pomocou rovného okraja ho položte na vonkajšiu stranu spodnej remenice a proti hornej remenici. Musia sa nachádzať priamo nad sebou, aby sa zabezpečila dlhá životnosť remeňa. Ak je potrebné nastavenie, vykonajte zarovnanie pred napnutím remeňa.

POZNÁMKA: Na dosiahnutie zarovnania rovného okraja voči remeniciam môže byť potrebné odstrániť podpornú konzolu krytu remeňa. Vykonajte to pomocou 13 mm zakladacieho kľúča alebo kľúča.

8. Overte, či sú remenice správne zarovnané, dotiahnite všetky prvky a naposledy skontrolujte zarovnanie remeníc.



ti33700a



ti33699b

Výmena remeňa (všetky modely radu Pro)

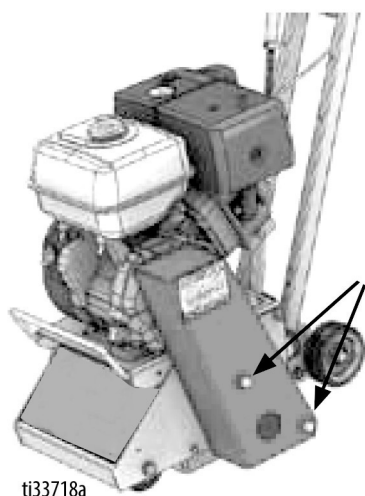
Z dôvodu normálneho opotrebovania môže byť potrebné napnutie alebo výmena remeňa. Čas výmeny sa bude líšiť v závislosti od používania a zaťaženia remeňa.

Výmena je jednoduchá a vyžaduje len niekoľko ručných nástrojov.

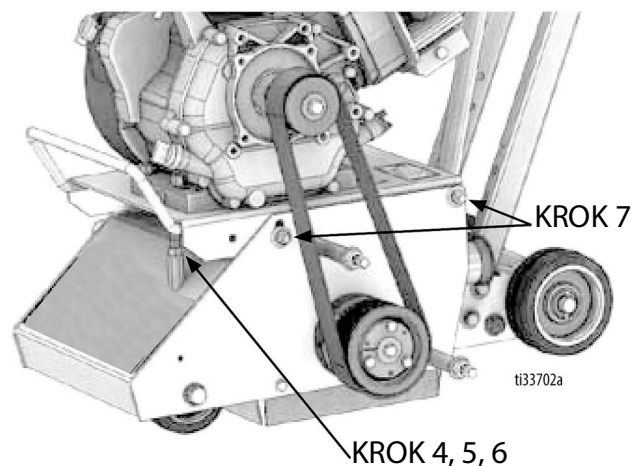
1. Dva 9/16" kľúče.
2. 3/4" kľúč.
3. Vidlicový kľúč 3/8"
4. Tesársky uholník alebo pravítko.
5. Mazivo v spreji.
6. Kľúč na zapaľovacie sviečky.



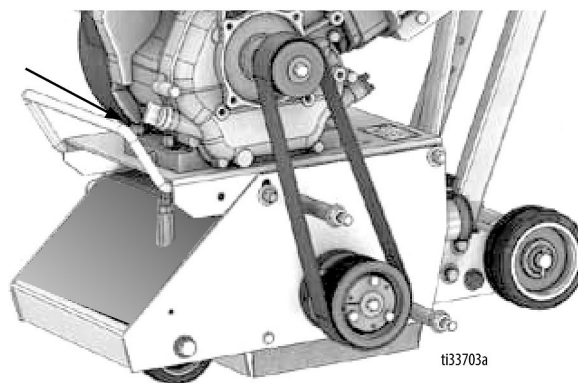
1. Uistite sa, že je nainštalovaný poklop bubna. Tým sa zaistí, že konce pohonu sú v správnej polohe pre údržbu.
2. Vyčistite vonkajšie časti stroja, aby ste ľahšie našli všetky príslušné diely.
3. Pomocou 3/4" kľúča odskrutkujte dve klobúčikové matice, ktoré upevňujú kryt remeňa k bočnej strane stroja. Zložte kryt a odložte ho.



4. Namažte závitovú skrutku dosky motora (napínanie remeňa) mazivom v spreji na prednej strane stroja.
5. Pomocou 9/16" kľúča uvoľnite poistnú maticu závitovej skrutky.
6. Pomocou 3/8" vidlicového kľúča začnite otáčať závitovú skrutku dosky motora späť do dlhej šesťhrannej matice pod ňou. Zaskrutkujte ju až na doraz, kým nepocítite odpor.

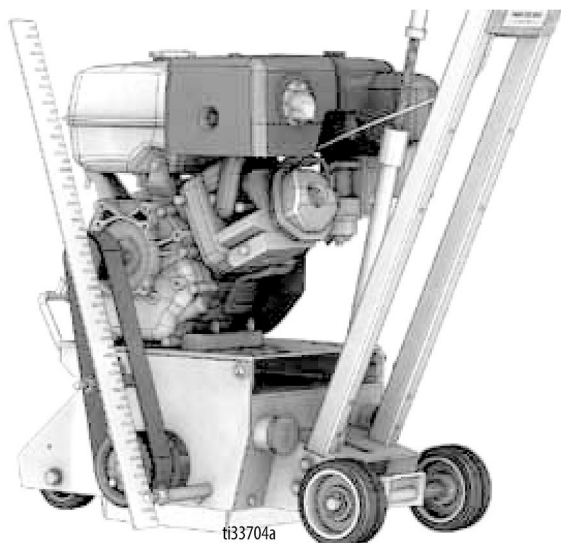


7. Uvoľnite (neodstraňujte) štyri skrutky (2 na každej strane), ktoré pripevňujú montážnu dosku motora k hlavnému rámu stroja.
8. Uvoľnite štyri skrutky, ktoré pripevňujú motor k doske motora. Po dostatočnom uvoľnení všetkých štyroch skrutiek posuňte motor úplne dozadu. Tým sa dostatočne uvoľní remeň a bude ho možné zložiť.

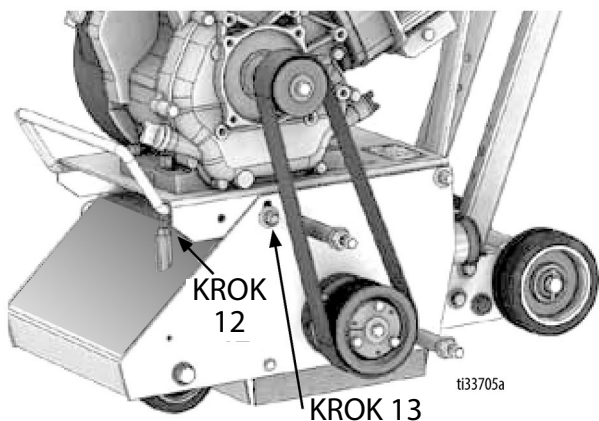


9. Odrežte alebo zložte remeň z remeníc. Ak ho skladáte, posúvajte ho naraz vždy len o jednu drážku na hornej a spodnej remenici, kým ho úplne nezložíte.
10. Nový remeň nasadzujte vždy len po jednej drážke na hornú a spodnú remenicu.

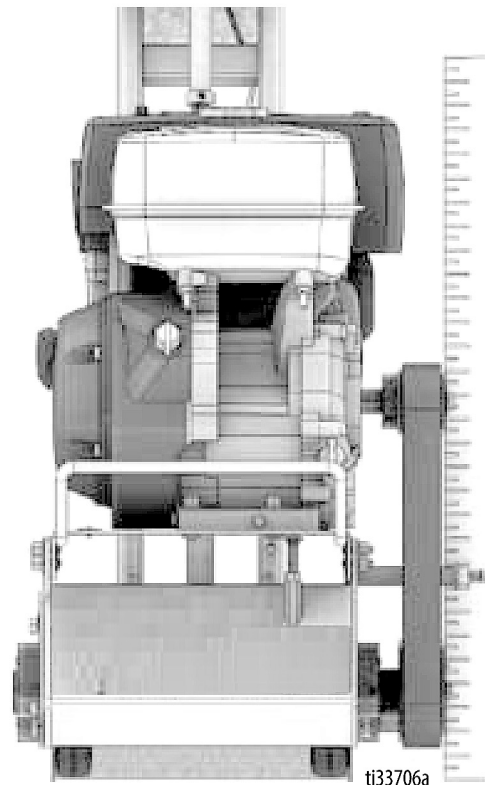
11. Pomocou rovného okraja ho položte na vonkajšiu stranu spodnej remenice a proti hornej remenici. Musia sa nachádzať priamo nad sebou, aby sa zabezpečila dlhá životnosť remeňa. Ak je potrebné nastavenie, vykonajte zarovnanie pred napnutím remeňa. Uťahnite štyri skrutky, ktoré upevňujú montážnu dosku motora k rámu.



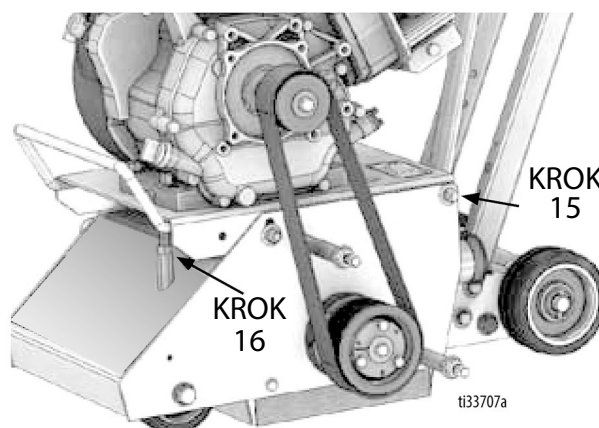
12. Po inštalácii použite 3/8" vidlicový kľúč na odskrutkovanie závitovej skrutky na napínanie remeňa pod doskou motora na napnutie remeňov na požadované napnutie. Remeň nenapínajte nadmerne.
13. Po dosiahnutí správneho napnutia utiahnite prednú upevňovaciu skrutku dosky motora na strane remeňa pomocou 9/16" očkového kľúča.



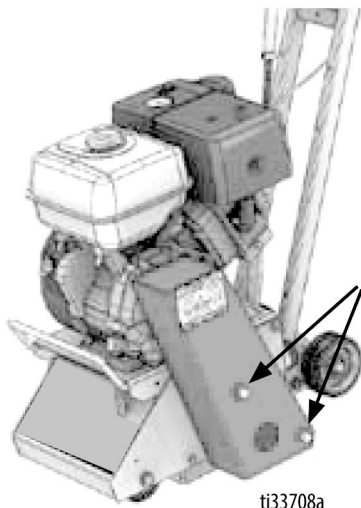
14. Z prednej časti stroja skontrolujte zarovnanie dosky motora voči stroju. Doťahovanie remeňov pomocou závitovej skrutky niekedy spôsobuje, že pravá strana dosky motora sa zdvihne vyššie ako ľavá strana. Zatlačením pravej prednej strany smerom dole môžete vyrovnať dosku a potom utiahnite prednú pravú skrutku na zaistenie v rovnej polohe.



15. Dotiahnite zadné upevňovacie skrutky pomocou dvoch 9/16" kľúčov.
16. Dotiahnite poistnú maticu závitovej skrutky dosky motora pomocou 9/16" kľúča, aby ste zabránili jej otáčaniu.



17. Založte kryt remeňa pomocou 3/4" kľúča.



Zarovnanie remeňa

Ak na zariadení dôjde k predčasnému opotrebovaniu remeňa, pretrhnutiu alebo problémom s remenicami, problémom môže byť nesprávne zarovnanie alebo nadmerné napnutie remeňa. Všetky remenice musia byť zarovnané priamo nad sebou, aby sa zabezpečila integrita remeňa.

1. Použite dlhé pravítko (tesársky uholník) na kontrolu zarovnaní počas napínania remeňa alebo výmeny remeňa.
2. Pri priložení pravítka k vonkajšej ploche spodnej remenice bude uholník spočívať na vonkajšej strane hornej (motorovej) remenice. Ak pravítko nespočíva na celej ploche remenice motora, posuňte remenicu motora smerom dnu alebo von, aby ste dosiahli vyrovnanie.
3. Ak vymeníte remenice (hornú alebo dolnú), uistite sa, že remenicu umiestnite do rovnakej roviny ako pôvodnú, aby ste zabezpečili vyrovnanie.

Výmena ložiska (modely radu Standard)

Potrebné náradie:

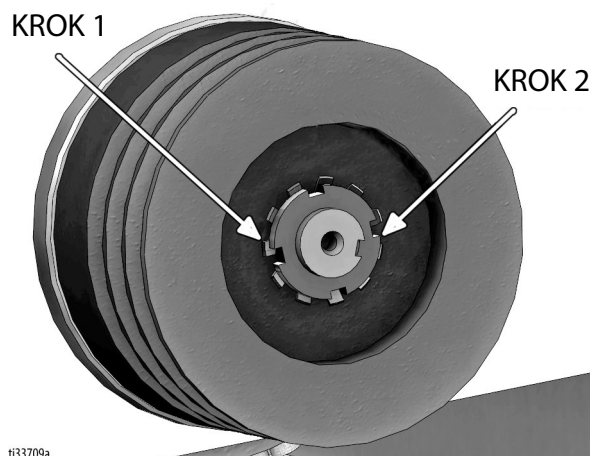
1. Zakladací kľúč alebo kľúč 16mm
2. Zakladací kľúč alebo kľúč 1/2".
3. Zakladací kľúč alebo kľúč 9/16".
4. Zakladací kľúč alebo kľúč 13 mm
5. Skrutkovač s plochou hlavou
6. Kladivo alebo gumové kladivo
7. 6 mm šesťhranný kľúč



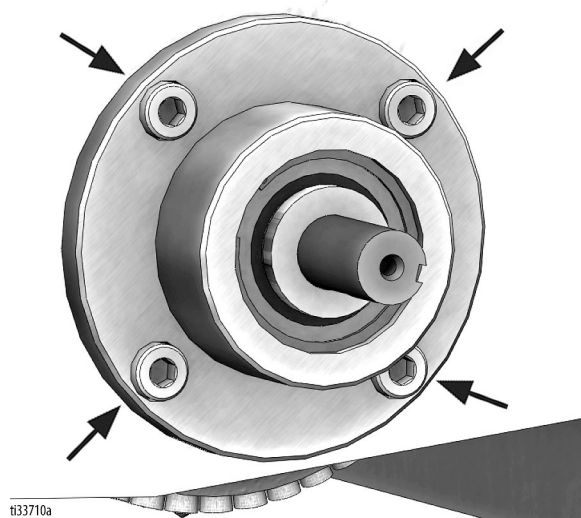
Podľa pokynov odstráňte bubon a remene zo stroja, pozrite si časť **Výmena bubna pre modely radu GrindLazer Standard** na strane 24. Odložte poklop bubna stranou, aby ste neskôr mohli demontovať puzdro ložiska.

1. Pomocou skrutkovača vyrovnajte výstupky, ktoré zaisťujú poistnú maticu k spodnej remenici.
2. Odstráňte poistnú maticu na hriadeľ tak, že umiestnite skrutkovač na jeden z výstupkov a udriete po ňom kladivom alebo gumovým kladivom. Zložte remenicu z hriadeľa.

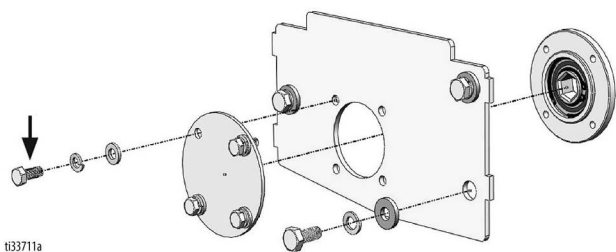
POZNÁMKA: Poistná matica má ľavý závit, preto sa na uvoľnenie musí otáčať v smere hodinových ručičiek.



- Po odstránení remenice sa zostava ložiska na danej strane môže odstrániť pomocou 6 mm šesťhranného kľúča.



- Odskrutkujte puzdro ložiska z poklopu bubna pomocou 13 mm zakladacieho kľúča alebo kľúča.



- Vložte novú zostavu ložiska hnacieho mechanizmu do puzdra bubna a utiahnite skrutky. Vložte klin hnacieho hriadeľa do otvoru na klin. Utiahnite poistnú maticu na hriadeľ.
- Namontujte spodnú remenicu na hriadeľ.
- Nasuňte frézovací bubon na hriadeľ.
- Nainštalujte nové ložisko dverí na poklop bubna pomocou 4 skrutiek. Namontujte poklop bubna na zariadenie.
- Znova nasadte remeň a kryt remeňa (pozrite si stranu č. 25).

Výmena ložiska (všetky modely radu Pro)

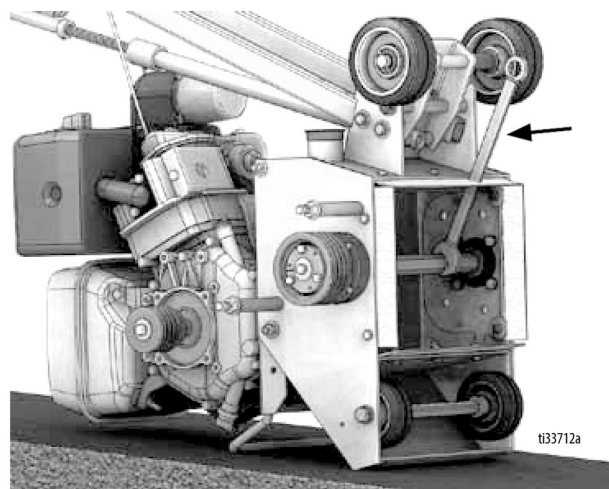
Potrebné náradie:

- Zakladací kľúč alebo kľúč 7/16".
- Zakladací kľúč alebo kľúč 1/2".
- Vidlicový kľúč 1"
- Šesťhranný kľúč 3/16"
- Šesťhranný kľúč 5/32"
- Šesťhranný kľúč 1/8"



Aby ste predišli zraneniu spôsobenému neočakávaným spustením, odpojte kábel zapalovacej sviečky pred tým, než budete opravovať zariadenie.

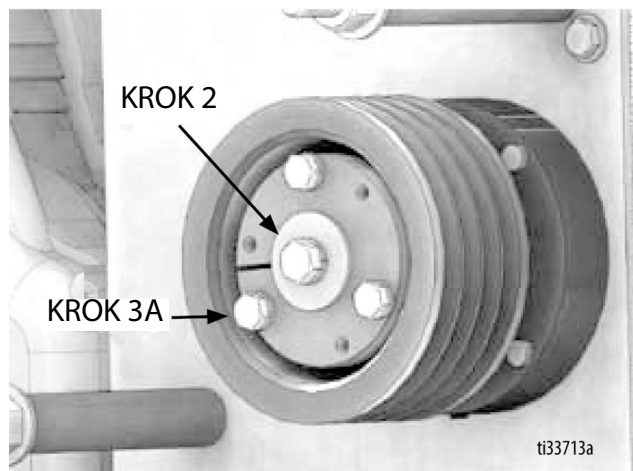
- Nakloňte stroj smerom k PREDNEJ časti a umiestnite 1" kľúč na šesťhranný hriadeľ, aby ste zabránili jeho otáčaniu.



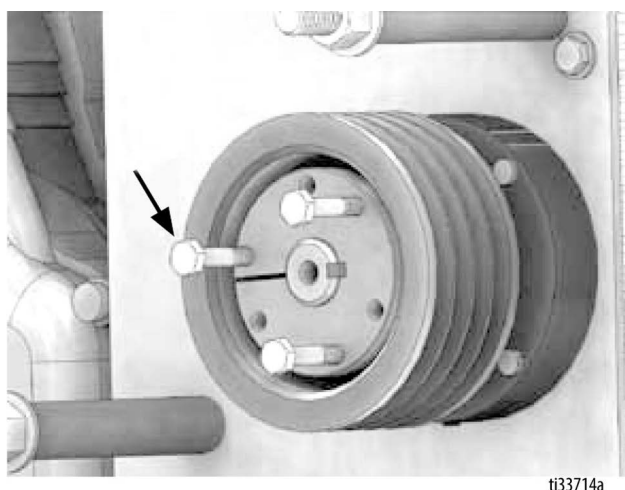
- Odskrutkujte stredovú skrutku pomocou 1/2" zakladacieho kľúča.

3. Demontáž remenice:

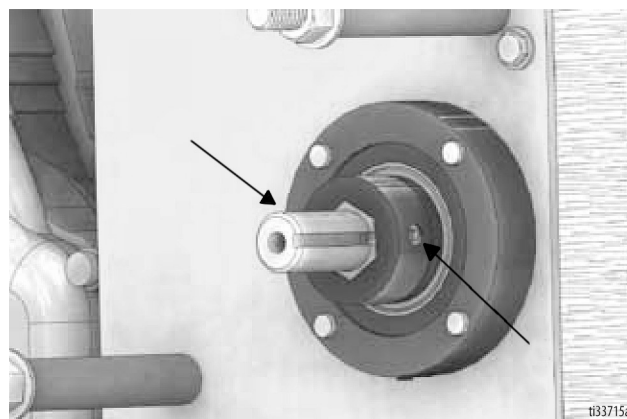
- a. Odskrutkujte zvyšné 3 skrutky pomocou 7/16" zakladacieho kľúča a rukou ich vložte do závitových otvorov, ako je to znázornené nižšie (3B).



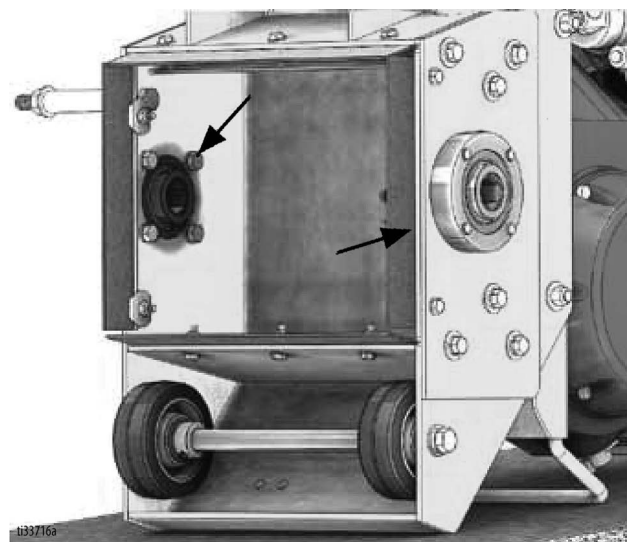
- b. Keď vložíte všetky 3 skrutky, začnite ich ROVNOMERNE otáčať pomocou zakladacieho kľúča, aby sa puzdro plynulo zasunulo. Po vytiahnutí puzdra vytiahnite remenicu a klin.



4. Vysuňte hriadeľ vyskrutkovaním 2 nastavovacích skrutiek, ktoré ho upevňujú, pomocou 3/16" šesťhranného kľúča.



5. Demontujte zostavy ložísk na oboch stranách stroja pomocou 9/16" zakladacieho kľúča.

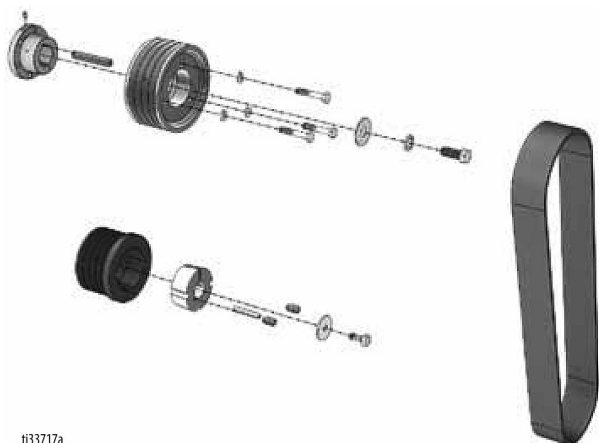


6. Nainštalujte nové zostavy ložísk na obe strany stroja. Uťahnite skrutky.
7. Nasuňte hriadeľ úplne do ložiska hnacieho mechanizmu (tak, aby bol úplne zasunutý do ložiska poklopu bubna) a zaistite ho pomocou 2 nastavovacích skrutiek (s prípravkom na zaistenie závitov).
8. Vložte klin hnacieho hriadeľa do otvoru na klin.
9. Namontujte spodnú remenicu na hriadeľ.
10. Vložte všetky 4 skrutky do spodnej remenice a utiahnite ich.
11. Znova nasadte remeň a kryt remeňa (pozrite si stranu č. 27).

Inštalácia diamantovej (vysokorýchlostnej) súpravy (len modely radu Pro)



Vysokorýchlostná súprava sa používa len s diamantovou zostavou bubna.



1. Demontujte kryt remeňa, remeň a obe remenice zo stroja s cepovou frérou (nízkorýchlostnou).
2. Odložte remenicu motora nabok a posuňte spodnú kladku k hriadeľu motora (požadované puzdro je súčasťou vysokorýchlostnej súpravy).
3. Umiestnite novú remenicu a druhé puzdro (súčasť súpravy) na hnací hriadeľ.
4. Pred dotiahnutím remeníc na miesto s puzdrami založte nový remeň (súčasť súpravy) na remenice.
5. Zarovnajte remenice pomocou pravítka a dotiahnite ich na miesto pomocou puzdier. Na všetky nastavovacie skrutky naneste prípravok na zaistenie závitov.
6. Znova založte kryt remeňa.

Riešenie problémov



Aby ste predišli zraneniu spôsobenému neočakávaným spustením, odpojte kábel zapalovacej sviečky pred tým, než budete opravovať zariadenie.

| Problém | Príčina | Riešenie |
|--|--|--|
| Frézy sa opotrebúvajú nerovnomerne/predčasne | Bubon je príliš nízko | Zodvihnite bubon |
| | Hromadenie materiálu | Vyčistite frézy |
| | Frézy sú založené príliš nahusto | Odstráňte niektoré dištančné podložky alebo frézy z hriadeľov |
| | Nesprávne frézy pre danú aplikáciu | Pozrite si časť 17X074 (graf profilu povrchu) |
| Nerovnomerné/predčasné opotrebovanie hriadeľa frézy | Bubon je príliš nízko | Zodvihnite bubon |
| | Koncové dosky alebo puzdrá sú opotrebované | Vymeňte koncové dosky alebo puzdrá |
| | Hriadele opotrebované | Vymeňte hriadele |
| | Nesprávne nastavenie frézy | Správne nastavenie nájdete na stránke www.graco.com/drumassembly |
| Predčasné opotrebovanie alebo prasknutie bubna | Bubon sa dotýka zeme | Zodvihnite bubon |
| | Hriadele a puzdrá neboli vymenené do 40 hodín | Vymeňte hriadele a puzdrá |
| Nadmerné vibrácie | Opotrebované ložisko | Vymeňte opotrebované ložisko |
| | Šesťhranné puzdro opotrebované | Vymeňte šesťhranné puzdro |
| | Hnací hriadeľ opotrebovaný | Vymeňte hnací hriadeľ |
| | Nesprávne nastavenie frézy | Správne nastavenie nájdete na stránke www.graco.com/drumassembly |
| | Bubon sa dotýka zeme | Zodvihnite bubon |
| | Kolesá opotrebované | Vymeňte kolesá |
| Stroj nerovnomerne skáče | Bubon sa dotýka zeme | Zodvihnite bubon |
| | Otáčky sú príliš nízke | Zvýšte otáčky motora |
| | Povrch je veľmi nerovný | Prejdite na hladší povrch |
| Predčasné opotrebovanie remeňa | Remenica nie je zarovnaná | Zarovnajzte remenice/remeň. Pozrite si stranu 29. |
| | Nesprávny remeň | Vymeňte za správny remeň |
| | Bubon sa dotýka povrchu | Zodvihnite bubon |
| Páka zapojenia bubna sa nedá zdvihnúť/spustiť (len iné modely ako DCS) | Regulátor nastavenia bubna je nastavený príliš vysoko alebo nízko. | Zdvihnite alebo spustite regulátor nastavenia bubna |
| Regulátorom nastavenia bubna nemožno otáčať | Závity sú znečistené alebo nie sú namazané. | Očistite a namažte závity |
| | Spojenie môže byť ohnuté | Vymeňte spojenie |
| Nerovnomerné frézovanie | Príliš hlboké frézovanie | Zodvihnite bubon |
| | Vidlica zadného kolesa je ohnutá | Vymeňte vidlicu zadného kolesa |

Len modely DCS

| Problém | Príčina | Riešenie |
|---|--|---|
| Ovládanie DCS sa nezapne | Na napájacom kábli DCS je vypálená poistka. | Vymeňte poistku na napájacom kábli DCS. |
| | Hlavný vypínač je vypnutý alebo poškodený. | Zapnite hlavný vypínač. Vymeňte hlavný vypínač, ak je poškodený. |
| | Batéria je vybitá. | Nabitie batériu. |
| | Riadiaca doska DCS je poškodená. | Vymeňte riadiacu dosku DCS. |
| Ovládanie DCS beží krátky čas a potom sa vypne | Motor nenabíja batériu. Napätie batérie je 14,0 - 15,0 V jednosm., keď motor beží naplno a nabíja správne. | Skontrolujte nabíjaciu cievku motora, usmerňovač/regulátor napätia a poistku vnútri spínacej skrinky motora. Vymeňte alebo opravte, ak je to potrebné. |
| Ovládanie DCS je zapnuté, ale akčný člen a/alebo teleso bubna sa nehýbe | Akčný člen je odpojený od ovládania DCS. | Skontrolujte všetky spoje. |
| | Spínač ovládania DCS je stlačený alebo chybný. | Uistite sa, že žiadne tlačidlo nie je zaseknuté. Vymeňte spínače, ak sú chybné. |
| | Ovládacia tyč je zaseknutá. | Manuálne posuňte ovládaciu tyč pomocou funkcie manuálneho nastavenia výšky. Odstráňte závitový uzáver z hornej časti akčného člena, potom použite 6 mm šesťhranný kľúč na posuv tyče. |
| | Akčný člen alebo riadiaca doska DCS sú poškodené. | Pozrite si schému na strane 37. |
| | Batéria je takmer vybitá. | Nabitie batériu. |
| Zobrazenie DCS nezodpovedá hĺbke frézovania. | Ovládanie DCS vyžaduje opätovnú kalibráciu svojej polohy. | Reštartujte ovládanie DCS. |
| | Nulová poloha nie je nastavená na dláždený povrch. | Preprogramujte nulovú polohu. Pozrite si časť Pokyny DCS , strana 19. |
| | Na ovládaní DCS je zvolený nesprávny model GrindLazer. | Zvoľte správny model na ovládaní DCS. Pozrite si časť Obrazovky ponuky , strana 13. |
| Tlačidlá ovládania DCS fungujú, ale displej je prázdny | Displej je odpojený alebo poškodený. | Skontrolujte, či sú plochý kábel a červený/biely kábel displeja zapojené vnútri riadiacej skrine. V prípade poškodenia ich vymeňte. |

Chybové kódy DCS

Ak chcete vymazať chybový kód na ovládaní DCS:

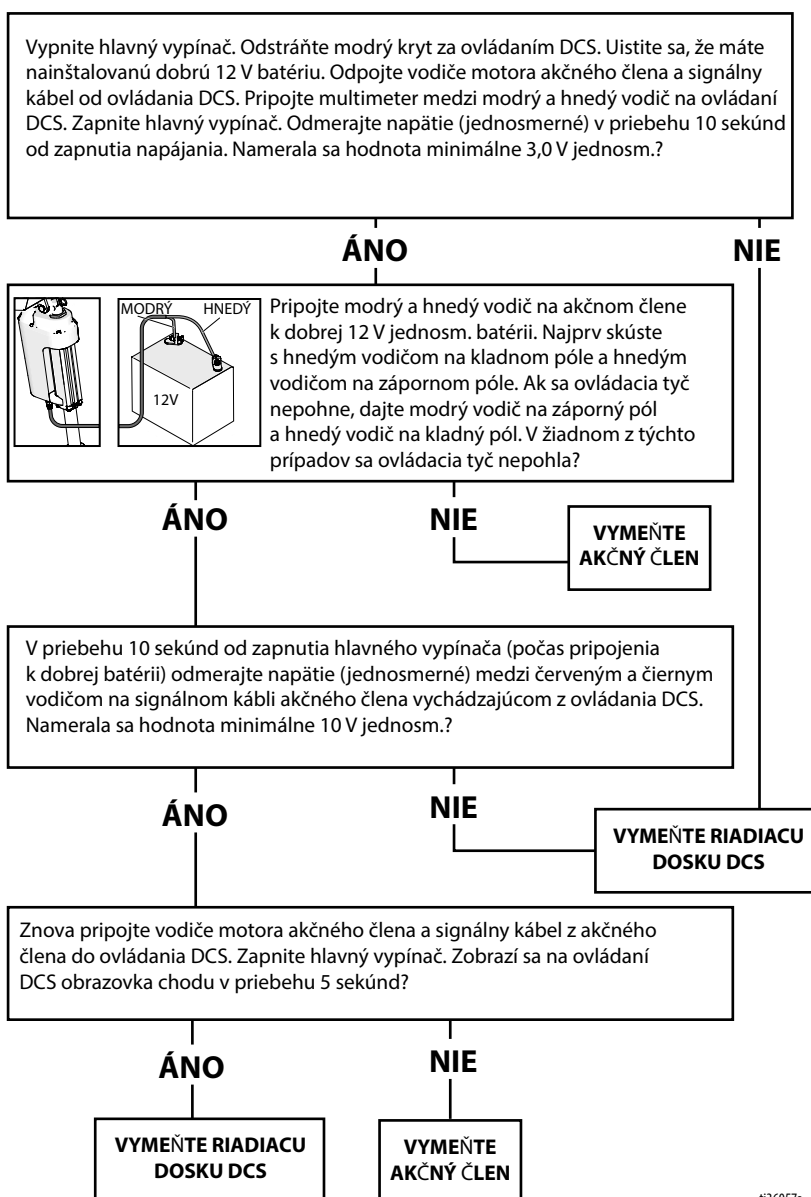
1. Vypnite hlavný vypínač DCS.
2. Vyriešte/napravte problém.
3. Zapnite hlavný vypínač DCS.

| Chyba | Príčina | Riešenie |
|---|---|--|
| E04: Vysoké napätie (20 V jednosm. alebo vyššie, merané na póloch batérie) | Batéria je poškodená. | Vymeňte batériu. |
| | Usmerňovač/regulátor napätia motora je poškodený. | Vymeňte usmerňovač/regulátor napätia motora. |
| E05: Vysoký prúd motora (15 A alebo viac, meraný na modrom alebo hnedom vodiči akčného člena) | Ovládacia tyč je zaseknutá. | Manuálne posuňte ovládaciu tyč pomocou funkcie manuálneho nastavenia výšky. |
| | Príliš vysoké zaťaženie. | Uistite sa, že sa nikde v zariadení nevyskytuje žiadne zablokovanie, keď sa akčný člen pohybuje. |
| E08: Nízke napätie (7 V jednosm. alebo nižšie, merané na póloch batérie) | Batéria je takmer vybitá/vybitá. | Nabitie batériu. |
| | Motor nenabíja batériu. | Skontrolujte nabíjajúcu cievku a usmerňovač/regulátor napätia motora. Vymeňte alebo opravte, ak je to potrebné. |
| E09: Chyba Hallovhov snímača | Signálny kábel akčného člena je odpojený od ovládania DCS alebo je poškodený. | Skontrolujte všetky spoje. Opravte alebo vymeňte, ak je to potrebné. |
| | Akčný člen alebo riadiaca doska DCS sú poškodené. | Pozrite si schému na strane 37. |
| E12: Vysoký prúd (skrat, 60 A alebo viac, meraný na červenom alebo čiernom vodiči medzi batériou a ovládaním DCS) | Došlo k skratu vodiča alebo komponentu dosky. | Skontrolujte výskyt skratu na všetkých vodičoch. Ak sú všetky vodiče v poriadku, doska ovládania DCS môže byť poškodená a musí sa vymeniť. |
| E31: Chyba tlačidla Home | Tlačidlo Home je zaseknuté alebo skratované. | Skontrolujte, či nie je tlačidlo Home zaseknuté. Ak nie je zaseknuté, vymeňte spínač tlačidla Home. |
| E32: Chyba tlačidla nula | Tlačidlo Zero (Nula) je zaseknuté alebo skratované. | Skontrolujte, či nie je tlačidlo Zero (Nula) zaseknuté. Ak nie je zaseknuté, vymeňte spínač tlačidla Zero (Nula). |
| E33: Chyba tlačidla Cut Depth | Chyba tlačidla Cut Depth vyplývajúca zo zaseknutia alebo skratu. | Skontrolujte, či nie je tlačidlo Cut Depth zaseknuté. Ak nie je zaseknuté, vymeňte spínač tlačidla Cut Depth. |

| Chyba | Príčina | Riešenie |
|--------------------------|--|---|
| E34: Chyba tlačidla Up | Tlačidlo Up alebo kolískový spínač rukoväte sú zaseknuté alebo skratované. | <p>Odpojte kolískový spínač rukoväte od ovládania DCS. Vymažte chybový kód.</p> <p>Ak sa chybový kód znova objaví 30 sekúnd po opätovnom zapnutí hlavného vypínača, problém je tlačidlo Up na ovládaní DCS. Skontrolujte, či nie je tlačidlo Up zaseknuté. Ak nie je zaseknuté, vymeňte spínač tlačidla Up.</p> <p>Ak sa chybový kód neobjaví znova 30 sekúnd po opätovnom zapnutí hlavného vypínača, problém je kolískový spínač rukoväte. Skontrolujte, či nie je spínač zaseknutý. Ak nie je zaseknutý, vymeňte kolískový spínač rukoväte.</p> |
| E35: Chyba tlačidla Down | Tlačidlo Down alebo spínač rukoväte sú zaseknuté alebo skratované. | <p>Odpojte kolískový spínač rukoväte od ovládania DCS. Vymažte chybový kód.</p> <p>Ak sa chybový kód znova objaví 30 sekúnd po opätovnom zapnutí hlavného vypínača, problém je tlačidlo Down na ovládaní DCS. Skontrolujte, či nie je tlačidlo Down zaseknuté. Ak nie je zaseknuté, vymeňte spínač tlačidla Down.</p> <p>Ak sa chybový kód neobjaví znova 30 sekúnd po opätovnom zapnutí hlavného vypínača, problém je kolískový spínač rukoväte. Skontrolujte, či nie je spínač zaseknutý. Ak nie je zaseknutý, vymeňte kolískový spínač rukoväte.</p> |




Ovládacia tyč DCS sa nehýbe

Použite tento postupový diagram, ak sa ovládacia tyč DCS nehýbe, alebo sa na DCS zobrazuje chybový kód E09 (chyba Hallového snímača). Pozrite si **Schéma zapojenia**, strana 61.

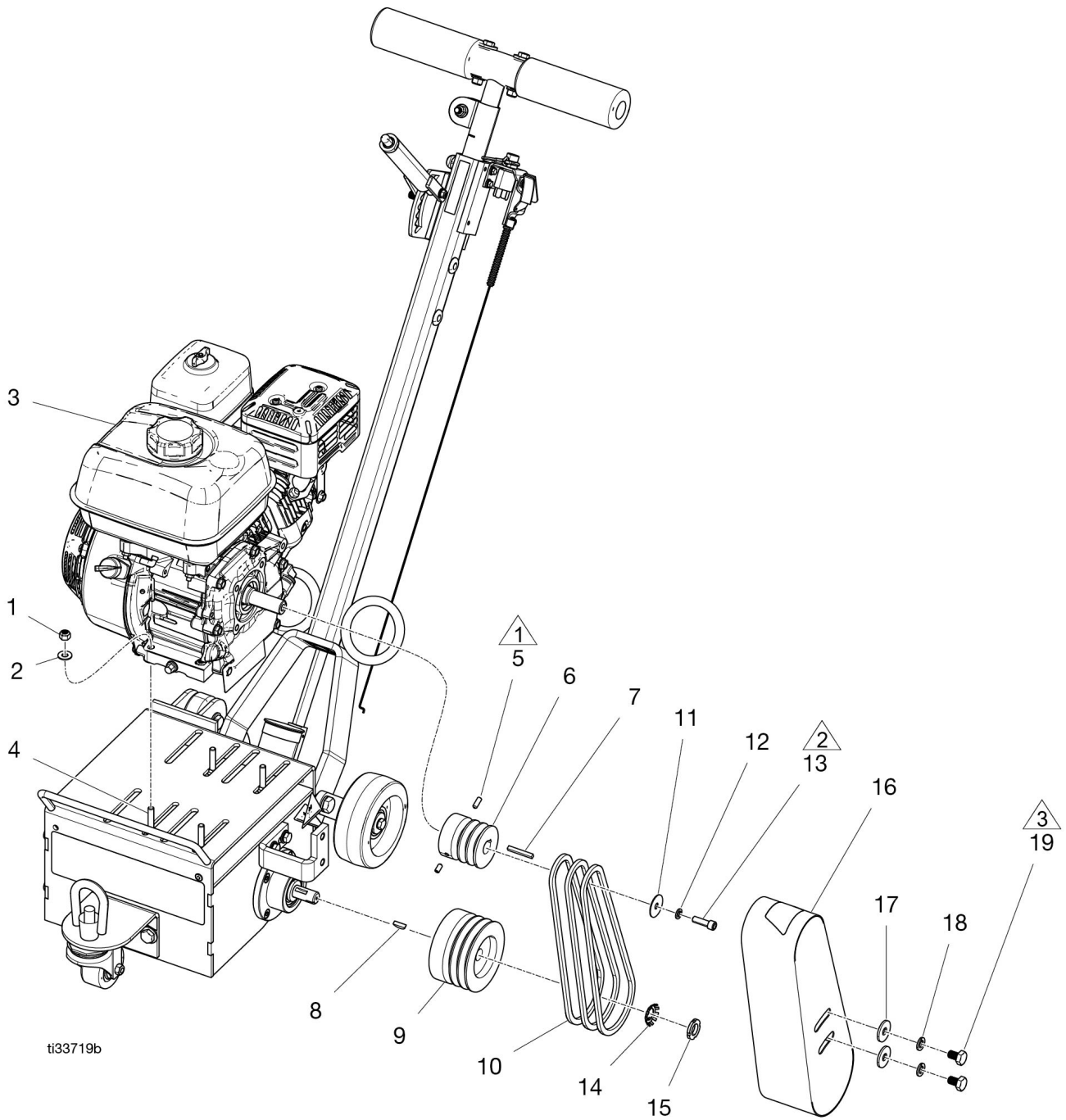


Diely

Hnacia zostava (25M842)

| Ref. | Torque |
|---|--------|
|  50-60 in-lb (5,6-6,8 N•m) | |
|  40-40 in-lb (4,5-5,0 N•m) | |
|  200-225 in-lb (22,5-25,5 N•m) | |




* Ak nie sú špecifikované ťahovacie momenty, použite štandardné momenty.



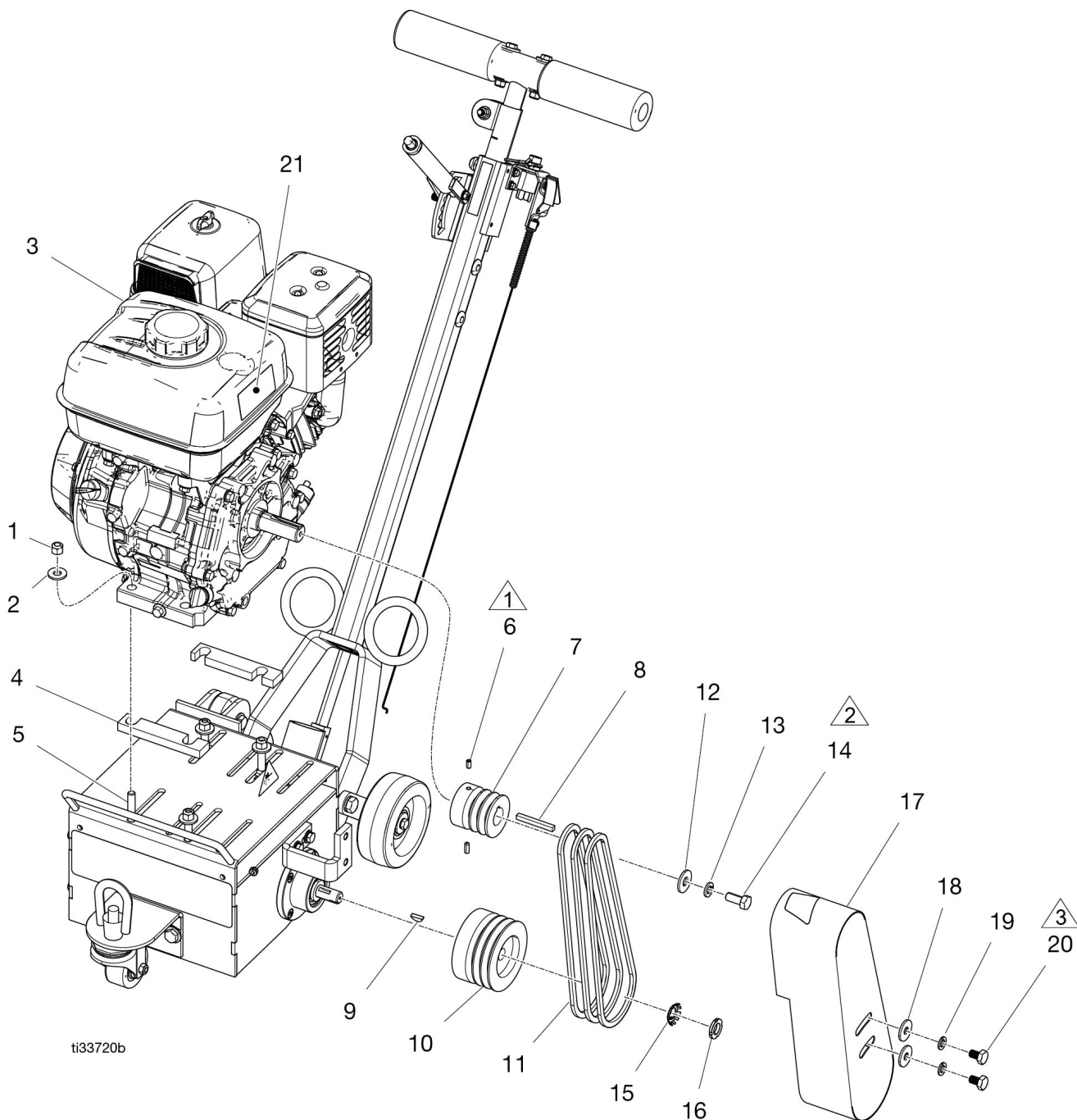
Zoznam dielov hnacej zostavy (25M842)

| Položka: | Č. dielu | Popis | Množstvo |
|---|----------|---|----------|
| 1 | 17W099 | Matica 5/16-18 | 4 |
| 2 | 17W087 | Plochá podložka 5/16" | 4 |
| 3 | 17W288 | Motor 6.5 HP | 1 |
| 4 | 17W291 | Vratová skrutka 5/16-18x1,5" | 4 |
| 5 | 17W292 | Nastavovacia skrutka M5-1,0x12 mm | 2 |
| 6 | 17W994 | Remenica motora | 1 |
| 7 | 17W038 | Kľúč 3/16" | 1 |
| 8 | 17W995 | Kotúčový klin | 1 |
| 9 | 17W996 | Spodná remenica | 1 |
| 10 | 17W997 | Hnací remeň | 3 |
| 11 | 17W061 | Ochranná podložka 5/16" s vonkajším priemerom 1,25" | 1 |
| 12 | 17W128 | Pružná podložka 5/16" | 1 |
| 13 | 17W124 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 5/16-24x1" | 1 |
| 14 | 17W998 | Podložka s výstupkami | 1 |
| 15 | 17W999 | Poistná matica s drážkami | 1 |
| 16 | 17X002 | Kryt remeňa | 1 |
| 17 | 17X003 | Ochranná podložka M10 s vonkajším priemerom 30 mm | 2 |
| 18 | 17X004 | Pružná podložka M10 | 2 |
| 19 | 17X005 | Skrutka so šesťhrannou hlavou M10-1,5x16 mm | 2 |
| 20 | 194126 | Výstražný štítok, požiar a výbuch | 1 |
| <i>Náhradné výstražné štítky, bezpečnostné nálepky, označenia a kartičky sú k dispozícii bezplatne.</i> | | | |

Hnacia zostava (25M843)

| Ref. | Torque |
|---|--------|
|  50-60 in-lb (5,6-6,8 N•m) | |
|  40-40 in-lb (4,5-5,0 N•m) | |
|  200-225 in-lb (22,5-25,5 N•m) | |


* Ak nie sú špecifikované ťahovacie momenty, použite štandardné momenty.



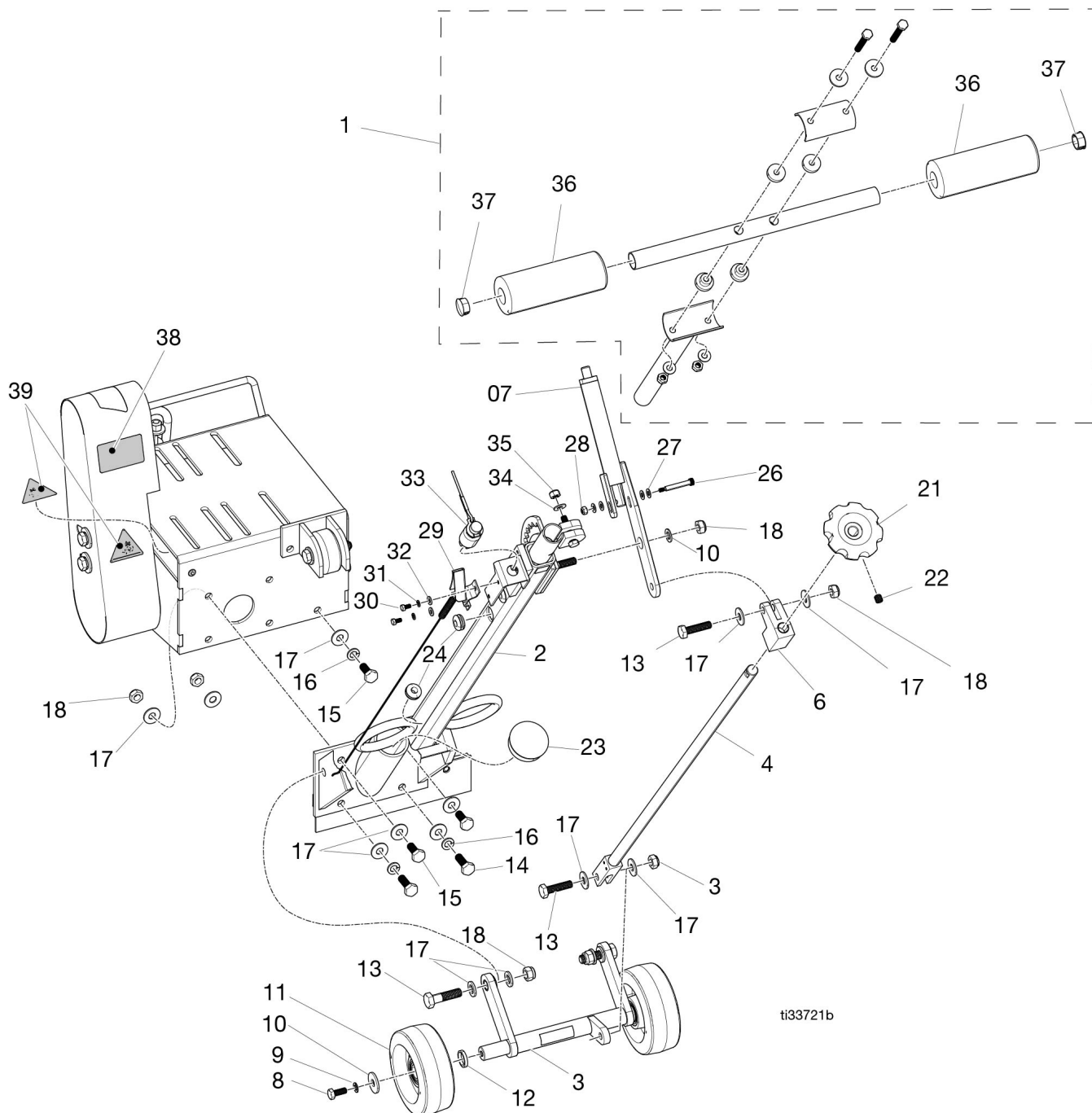
Zoznam dielov hnacej zostavy (25M843)

| Položka: | Č. dielu | Popis | Množstvo |
|---|----------|---|----------|
| 1 | 17W095 | Matica 3/8-16 | 4 |
| 2 | 17W008 | Plochá podložka 3/8" | 4 |
| 3 | 17W137 | Motor 9 HP | 1 |
| 4 | 17W307 | Rozpera motora | 2 |
| 5 | 17W308 | Vratová skrutka 3/8-16x2" | 4 |
| 6 | 17W292 | Nastavovacia skrutka M6-1,0x12 mm | 2 |
| 7 | 17W306 | Remenica motora | 1 |
| 8 | 17W088 | Kľúč 1/4" | 1 |
| 9 | 17W995 | Kotúčový klin | 1 |
| 10 | 17W996 | Spodná remenica | 1 |
| 11 | 17W304 | Hnací remeň | 3 |
| 12 | 17W146 | Ochranná podložka 7/16" s vonkajším priemerom 1,25" | 1 |
| 13 | 17W159 | Pružná podložka 7/16" | 1 |
| 14 | 17W145 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 7/16-20x1" | 1 |
| 15 | 17W998 | Podložka s výstupkami | 1 |
| 16 | 17W999 | Poistná matica s drážkami | 1 |
| 17 | 17W305 | Kryt remeňa | 1 |
| 18 | 17X003 | Ochranná podložka M10 s vonkajším priemerom 30 mm | 2 |
| 19 | 17X004 | Pružná podložka M10 | 2 |
| 20 | 17X005 | Skrutka so šesťhrannou hlavou M10-1,5x16 mm | 2 |
| 21 | 194126 | Výstražný štítok, požiar a výbuch | 1 |
| <i>Náhradné výstražné štítky, bezpečnostné nálepky, označenia a kartičky sú k dispozícii bezplatne.</i> | | | |

Zostava vodiacej tyče (25M842 a 25M843)

| Ref. | Torque |
|---|--------|
|  100-110 in-lb (11,3-12,4 N·m) | |

* Ak nie sú špecifikované uťahovacie momenty, použite štandardné momenty.




ti33721b

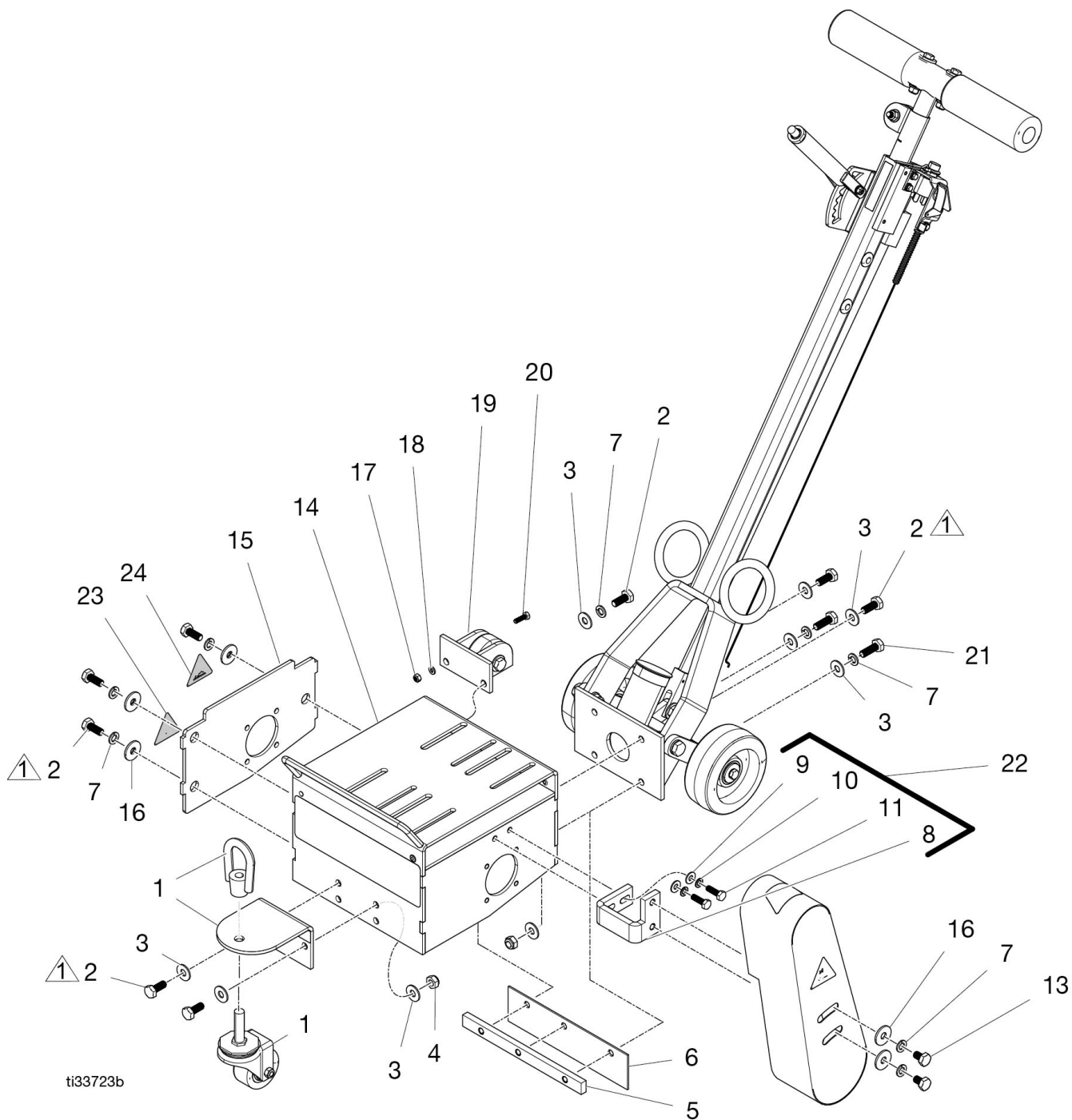
Zoznam dielov zostavy vodiacej tyče (25M842 a 25M843)

| Položka: | Č. dielu | Popis | Množstvo |
|---|----------|---|----------|
| 1 | 17X006 | Zostava rukovätí | 1 |
| 2 | 17X007 | Navádzacia tyč | 1 |
| 3 | 17X008 | Nosník kolesa | 1 |
| 4 | 17X009 | Tyč na nastavenie výšky | 1 |
| 5 | 17X010 | Spodná spojovacia skoba nastavenia výšky | 1 |
| 6 | 17X011 | Horná spojovacia skoba nastavenia výšky | 1 |
| 7 | 18A569 | Zostava páky nastavenia výšky | 1 |
| 8 | 17X013 | Skrutka so šesťhrannou hlavou M8-1,25x20 mm | 2 |
| 9 | 17X014 | Pružná podložka M8 | 2 |
| 10 | 17X003 | Ochranná podložka M10 s vonkajším priemerom 30 mm | 3 |
| 11 | 17X015 | Zostava zadného kolesa | 2 |
| 12 | 17X016 | Rozpera zadného kolesa | 2 |
| 13 | 17X017 | Skrutka so šesťhrannou hlavou M10-1,5x40 mm | 4 |
| 14 | 17X018 | Skrutka so šesťhrannou hlavou M10-1,5x30 mm | 2 |
| 15 | 17X019 | Skrutka so šesťhrannou hlavou M10-1,5x25 mm | 3 |
| 16 | 17X004 | Pružná podložka M10 | 3 |
| 17 | 17W425 | Plochá podložka M10 | 11 |
| 18 | 17W424 | Matica s nylonovou vložkou M10-1,5 | 6 |
| 19 | 17X020 | Pružinový čap spodnej spojovacej skoby | 2 |
| 20 | 17X021 | Mosadzné puzdro | 2 |
| 21 | 17X022 | Ručný gombík nastavenia výšky | 1 |
| 22 | 17X023 | Nastavovacia skrutka M10-1,5x10 mm | 1 |
| 23 | 17X024 | Veko otvoru na hadicu vysávača | 1 |
| 24 | 17X025 | Gumová priechodka s vnútorným priemerom 5/8" | 3 |
| 25 | 17X026 | Pružina páky nastavenia výšky | 1 |
| 26 | 18A587 | Umiestňovací kolík výškového nastavenia | 1 |
| 27 | 18A588 | Pružná podložka M6 | 1 |
| 28 | 17W287 | Šesťhranná matica M6-1,0 | 1 |
| 29 | 17W144 | Lanko škrtiacej klapky | 1 |
| 30 | 17X029 | Skrutka so šesťhrannou hlavou M5-0,8x10 mm | 4 |
| 31 | 17X030 | Pružná podložka M5 | 4 |
| 32 | 17X031 | Plochá podložka M5 | 4 |
| 33 | 17X032 | Zostava spínača vypnutia | 1 |
| 34 | 17X033 | M8 Flat Washer | 1 |
| 35 | 17W301 | Matica s nylonovou vložkou M8-1,25 | 1 |
| 36 | 17X034 | Penová rukoväť | 2 |
| 37 | 17X035 | Uzáver plastovej rúrky s vnútorným priemerom 7/8" | 2 |
| 38 | 17W298 | Výstražný štítok, viac upozornění | 1 |
| 39 | 16C394 | Výstražný štítok, zachytenie | 2 |
| <i>Náhradné výstražné štítky, bezpečnostné nálepky, označenia a kartičky sú k dispozícii bezplatne.</i> | | | |

Zostava primárneho telesa (25M842 a 25M843)

| Ref. | Torque |
|---|--------|
|  28-30 ft-lb (38-40 N·m) | |

* Ak nie sú špecifikované uťahovacie momenty, použite štandardné momenty.



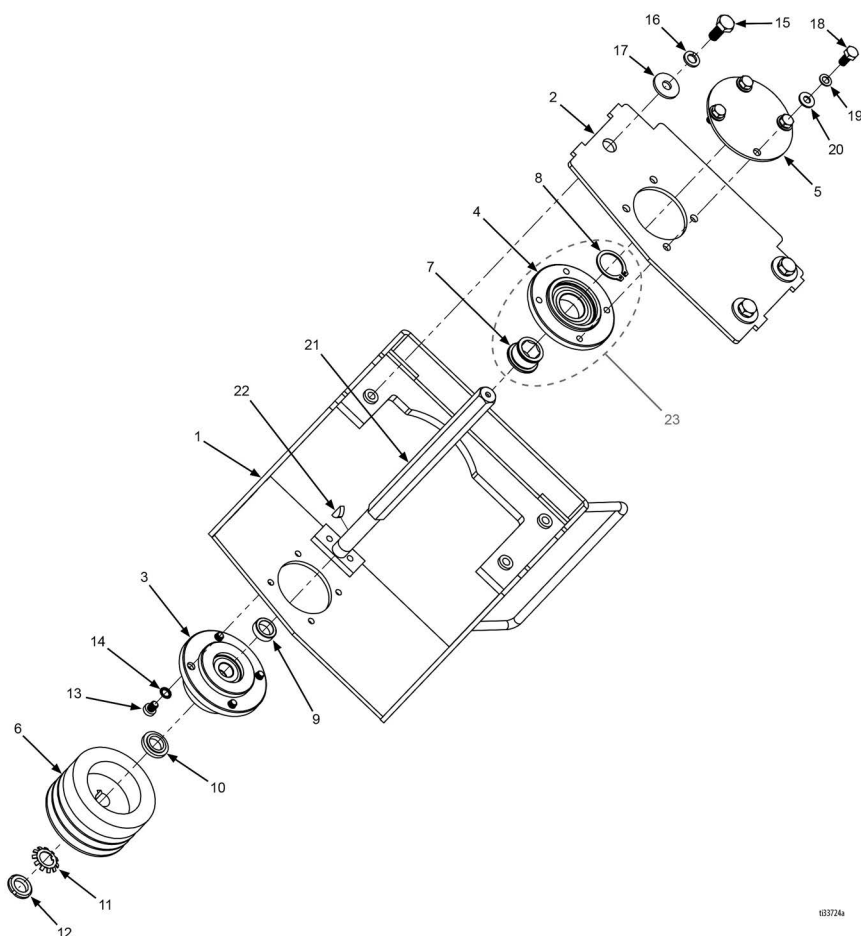
Zoznam dielov zostavy primárneho puzdra (25M842 a 25M843)

| Položka: | Č. dielu | Popis | Množstvo |
|----------|----------|---|----------|
| 1 | 17X036 | Zostava predného samonastavovacieho kolieska | 1 |
| 2 | 17X019 | Skrutka so šesťhrannou hlavou M10-1,5x2,5 mm | 8 |
| 3 | 17W425 | Plochá podložka M10 | 11 |
| 4 | 17W424 | Matica s nylonovou vložkou M10-1,5 | 4 |
| 5 | 17X037 | Pridržiavacia lišta prachovej klapky | 1 |
| 6 | 17X038 | Prachová klapka | 1 |
| 7 | 17X004 | Pružná podložka M10 | 8 |
| 8 | 17X040 | Konzola krytu remeňa | 1 |
| 9 | 17X033 | Plochá podložka M8 | 2 |
| 10 | 17X014 | Pružná podložka M8 | 2 |
| 11 | 17X041 | Skrutka so šesťhrannou hlavou M8-1,25x25 mm | 2 |
| 12 | 17X002 | Kryt remeňa (model 25M842) | 1 |
| | 17W305 | Kryt remeňa (model 25M843) | 1 |
| 13 | 17X005 | Skrutka so šesťhrannou hlavou M10-1,5x16 mm | 2 |
| 14 | 17X042 | Hlavné teleso | 1 |
| 15 | 17X044 | Bočná doska | 1 |
| 16 | 17X003 | Ochranná podložka M10 s vonkajším priemerom 30 mm | 5 |
| 17 | 17X046 | Matica s nylonovou vložkou M10-1,5 | 1 |
| 18 | 17W886 | Matica s nylonovou vložkou M6-1,0 | 1 |
| 19 | 17X047 | Plochá podložka M6 | 1 |
| 20 | 17X049 | Skrutka so šesťhrannou hlavou M6-1,0x20 mm | 1 |
| 21 | 17X018 | Skrutka so šesťhrannou hlavou M10-1,5x30 mm | 2 |
| 22 | 17X050 | Zostava konzoly krytu remeňa | 1 |
| 23 | 16C393 | Výstražný štítok, porezanie chodidiel | 1 |
| 24 | 16D646 | Výstražný štítok, horúci povrch | 1 |

Náhradné výstražné štítky, bezpečnostné nálepky, označenia a kartičky sú k dispozícii bezplatne.

Zostava telesa bubna (25M842 a 25M843)

* Ak nie sú špecifikované ťahovacie momenty, použite štandardné momenty.




103724a

Zoznam dielov zostavy puzdra bubna (25M842 a 25M843)

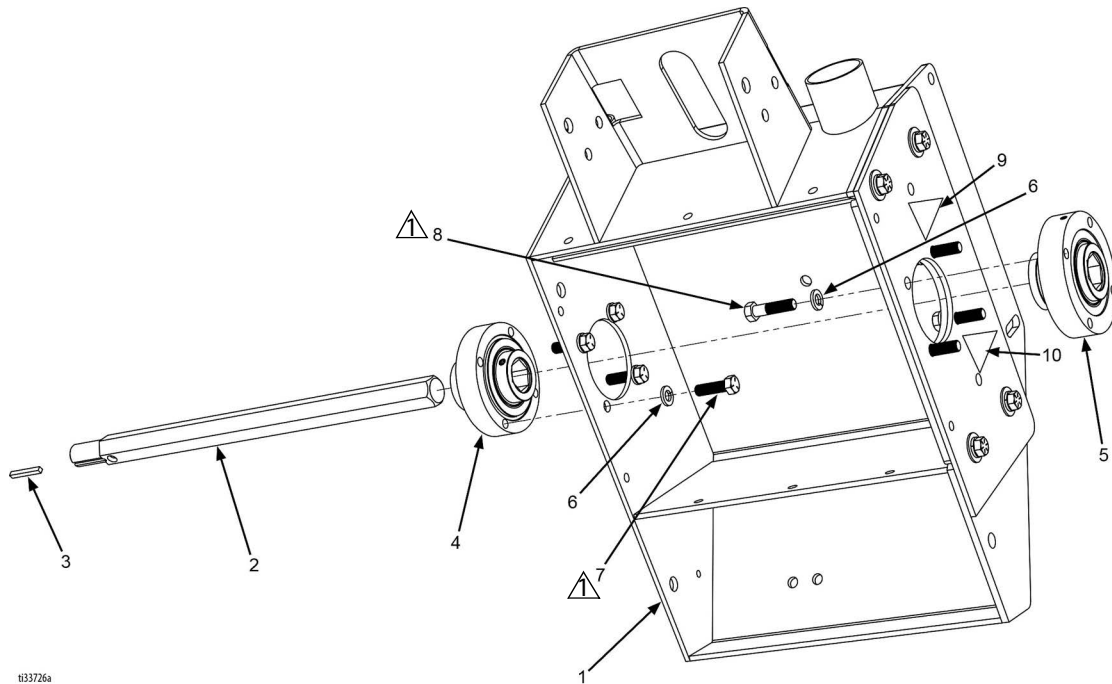
| Položka: | Č. dielu | Popis | Množstvo |
|----------|----------|---|----------|
| 1 | 17X042 | Hlavné teleso | 1 |
| 2 | 17X044 | Bočná doska | 1 |
| 3 | 17X060 | Zostava ložiska na strane pohonu | 1 |
| 4 | 17X061 | Zostava ložiska bočnej dosky | 1 |
| 5 | 17X062 | Kryt ložiska bočnej dosky | 1 |
| 6 | 17W996 | Dolná (pohonná) remenica | 1 |
| 7 | 17X063 | Šesťhranné puzdro | 1 |
| 8 | 17X064 | Svorka šesťhranného puzdra v tvare C | 1 |
| 9 | 17X065 | Rozpera hriadeľa | 1 |
| 10 | 17X066 | Rozpera kladky | 1 |
| 11 | 17W998 | Podložka s výstupkami | 1 |
| 12 | 17W999 | Poistná matica s drážkami a ľavým závitom | 1 |
| 13 | 17X067 | Skrutka s nízkym profilom a vnútorným otvorom M8-1,25x10 mm | 4 |
| 14 | 17X068 | M8 tanierová podložka | 4 |
| 15 | 17X019 | Skrutka so šesťhrannou hlavou M10-1,5x25 mm | 3 |
| 16 | 17X004 | Pružná podložka M10 | 3 |

| | | | |
|----|--------|---|---|
| 17 | 17X003 | Ochranná podložka M10 s vonkajším priemerom 30 mm | 3 |
| 18 | 17X069 | Skrutka so šesťhrannou hlavou M8-1,25x18 mm | 4 |
| 19 | 17X014 | Pružná podložka M8 | 4 |
| 20 | 17X033 | Plochá podložka M8 | 4 |
| 21 | 17X070 | Šesťhranný hnací hriadeľ | 1 |
| 22 | 17W995 | Kotúčový klin | 1 |
| 23 | 17X071 | Zostava ložiska bočnej dosky | 1 |

Zostava ložiska a hriadeľa (25M846, 25N667 a 25N668)

| Ref. | Torque |
|---|-------------------------|
|  | 30-32 ft-lb (40-43 N-m) |





* Ak nie sú špecifikované uťahovacie momenty, použite štandardné momenty.



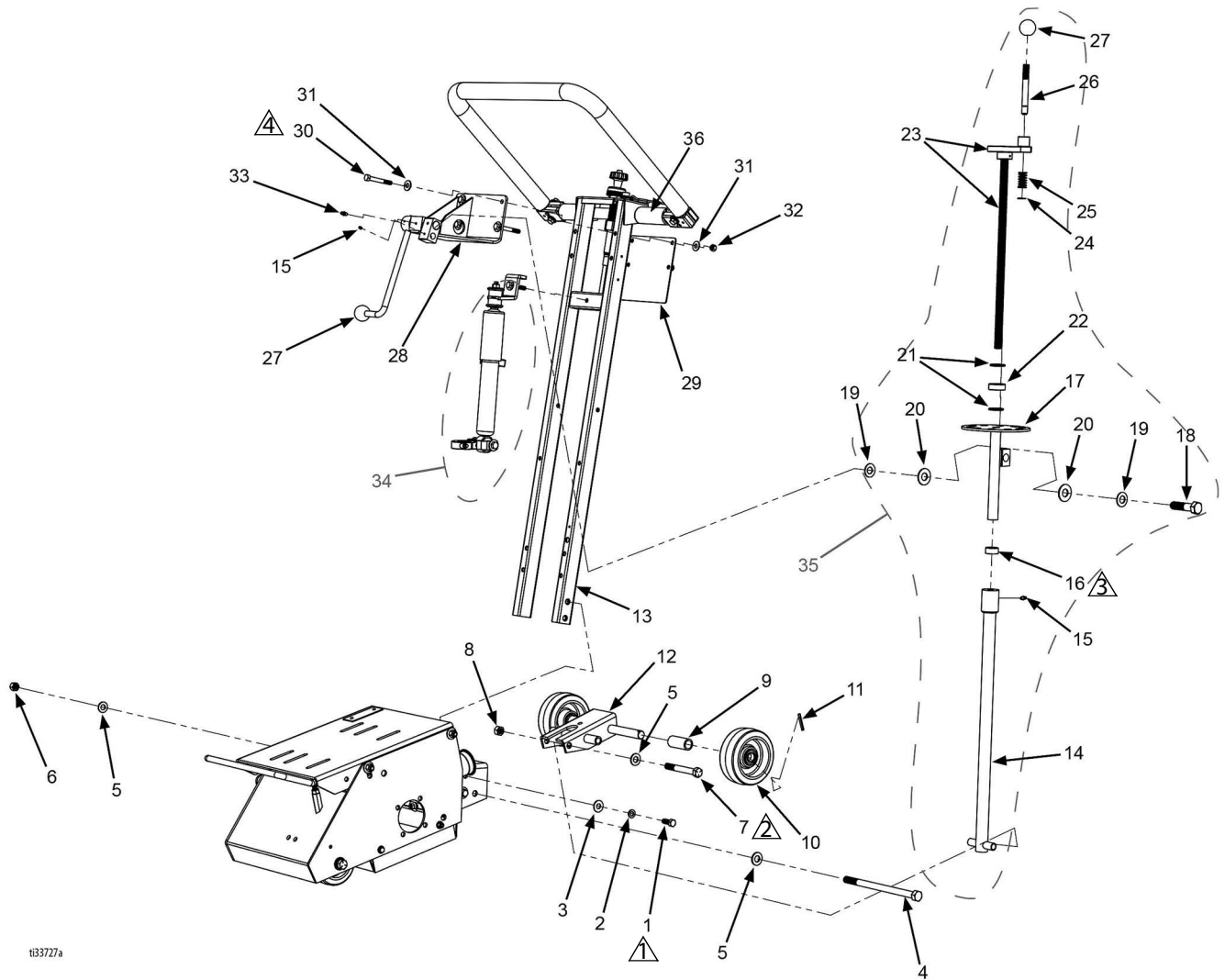
Zoznam dielov zostavy ložiska a hriadeľa (25M846, 25N667 a 25N668)

| Položka: | Č. dielu | Popis | Množstvo |
|--|----------|--|----------|
| 1 | 17W026 | Hlavný rám | 1 |
| 2 | 17W039 | Hnací hriadeľ | 1 |
| 3 | 17W038 | Klin hriadeľa | 1 |
| 4 | 17W046 | Zostava ložiska na strane pohonu | 1 |
| 4* | 17W953 | Zostava ložiska na strane pohonu | 1 |
| 5 | 17W040 | Zostava ložiska bočnej dosky | 1 |
| 5* | 17W954 | Zostava ložiska bočnej dosky | 1 |
| 6 | 17W007 | Pružná podložka 3/8" | 8 |
| 7 | 17W103 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 3/8-24x1,25" | 4 |
| 8 | 17W083 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 3/8-24x1,5" | 4 |
| 9 | 16C393 | Výstražný štítok, porezanie chodidiel | 2 |
| 10 | 16D646 | Výstražný štítok, horúci povrch | 1 |
| Náhradné výstražné štítky, bezpečnostné nálepky, označenia a kartičky sú k dispozícii bezplatne. | | | |
| * Pres stroje nastavené na vysokorychlostné (diamantové) aplikácie. | | | |

Zadná zostava (25M846 a 25N667)

| Ref. | Torque |
|---|-------------------------------|
|  | 24-26 ft-lb (32,5-35,3 N·m) |
|  | 180-200 in-lb (20,3-22,6 N·m) |
|  | 70-75 in-lb (7,9-8,5 N·m) |
|  | 160-170 in-lb (18,1-19,2 N·m) |

* Ak nie sú špecifikované uťahovacie momenty, použite štandardné momenty.





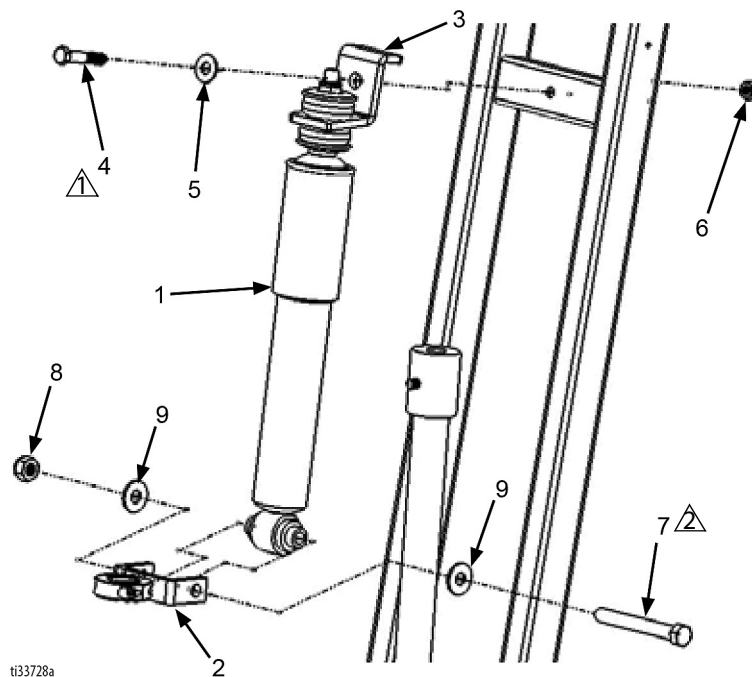
t33727a

Zoznam dielov zadnej zostavy (25M846 a 25N667)

| Položka: | Č. dielu | Popis | Množstvo |
|----------|----------|--|----------|
| 1 | 17W052 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 3/8-16x1" | 4 |
| 2 | 17W007 | Pružná podložka 3/8" | 4 |
| 3 | 17W008 | Plochá podložka 3/8" | 4 |
| 4 | 17W060 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 1/2-13x8" | 1 |
| 5 | 17W098 | Plochá podložka 1/2" | 3 |
| 6 | 17W062 | Matica s nylonovou vložkou 1/2-13 | 1 |
| 7 | 17W057 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 1/2-20x4" | 1 |
| 8 | 17W955 | Poistná matica s nylonovou vložkou 1/2-20 | 1 |
| 9 | 17W058 | Rozpera kolesa | 2 |
| 10 | 17W031 | Koleso (zadné) | 2 |
| 11 | 17W059 | Závažka | 2 |
| 12 | 17W017 | Zadná vidlica | 1 |
| 13 | 17W106 | Hlavný rám rukovätí | 1 |
| 14 | 17Y172 | Dolné spojenie | 1 |
| 15 | 17W045 | Maznica | 2 |
| 16 | 17W056 | Zaistovací golier | 1 |
| 17 | 17Y822 | Horné spojenie | 1 |
| 18 | 17W117 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 5/8-11x2,5" | 1 |
| 19 | 17W114 | Tanierová podložka | 2 |
| 20 | 17W113 | Bronzová podložka | 2 |
| 21 | 17W105 | Konštrukčná podložka | 2 |
| 22 | 17W054 | Osové ložisko | 1 |
| 23 | 17Y998 | Zostava ručného kolesa | 1 |
| 24 | 17W127 | Spona v tvare E | 1 |
| 25 | 17W111 | Pružina | 1 |
| 26 | 17W119 | Umiestňovací kolík | 1 |
| 27 | 17W049 | Gulový gombík | 2 |
| 28 | 17W108 | Páka vačky | 1 |
| 29 | 17W285 | Zadná doska rukovätí | 1 |
| 30 | 17W081 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 5/16-18x2,5" | 4 |
| 31 | 17W087 | Plochá podložka 5/16" | 8 |
| 32 | 17W099 | Matica s nylonovou vložkou 5/16-18 | 4 |
| 33 | 17W084 | Nastavovacia skrutka č. 10-32x0,25" | 1 |
| 34 | 17W121 | Zostava tlmiča | 1 |
| 35 | 17W956 | Zostava spojenia ručného kolesa | 1 |
| 36 | 17W138 | Rukoväť Graco (model 25N667) | 2 |





Zostava tmiča (25M846, 25N667)

| Ref. | Torque |
|---|--------|
|  150-160 in-lb (16,9-18,1 N·m) | |
|  95-105 in-lb (10,7-11,9 N·m) | |

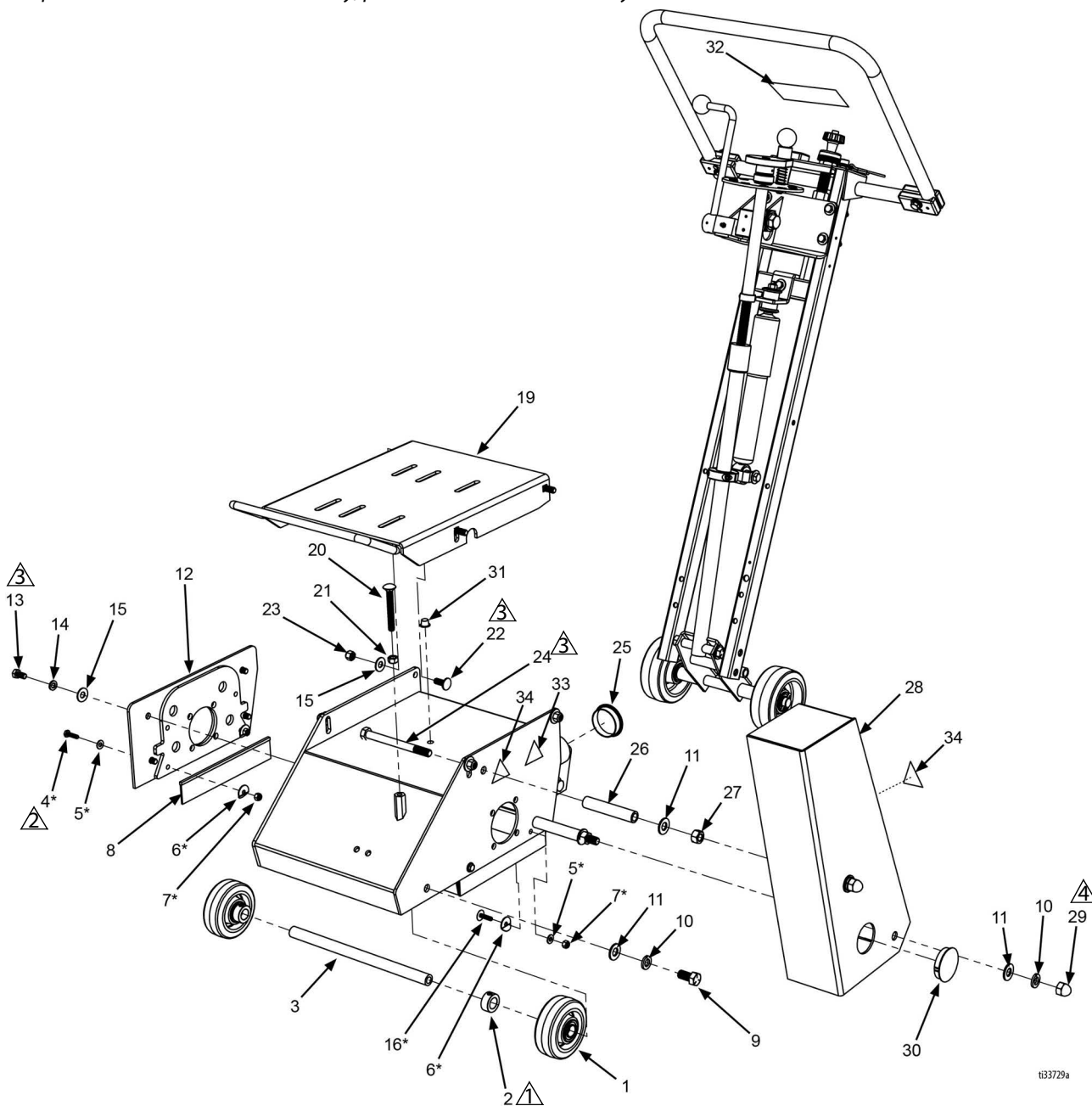
**Zoznam dielov zostavy tmiča
(25M846 a 25N667)**

| Položka: | Č. dielu | Popis | Množstvo |
|----------|----------|---|----------|
| 1 | 17W126 | Tmič nárazov | 1 |
| 2 | 17W123 | Spojenie dolného nastavca | 1 |
| 3 | 17W122 | Spojenie horného nastavca | 1 |
| 4 | 17W124 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 5/16-18x1,75" | 1 |
| 5 | 17W087 | Plochá podložka 5/16" | 1 |
| 6 | 17W099 | Šesťhranná matica s nylonovou vložkou 5/16-18 | 1 |
| 7 | 17W125 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 3/8-16x3,5" | 1 |
| 8 | 17W095 | Matica s nylonovou vložkou 3/8-16 | 1 |
| 9 | 17W008 | Plochá podložka 3/8" | 2 |
| 10 | 17W121 | Zostava tmiča (zahŕňa položky 1 – 9) | 1 |

Predná zostava (25M846, 25N667 a 25N668)

| Ref. | Torque |
|---|-------------------------------|
|  | 120-140 in-lb (13,6-15,8 N·m) |
|  | 55-65 in-lb (6,2-7,3 N·m) |
|  | 22-24 ft-lb (29,8-32,5 N·m) |
|  | 19-21 ft-lb (25,8-28,5 N·m) |


Ak nie sú špecifikované uťahovacie momenty, použite štandardné momenty.

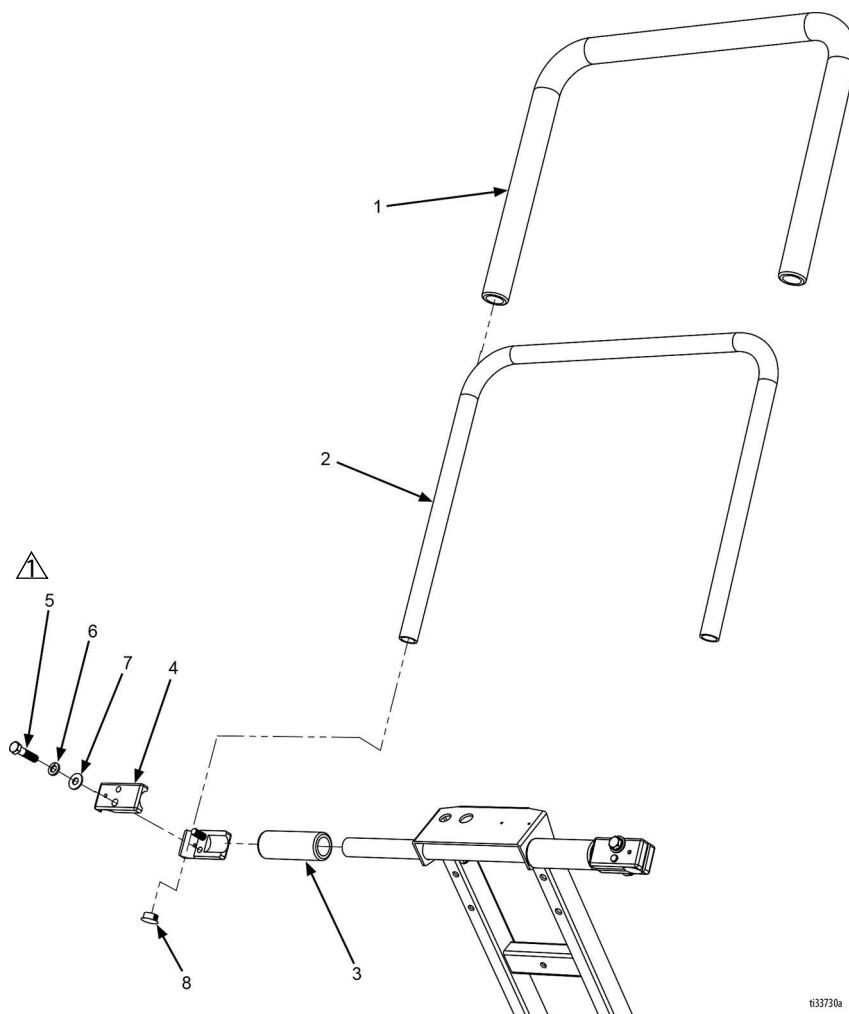


Zoznam dielov prednej zostavy (25M846, 25N667 a 25N668)

| Položka: | Č. dielu | Popis | Množstvo |
|---|----------|---|----------|
| 1 | 17W030 | Predné koleso (s ložiskami) | 2 |
| 2 | 17W072 | Zaistovací golier | 2 |
| 3 | 17W032 | Hriadeľ nápravy | 1 |
| 4* | 17W023 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 1/4-20x1" | 9 |
| 5* | 17W020 | Plochá podložka 1/4" | 10 |
| 6* | 17W021 | Ochranná podložka 1/4" | 10 |
| 7* | 17W022 | Matica s nylonovou vložkou 1/4-20 | 10 |
| 8 | 17W019 | Zostava kefového pásu (súprava 4 ks) | 1 |
| 9 | 17W104 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 1/2-20x1" | 2 |
| 10 | 17W064 | Pružná podložka 1/2" | 4 |
| 11 | 17W098 | Plochá podložka 1/2" | 6 |
| 12 | 17W027 | Bočná doska | 1 |
| 13 | 17W082 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 3/8-24x0,75" | 4 |
| 14 | 17W007 | Pružná podložka 3/8" | 4 |
| 15 | 17W008 | Plochá podložka 3/8" | 8 |
| 16* | 17W025 | Skrutka s nízkym profilom 1/4-20x1" | 1 |
| 19 | 17Y119 | Uloženie motora (model 25N667) | 1 |
| | 17Z141 | Uloženie motora (model 25M846 a 25N668) | 1 |
| 20 | 17W093 | Vratová skrutka 3/8-16x3" | 1 |
| 21 | 17W094 | 3/8-16 šesťhranná matica | 1 |
| 22 | 17W097 | Vratová skrutka 3/8-16x1" | 4 |
| 23 | 17W095 | Matica s nylonovou vložkou 3/8-16 | 4 |
| 24 | 17W069 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 1/2-13x5,5" | 2 |
| 25 | 17W075 | Zátkový uzáver | 2 |
| 26 | 17W068 | Rozpera | 2 |
| 27 | 17W067 | 1/2-13 šesťhranná matica | 2 |
| 28 | 17W018 | Kryt remeňa | 1 |
| 29 | 17W063 | 1/2-13 uzavretá matica | 2 |
| 30 | 17W066 | Zátka otvoru (kryt remeňa) | 1 |
| 31 | 17W957 | Zátka otvoru (puzdro) | 1 |
| 32 | 17W115 | Výstražný štítok, rôzne (model 25M846 a 25N667) | 1 |
| | 18A110 | Výstražný štítok, rôzne (model 25N668) | 1 |
| 33 | 16C393 | Výstražný štítok, porezanie chodidiel | 1 |
| 34 | 16C394 | Výstražný štítok, zachytenie | 2 |
| <i>Náhradné výstražné štítky, bezpečnostné nálepky, označenia a kartičky sú k dispozícii bezplatne.</i> | | | |
| <i>* Položky sú súčasťou položky 8.</i> | | | |

Zostava riadidiel (25M846)

| Ref. | Torque |
|---|-----------------------------|
|  | 22-24 ft-lb (29,8-32,5 N·m) |




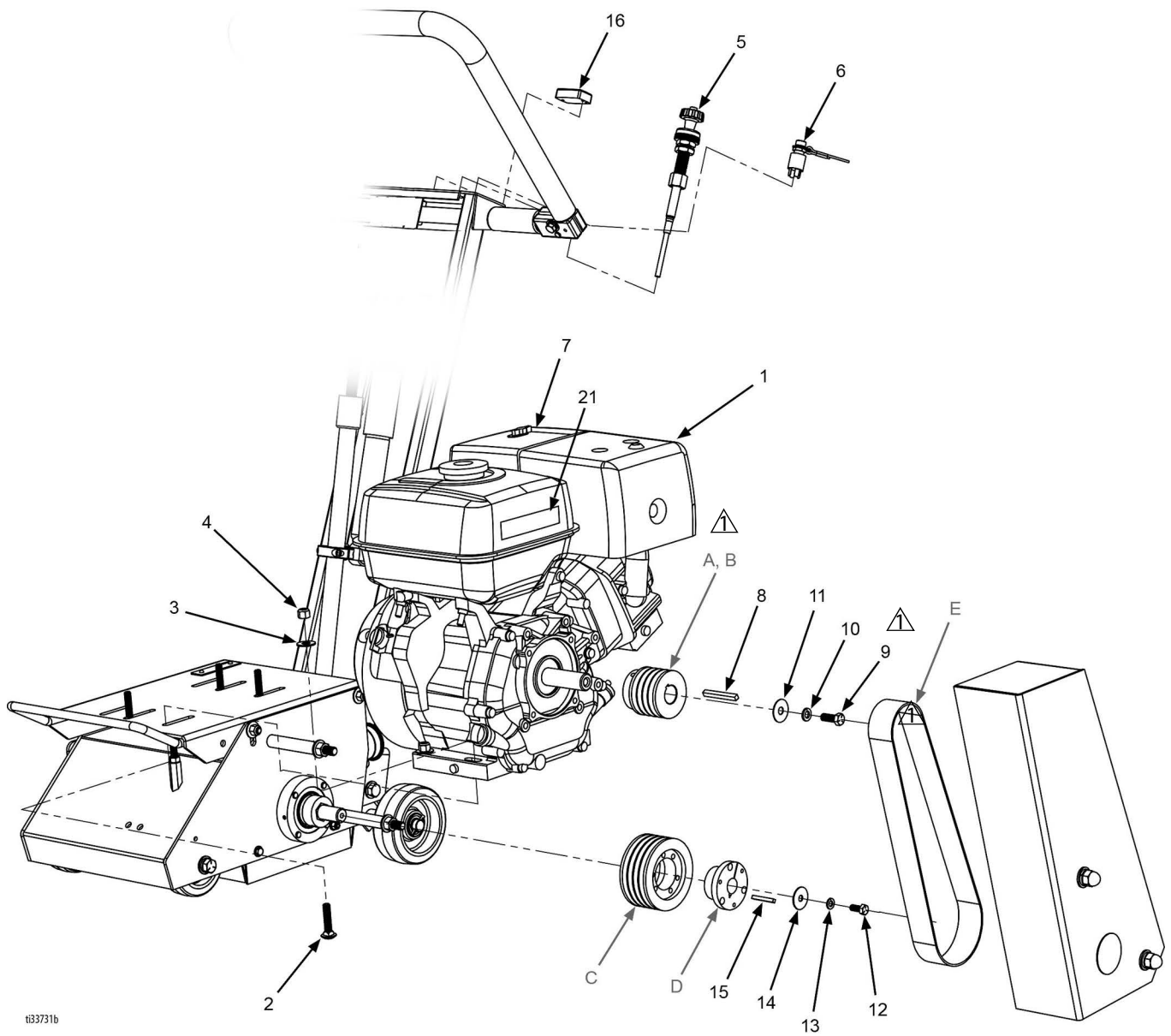
t33730a

Zoznam dielov zostavy rukoväti (25M846)

| Položka: | Č. dielu | Popis | Množstvo |
|----------|----------|---|----------|
| 1 | 17W281 | Dlhá rukoväť (dĺžka 49") | 1 |
| 2 | 17W005 | Rúrky rukoväte | 1 |
| 3 | 17W002 | Krátka rukoväť (dĺžka 4") | 2 |
| 4 | 17W003 | Svorka rukoväte | 4 |
| 5 | 17W006 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 3/8-16x1,5" | 4 |
| 6 | 17W007 | Pružná podložka 3/8" | 4 |
| 7 | 17W087 | Plochá podložka 5/16" | 4 |
| 8 | 17W009 | Uzáver plastovej rúrky 3/4" | 2 |

Hnacia zostava (25M846, 25N667 a 25N668)

| Ref. | Torque |
|---|--------|
|  160-170 in-lb (18,1-19,2 N·m) | |



t33731b

Zoznam dielov hnacej zostavy (25M846, 25N667 a 25N668)

| Položka: | Č. dielu | Popis | Množstvo |
|---|----------|---|----------|
| 1 | 17W286 | 13 k motor (model 25M846) | 1 |
| | 123966 | 9 k motor (model 25N667) | 1 |
| | 17Y714 | 13 k motor (model 25N668) | 1 |
| 2 | 17W080 | Vratová skrutka 3/8-16x1,75" | 4 |
| 3 | 17W008 | Plochá podložka 3/8" | 4 |
| 4 | 17W095 | Matica s nylonovou vložkou 3/8-16 | 4 |
| 5 | 17W960 | Zostava lanka škrtiacej klapky | 1 |
| 6 | 17W961 | Zostava spínača vypnutia | 1 |
| 7 | 17W029 | Deflektor pre motor Honda | 1 |
| 8 | 17W088 | Kľúč pre remenicu motora | 1 |
| 9 | 17W096 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 3/8-24x1" | 1 |
| 10 | 17W007 | Pružná podložka 3/8" | 1 |
| 11 | 17W109 | Ochranná podložka 3/8" | 1 |
| 12 | 17W074 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 5/16-24x0,75" | 1 |
| 13 | 17W128 | Pružná podložka 5/16" | 1 |
| 14 | 17W061 | Ochranná podložka 5/16" | 1 |
| 15 | 17W038 | Kľúč pre hnaciu remenicu | 1 |
| 16 | 17W284 | Otáčkomer/počítadlo hodín | 1 |
| 17* | 17W129 | Upevnenie lanka škrtiacej klapky | 1 |
| 18* | 17W963 | Skrutka lanka škrtiacej klapky | 1 |
| 19* | 17W130 | Svorka upevnenia škrtiacej klapky v tvare C | 1 |
| 20* | 17W964 | Upevňovacia skrutka deflektora | 3 |
| 21 | 194126 | Výstražný štítok, požiar a výbuch | 1 |
| <i>Náhradné výstražné štítky, bezpečnostné nálepky, označenia a kartičky sú k dispozícii bezplatne.</i> | | | |

Nastavenie cepovej frézy (nízkorýchlostnej)





| Položka: | Č. dielu | Popis | Množstvo |
|----------|----------|------------------------|----------|
| A | 17W034 | Remenica motora | 1 |
| B | – | Puzdro remenice motora | 1 |
| C | 17W036 | Hnacia remenica | 1 |
| D | 17W037 | Puzdro hnacej remenice | 1 |
| E | 17W035 | Hnací remeň | 1 |

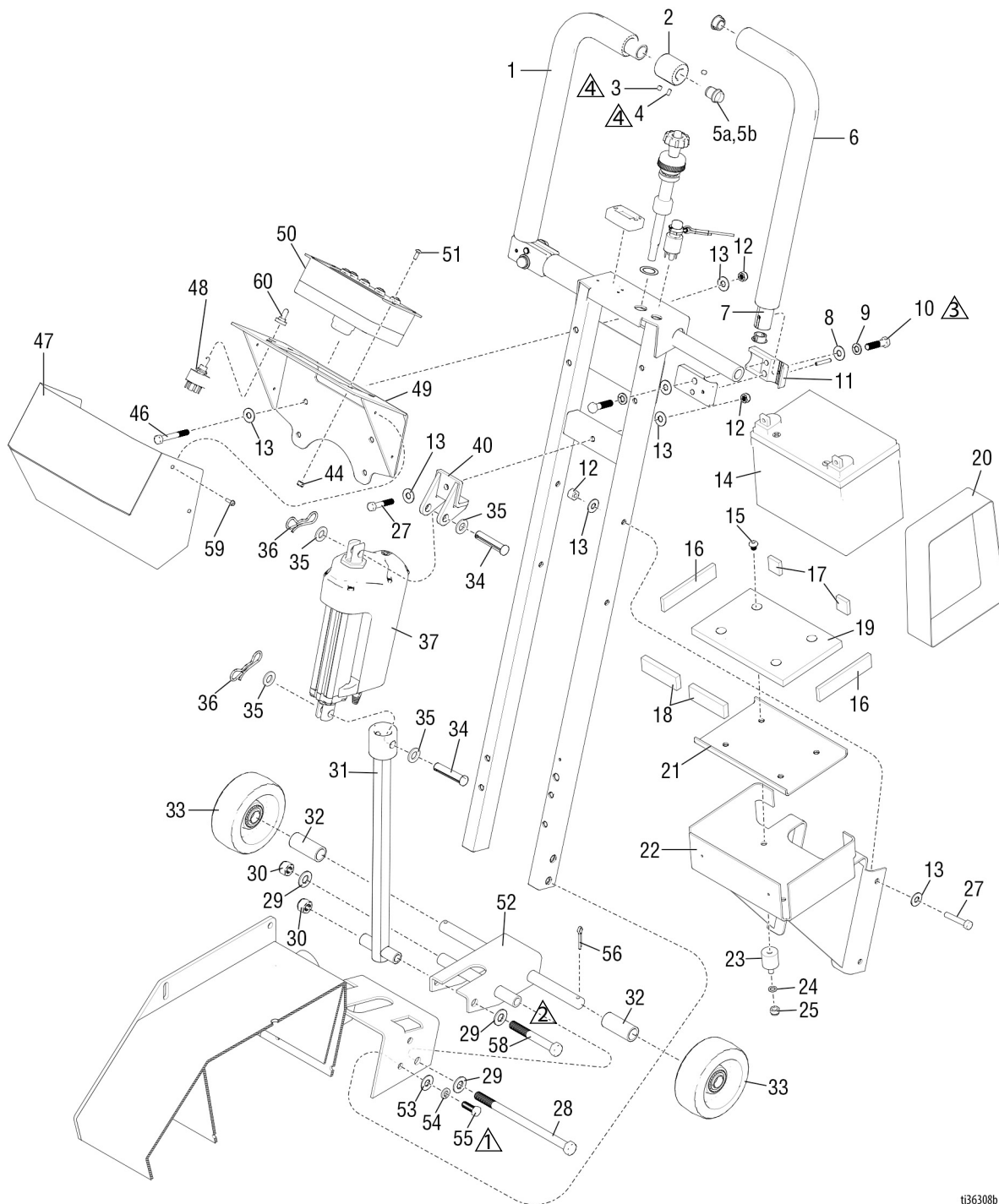
Nastavenie diamantovej frézy (vysokorýchlostnej)

| Položka: | Č. dielu | Popis | Množstvo |
|----------|----------|------------------------|----------|
| A | 17W036 | Remenica motora | 1 |
| B | 17W965 | Puzdro remenice motora | 1 |
| C | 17W966 | Hnacia remenica | 1 |
| D | 17W967 | Puzdro hnacej remenice | 1 |
| E | 17W968 | Hnací remeň | 1 |

POZNÁMKA: Zostavy ložísk (č. dielu 17W953 a 17W954) sa vyžadujú, keď sa má stroj používať vo vysokorýchlostných aplikáciách s diamantovými nožmi (pozrite si časť **Zostava ložiska a hriadeľa (25M846, 25N667 a 25N668)** na strane 47.

Zadná zostava (25N668)

| Ref. | Torque |
|---|--------|
|  24-26 ft-lb (32,5-35,3 N·m) | |
|  180-200 in-lb (20,3-22,6 N·m) | |
|  240-264 in-lb (27,1-30,0 N·m) | |
|  72-84 in-lb (8,1-9,5 N·m) | |



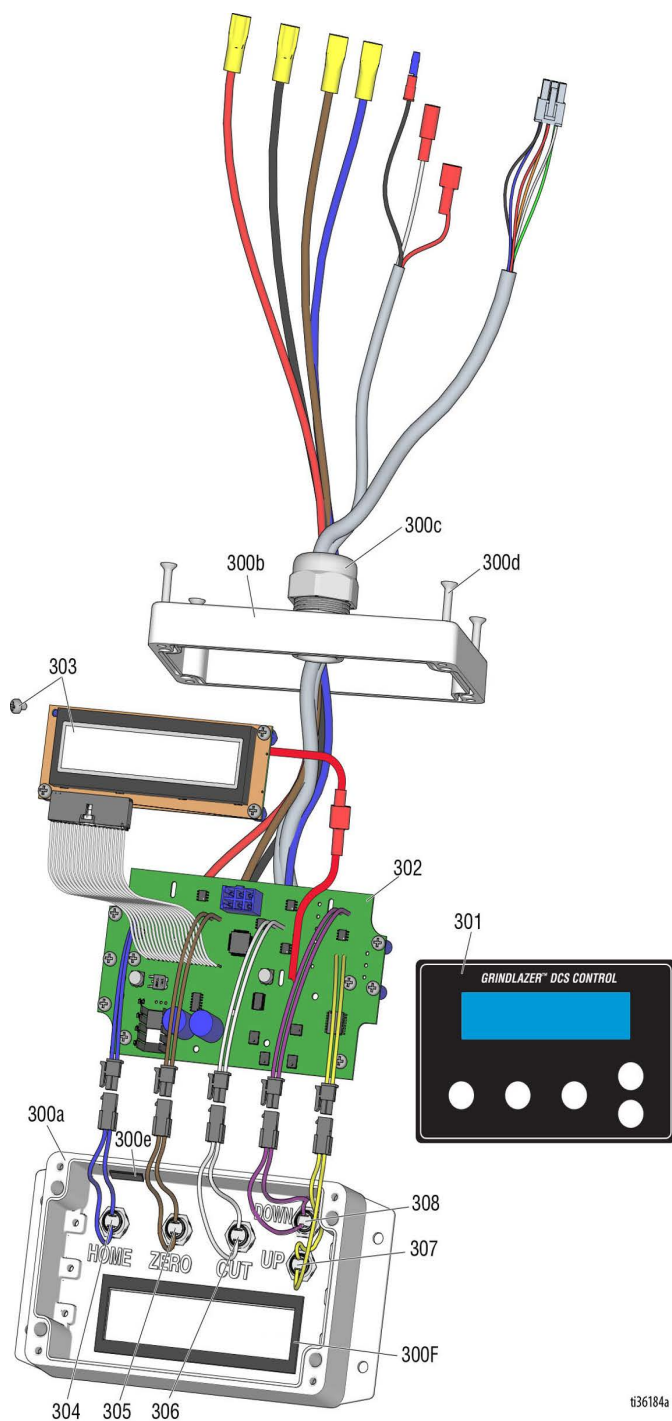
t36308b

Zoznam dielov zadnej zostavy (25N668)

| Položka: | Č. dielu | Popis | Množstvo |
|----------|----------|---|----------|
| 1 | 18A401 | Penová rukoväť, pravá | 1 |
| 2 | 17Y120 | Puzdro ovládacieho spínača | 1 |
| 3 | 100002 | Nastavovacia skrutka 1/4"-20 x 1/4" | 2 |
| 4 | 15K780 | Nastavovacia skrutka 10-32 x 3/8" | 1 |
| 5a | 17Y999 | Kolískový spínač | 1 |
| 5b | 18A120 | Zostava vodičov kolískového spínača | 1 |
| 6 | 18A400 | Penová rukoväť, ľavá | 1 |
| 7 | 18A350 | Rúrky rukoväte | 2 |
| 8 | 17W087 | Plochá podložka 5/16" | 4 |
| 9 | 17W007 | Pružná podložka 3/8" | 4 |
| 10 | 17W006 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 3/8-16 x 1,5" | 4 |
| 11 | 17W003 | Svorka prednej rukoväti | 4 |
| 12 | 110838 | Matica s nylonovou vložkou | 9 |
| 13 | 120454 | Plochá podložka | 19 |
| 14 | 115753 | Batéria, 33 Ah | 1 |
| 15 | 18A547 | Upevňovací prvok, 5/16-18 x 0,375 | 4 |
| 16 | 18Y701 | Pena, uretán, 1/4" | 2 |
| 17 | 18A651 | Pena, uretán, 1/4" | 2 |
| 18 | 18Y702 | Pena, uretán, 3/8" | 2 |
| 19 | 18A700 | Pena, uretán, 1/2" | 1 |
| 20 | 17Z663 | Popruh, suchý zips, 2" | 1 |
| 21 | 18A600 | Doska batérie | 1 |
| 22 | 17Z142 | Zostava držiaka batérie | 1 |
| 23 | 17A720 | Ťlmič | 4 |
| 24 | 305156 | Plochá podložka | 4 |
| 25 | 111040 | Matica, poistná, s vložkou, nylon | 4 |
| 27 | 108843 | Skrutka so šesťhrannou hlavou, 5/16-18 x 1,75 | 5 |
| 28 | 17W060 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 1/2-13 x 8" | 1 |
| 29 | 17W098 | Plochá podložka 1/2" | 3 |
| 30 | 17W062 | Matica s nylonovou vložkou 1/2-13 | 1 |
| 31 | 17Z140 | Dolné spojenie | 1 |
| 32 | 17W058 | Rozpera kolesa | 2 |
| 33 | 17W031 | Koleso (zadné) | 2 |
| 34 | 18A114 | Kolík | 2 |
| 35 | 16Y269 | Plochá podložka, M12 | 4 |
| 36 | 17Y962 | Závlačka, motýlia | 2 |
| 37 | 17Y237 | Akčný člen, lineárny 12 V, 3" pohyb | 1 |
| 40 | 17Z139 | Horné spojenie | 1 |
| 44 | 102920 | Matica s nylonovou vložkou, 10-32 | 4 |
| 46 | 17W081 | SKRUTKA SO ŠESTHRANNOU HLAVOU 5/16-18x2.5 | 4 |
| 47 | 18A788 | Kryt | 1 |
| 48 | 17Z193 | Spínač, prepínací | 1 |
| 49 | 17Z143 | Držiak riadiacej skrine | 1 |
| 50 | 18A790 | Súprava, zostava, ovládač DCS | 1 |
| 51 | 116610 | Skrutka, strojová, Phil, Pan, č. 10 | 4 |
| 52 | 17W017 | Zadná vidlica | 1 |
| 53 | 17W008 | Plochá podložka 3/8" | 4 |
| 54 | 17W007 | Pružná podložka 3/8" | 4 |
| 55 | 17W052 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 3/8-16x1" | 4 |
| 56 | 17W059 | Závlačka | 2 |
| 58 | 17W057 | Skrutka so šesťhrannou hlavou 1/2-20x4" | 1 |
| 59 | 117501 | Skrutka, strojová, hlava s vnútorným šesťhranom | 4 |
| 60 | 17Z340 | Zavedenie systému, prepínanie | 1 |

Riadiaca skriňa DCS 18A790

Len 25N668



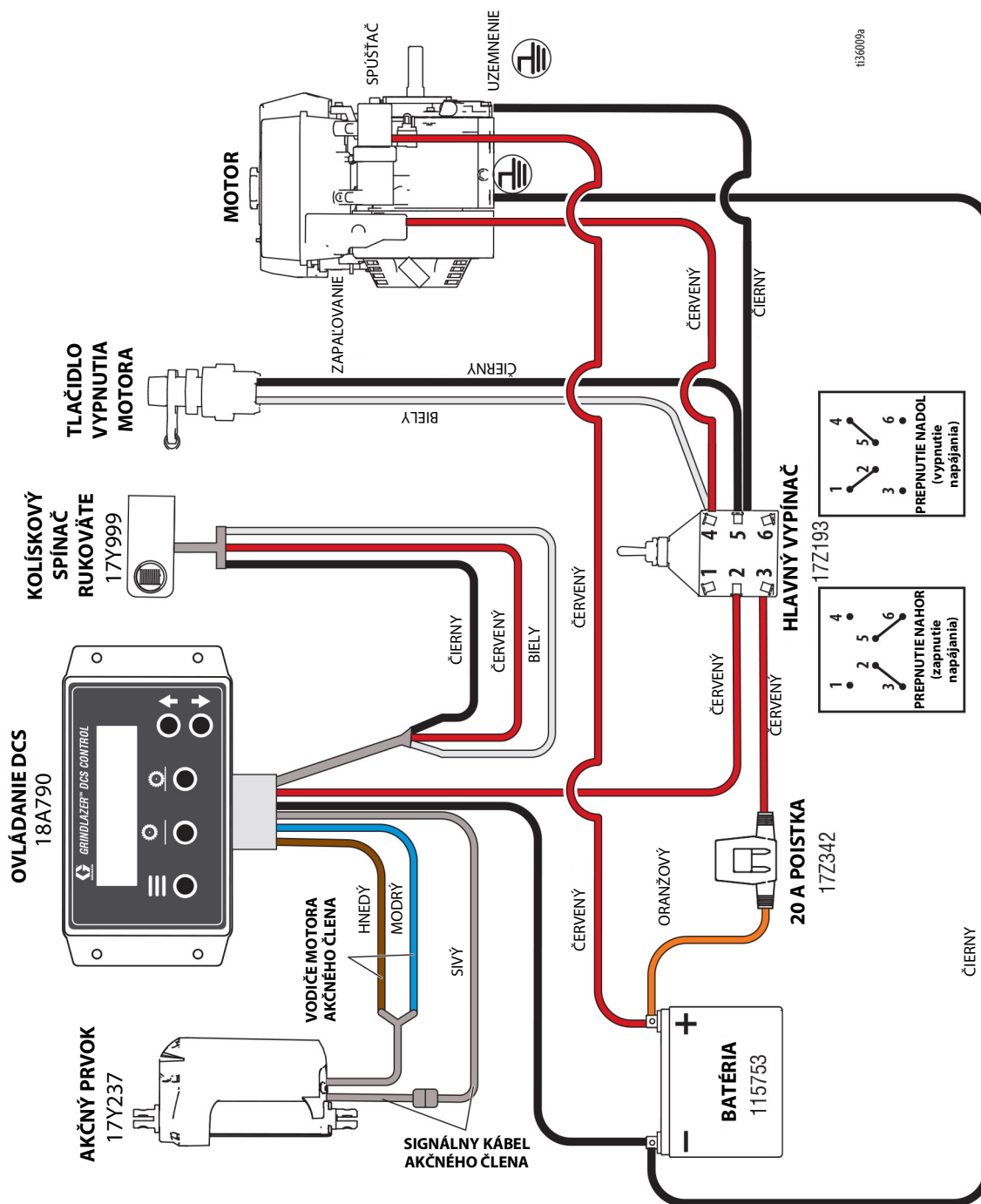
t36184a

Zoznam dielov

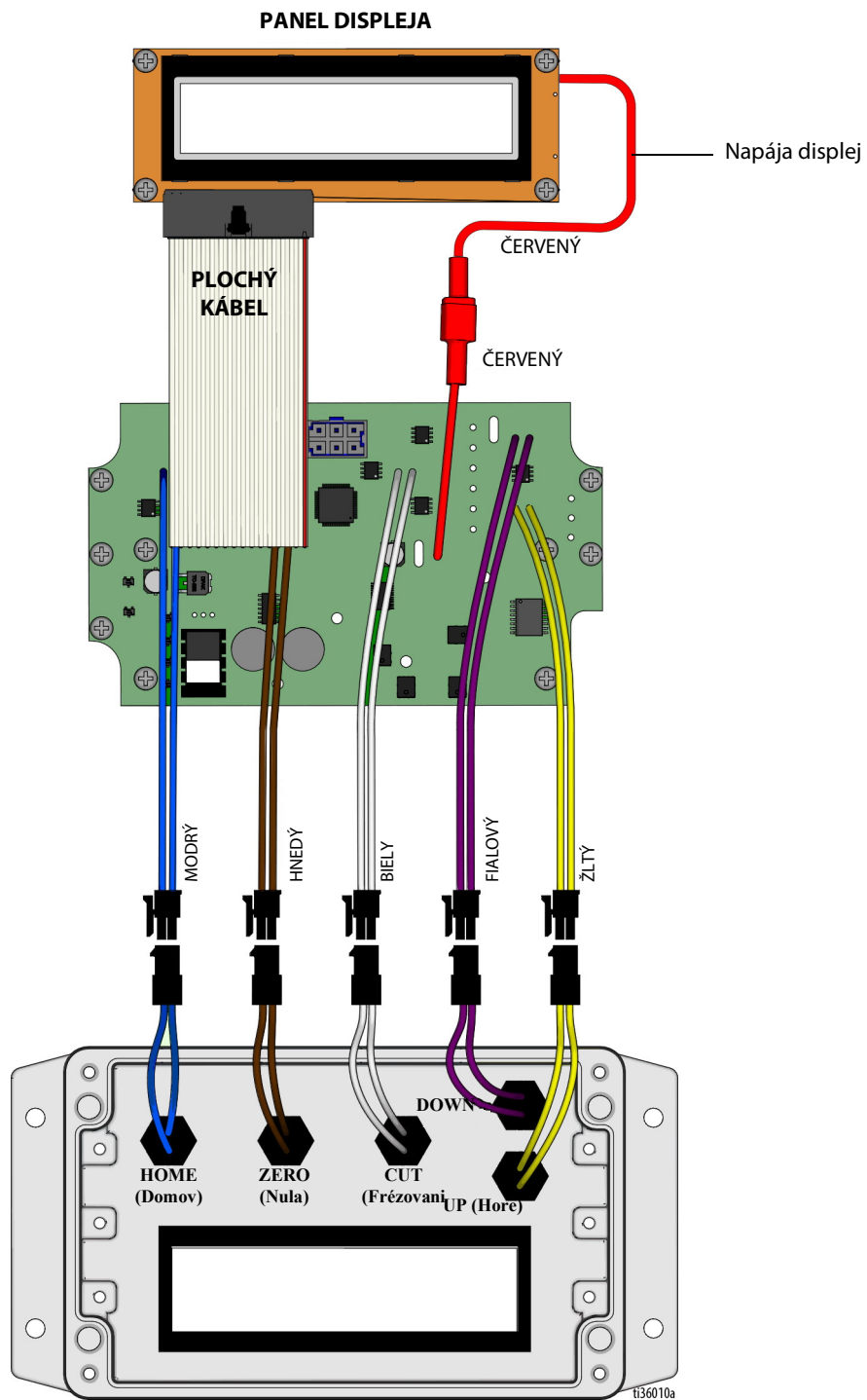
| Položka | Diel | Popis | Množstvo | Položka | Diel | Popis | Množstvo |
|---------|--------|--|----------|---------|--------|--------------------------------------|----------|
| 300 | 18A690 | SÚPRAVA, riadiaca skriňa DCS, opracovaná <i>obsahuje 300a - 300f</i> | 1 | 304 | 18A693 | SÚPRAVA, tlačidlo HOME (Domov), DCS | 1 |
| 301 | 17Y686 | ŠTÍTOK, ovládač, GrindLazer DCS | 1 | 305 | 18A694 | SÚPRAVA, tlačidlo nula, DCS | 1 |
| 302 | 18A691 | SÚPRAVA, zaliata doska s plošnými spojmi ovládača DCS | 1 | 306 | 18A695 | SÚPRAVA, tlačidlo CUT (Rezanie), DCS | 1 |
| 303 | 18A692 | SÚPRAVA, displej, ovládač DCS | 1 | 307 | 18A696 | SÚPRAVA, tlačidlo UP (Hore), DCS | 1 |
| | | | | 308 | 18A697 | SÚPRAVA, tlačidlo DOWN (Dole), DCS | 1 |

Schéma zapojenia

System DCS



Riadiaca skriňa DCS



Technické údaje

| GrindLazer Standard DC87 G (25M842) | | |
|--|---|-----------------|
| Hlučnosť (dBa) | | |
| Akustický výkon | 107 dBa, podľa ISO 3744 | |
| Hladina akustického tlaku | 92 dBa, merané vo vzdialenosti 1m (3,1 stopy) | |
| Úroveň vibrácií* | | |
| Pravá/ľavá ruka | 11,4 m/s ² | |
| * Vibrácie merané podľa normy ISO 5349 na základe 8-hodinovej dennej expozície | | |
| Rozmery/hmotnosť (bez obalov) | USA | Metrické |
| Výška | 40 in | 102 cm |
| Dĺžka | 42 in | 107 cm |
| Šírka | 15 in | 38 cm |
| Hmotnosť | 125 lb | 57 kg |

| GrindLazer Standard DC89 G (25M843) | | |
|--|---|-----------------|
| Hlučnosť (dBa) | | |
| Akustický výkon | 107 dBa, podľa ISO 3744 | |
| Hladina akustického tlaku | 92 dBa, merané vo vzdialenosti 1m (3,1 stopy) | |
| Úroveň vibrácií* | | |
| Pravá/ľavá ruka | 9,5 m/s ² | |
| * Vibrácie merané podľa normy ISO 5349 na základe 8-hodinovej dennej expozície | | |
| Rozmery/hmotnosť (bez obalov) | USA | Metrické |
| Výška | 40 in | 102 cm |
| Dĺžka | 42 in | 107 cm |
| Šírka | 16 in | 41 cm |
| Hmotnosť | 150 lb | 68 kg |

| GrindLazer Pro DC1013 G (25M846) | | |
|--|---|-----------------|
| Hlučnosť (dBa) | | |
| Akustický výkon | 109 dBa, podľa ISO 3744 | |
| Hladina akustického tlaku | 94 dBa, merané vo vzdialenosti 1m (3,1 stopy) | |
| Úroveň vibrácií* | | |
| Pravá/ľavá ruka | 13,5 m/s ² | |
| * Vibrácie merané podľa normy ISO 5349 na základe 8-hodinovej dennej expozície | | |
| Rozmery/hmotnosť (bez obalov) | USA | Metrické |
| Výška (rukoväť hore) | 53 in | 135 cm |
| Výška (rukoväť dole) | 42 in | 107 cm |
| Dĺžka | 38 in | 97 cm |
| Šírka | 20 in | 51 cm |
| Hmotnosť | 250 lb | 114 kg |

| GrindLazer Pro DC89 G (25N667) | | |
|--|---|-----------------|
| Hlučnosť (dBa) | | |
| Akustický výkon | 109 dBa, podľa ISO 3744 | |
| Hladina akustického tlaku | 94 dBa, merané vo vzdialenosti 1m (3,1 stopy) | |
| Úroveň vibrácií* | | |
| Pravá/ľavá ruka | 13,5 m/s ² | |
| * Vibrácie merané podľa normy ISO 5349 na základe 8-hodinovej dennej expozície | | |
| Rozmery/hmotnosť (bez obalov) | USA | Metrické |
| Výška (rukoväť hore) | 53 in | 135 cm |
| Výška (rukoväť dole) | 42 in | 107 cm |
| Dĺžka | 38 in | 97 cm |
| Šírka | 20 in | 51 cm |
| Hmotnosť | 192 lb | 87 kg |

| GrindLazer Pro DC1013 DCS (25N668) | | |
|--|---|-----------------|
| Hlučnosť (dBa) | | |
| Akustický výkon | 109 dBa, podľa ISO 3744 | |
| Hladina akustického tlaku | 94 dBa, merané vo vzdialenosti 1m (3,1 stopy) | |
| Úroveň vibrácií* | | |
| Pravá/ľavá ruka | 13,5 m/s ² | |
| * Vibrácie merané podľa normy ISO 5349 na základe 8-hodinovej dennej expozície | | |
| Rozmery/hmotnosť (bez obalov) | USA | Metrické |
| Výška (rukoväť hore) | 53 in | 135 cm |
| Výška (rukoväť dole) | 42 in | 107 cm |
| Dĺžka | 38 in | 97 cm |
| Šírka | 20 in | 51 cm |
| Hmotnosť | 263 lb | 119 kg |

NÁVRH ZÁKONA Č. 65 ŠTÁTU KALIFORNIA



VÝSTRAHA: Tento výrobok vás môže vystaviť pôsobeniu chemických látok, ktoré sa v štáte Kalifornia považujú za látky spôsobujúce rakovinu, vrodené poruchy alebo iné poškodenia reprodukčného zdravia. Ďalšie informácie získate na stránke www.P65Warnings.ca.gov.

Štandardná záruka spoločnosti Graco

Spoločnosť Graco zaručuje, že všetky zariadenia, ktoré vyrába, ktoré sú v tomto dokumente uvedené a ktoré nesú jej názov nemajú v čase dodania pôvodnému odberateľovi žiadne materiálové ani výrobné chyby. Spoločnosť Graco opraví alebo vymení akúkoľvek súčasť zariadenia, ktorú sama určí za pokazenú, s výnimkou všetkých špeciálnych, rozšírených alebo obmedzených záruk vydaných spoločnosťou Graco, a to po dobu dvanástich mesiacov od dátumu predaja. Táto záruka platí iba v prípade, ak sa zariadenie montuje, prevádzkuje a udržiava v súlade s písomnými odporúčaniami spoločnosti Graco.

Táto záruka sa netýka a spoločnosť Graco nebude zodpovedať za bežné opotrebovanie ani akúkoľvek funkčnú poruchu, poškodenie alebo opotrebovanie spôsobené nesprávnou inštaláciou, nesprávnym používaním, odieraním, koróziou, nedostatočnou alebo nesprávnou údržbou, nedbanlivosťou, nehodou, nedovolenou manipuláciou alebo zámennou súčastí za súčasti, ktoré nedodáva spoločnosť Graco. Spoločnosť Graco takisto nenesie zodpovednosť za poruchy, poškodenia ani opotrebovanie spôsobené nekompatibilitou zariadenia Graco s konštrukciami, príslušenstvom, zariadeniami alebo materiálmi nedodávanými spoločnosťou Graco, alebo nesprávnou konštrukciou, výrobou, montážou, používaním a údržbou konštrukcií, príslušenstva, zariadení alebo materiálov nedodávaných spoločnosťou Graco.

Podmienkou tejto záruky je vopred zaplatené odoslanie zariadenia, ktorého porucha sa reklamuje, autorizovanému predajcovi produktov od spoločnosti Graco na overenie tejto poruchy. Po overení reklamovanej poruchy spoločnosť Graco zdarma opraví alebo vymení všetky pokazené súčasti. Zariadenie sa vráti pôvodnému zákazníkovi s vopred zaplatenou dopravou. Ak kontrola zariadenia neodhalí žiadne poruchy materiálu alebo spracovania, opravy budú vykonané za primeraný poplatok, ktorý môže zahŕňať náklady na súčasti, prácu a dopravu.

TÁTO ZÁRUKA JE VÝHRADNÁ A NAHRÁDZA VŠETKY OSTATNÉ ZÁRUKY, VÝSLOVNÉ ALEBO PREDPOKLADANÉ, VRÁTANE, OKREM INÉHO, ZÁRUKY VHODNOSTI NA PREDAJ ALEBO VHODNOSTI NA KONKRÉTNY ÚČEL.

Jediným záväzkom spoločnosti Graco a jediným nápravným prostriedkom pre zákazníka v prípade akéhokoľvek porušenia záruky zostáva to, čo je uvedené vyššie. Zákazník súhlasí s tým, že nebude mať k dispozícii žiadne ďalšie nápravné prostriedky (vrátane, okrem iného, náhodných alebo následných škôd z dôvodu straty zisku, straty z neuskutočneného predaja, zranenia osôb alebo poškodenia majetku a všetkých ostatných náhodných alebo následných strát). Všetky opatrenia na nápravu porušenia záručných podmienok sa musia vykonať do dvoch (2) rokov od dátumu predaja.

SPOLOČNOSŤ GRACO NERUČÍ A VZDÁVA SA VŠETKÝCH MLČKY PREDPOKLADANÝCH ZÁRUK ZA PREDAJNOSŤ A VHODNOSŤ NA KONKRÉTNY ÚČEL POKIAĽ IDE O PRÍSLUŠENSTVO, ZARIADENIE, MATERIÁLY ALEBO SÚČIASTKY, KTORÉ SPOLOČNOSŤ PREDÁVA ALE NEVYRÁBA. Na tieto položky predávané, avšak nevyrobané spoločnosťou Graco (ako napríklad elektrické motory, prepínače, hadice atď.) poskytuje (ak vôbec) záruku ich výrobcu. Spoločnosť Graco poskytne kupujúcemu primeranú pomoc pri reklamovaní akýchkoľvek porušení týchto záruk.

Spoločnosť Graco nebude v žiadnom prípade zodpovedná za nepriame, náhodné, zvláštne alebo následné škody vyplývajúce z dodania tu uvedeného zariadenia spoločnosťou Graco či z poskytnutia, fungovania alebo používania akýchkoľvek výrobkov alebo iného tovaru predávaného na tento účel, či už z dôvodu porušenia zmluvy, porušenia záruky, nedbalosti spoločnosti Graco či inak.

Informácie o spoločnosti Graco

Ak chcete získať najnovšie informácie o produktoch Graco, navštívte stránku www.graco.com.

Informácie o patentoch nájdete na stránke www.graco.com/patents.

PRI ZADÁVANÍ OBJEDNÁVKY kontaktujte svojho obchodného zástupcu spoločnosti Graco alebo zatelefonujte na číslo 1 800 690 2894, kde získate informácie o najbližšom obchodnom zástupcovi.

Všetky písomné a obrazové údaje uvedené v tomto dokumente predstavujú najnovšie informácie o produktoch dostupné v čase publikácie. Spoločnosť Graco si vyhradzuje právo kedykoľvek vykonať zmeny bez predchádzajúceho upozornenia.

Preklad pôvodného návodu. This manual contains Slovak. MM 3A5578

Sídlo spoločnosti Graco: Minneapolis

Medzinárodné pobočky: Belgicko, Čína, Japonsko, Kórea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autorské práva 2018, Graco Inc. Všetky výrobné lokality spoločnosti Graco sú registrované podľa normy ISO 9001.

www.graco.com

Revidované vydanie E, december 2022